

Bueno. Seguro. Amarillo.

Catálogo 2018
Abrasivos para cada aplicación



125
AÑOS





General

Índice	3
Los grupos de producto de un vistazo	4-5
Sistema de Graduación/ Granulometría	5

Rollos

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	6-7
Rollos	8-17

**Bandas****Bandas abrasivas**

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	18-21
Bandas abrasivas	22-29
Bandas abrasivas de fibra sintética	30
Bandas anchas	31

**Discos con respaldo de fibra vulcanizada**

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	32-35
Discos con respaldo de fibra vulcanizada	36-41

**Hojas abrasivas****Hojas / tiras**

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	42-43
Hojas / tiras	44-50
Paños de fibra sintética	51

**Discos**

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	42-43, 54
Discos con sujeción abrojo	55-62
Discos de fibra sintética	63

Ruedas abrasivas

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	64-65
Ruedas abrasivas de tela esmeril, Rodillos	66-69

**Ruedas abrasivas de tela esmeril con vástago**

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	70
Ruedas abrasivas de tela esmeril con vástago	71-73

Discos flap

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	74-79
Discos flap	80-85

**Discos de corte y de desbaste**

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	86-95
Discos de corte	
Informaciones generales, indicaciones de aplicación	96, 100, 104, 107-109
Discos de corte	97-111

**Discos de desbaste**

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	112-113
Discos de desbaste	114-117

Discos diamantados

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	118-123
Discos diamantados	124-133
Muelas abrasivas diamantadas	128
Brocas diamantadas	134

**Fresas de metal duro**

Informaciones generales, indicaciones de aplicación	136-139
Fresas de metal duro	140-146

**Servicio**

Recomendaciones de seguridad	148-150
------------------------------	---------

General

Los grupos de producto de un vistazo

Los grupos de producto de un vistazo

Klingspor le brinda con este catálogo la posibilidad de elegir rápidamente y de manera sencilla la herramienta abrasiva adecuada entre una amplia gama de productos. La división en nueve grupos de producto le ayudará a orientarse con facilidad y tomar su decisión. Las herramientas abrasivas de calidad Klingspor están fabricadas aplicando las últimas tendencias tecnológicas y satisfacen las más altas exigencias en cuanto al acabado de las superficies, vida útil y poder abrasivo.



Bandas

Las bandas de Klingspor se fabrican en una amplia variedad de medidas para todo tipo de procesos de lijado, respondiendo a las más altas exigencias de rendimiento de la industria.



Discos de fibra

Los discos de fibra de Klingspor están especialmente indicados para los trabajos de lijado fino y desbaste grueso tanto en aplicaciones sobre metal como madera.



Ruedas abrasivas

La rueda abrasiva está especialmente indicada para el lijado fino y uniforme de superficies. Se adapta a cualquier pieza a trabajar. Klingspor tiene la rueda abrasiva específica para cada aplicación.



Rollos

Los rollos de Klingspor pueden emplearse tanto en el lijado manual como en lijadoras y están disponibles en diferentes medidas para una amplia variedad de aplicaciones, como p.ej. el lijado de madera, metales y barnices.



Hojas abrasivas

Las hojas abrasivas de Klingspor están disponibles en forma de pliegos, tiras y discos en distintos tamaños y para cada aplicación.



Discos de Desbaste y Corte

La constante innovación y desarrollo de productos específicos para cada aplicación permiten que Klingspor le ofrezca con sus discos de desbaste y corte un programa extenso que cubre todas las necesidades.

General

Los grupos de producto de un vistazo



Discos Flap

Gracias a la disposición radial y en forma de abanico de las laminillas abrasivas, los discos flap de Klingspor ofrecen una mayor capacidad de lijado frente a otras herramientas abrasivas.



Discos diamantados

Con su amplia oferta de discos diamantados, Klingspor permite a sus usuarios lograr un trabajo más rápido, preciso y duradero. El uso de materiales de alta calidad comprobados cuidadosamente garantiza un amplio espectro de aplicaciones para las distintas líneas de productos, así como los máximos estándares de seguridad.

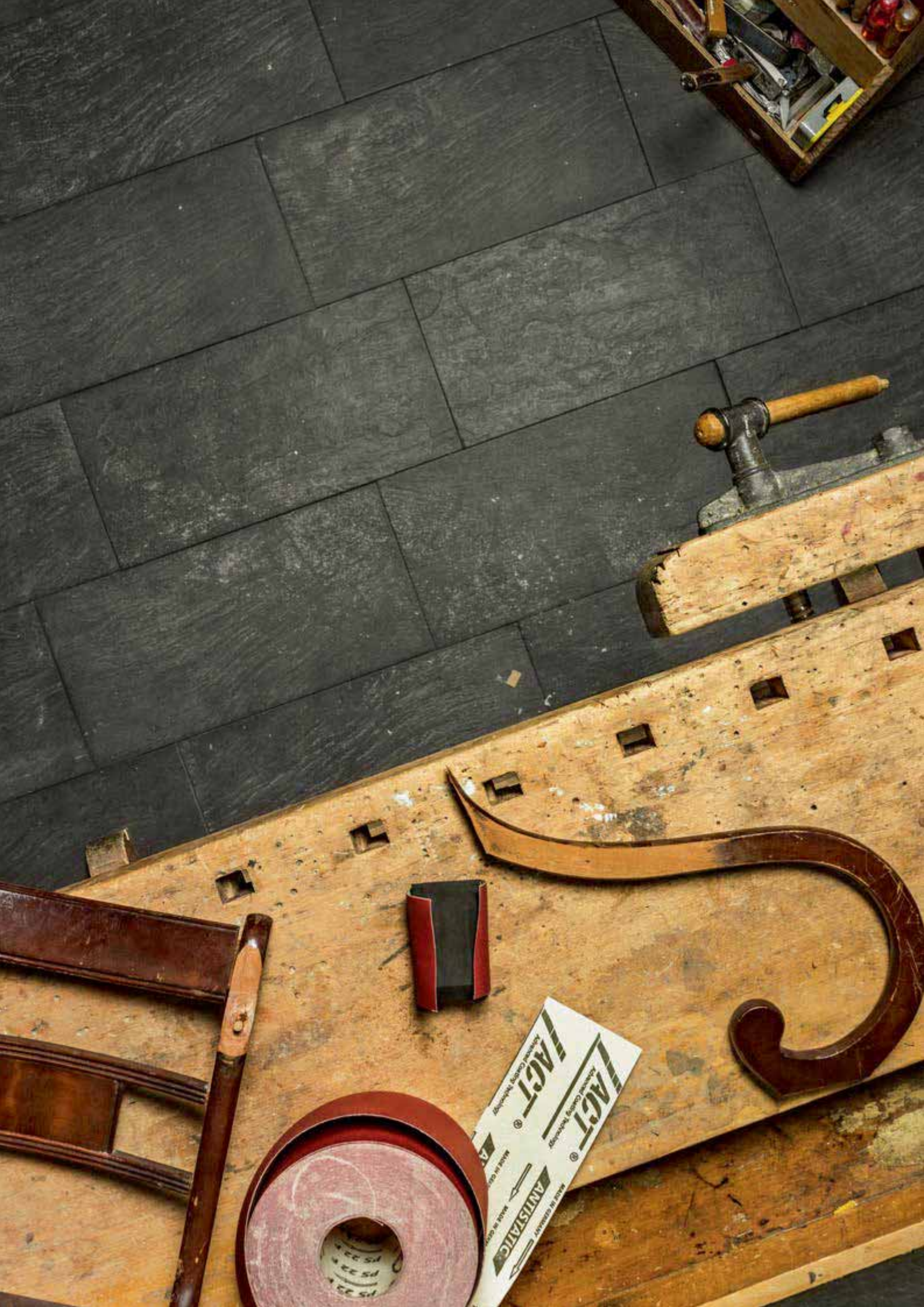


Fresas de metal duro

Las fresas de metal duro de la gama Klingspor se fabrican bajo estándares estrictos de calidad y alta precisión. Los diferentes tipos de dentado están adaptados a cada tipo de fresado según el material que tenga que ser trabajado.

Sistema de Graduación / Granulometría

	Micro fino	Extra fino										Fino	Mediano	Grueso	Extra grueso												
	Micro acabados	Acabado final										Acabado intermedio	Desbaste pesado														
FEPA	P 2000	P 1500	P 1200	P 1000	P 800	P 600	P 500	P 400	P 360	P 320	P 280	P 240	P 220	P 180	P 150	P 120	P 100	P 80	P 60	P 50	P 40	P 36	P 30	P 24	P 20	P 16	P 12
ANSI			600	500	400	360		320	280		240		220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	12
JIS	2000	1500	1200	1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	30	24	20	16	12



FACT
FURNITURE ADHESIVE TAPE
MADE IN GERMANY

ANISTATICA
MADE IN GERMANY

Soporte de papel						
Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Madera	PS 18 E	Óx. de aluminio	Papel E	○	Papel abrasivo especialmente para el trabajo de maderas blandas y resinosas	8
	PS 22 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado conlleva una potencia elevada de lijado y una imagen homogénea de lijado en maderas duras y poco resinosas. La tecnología ACT y los ingredientes antiestáticos evitan el empaste prematuro	bajo consulta
	PS 22 N	Óx. de aluminio	Papel E	●	Papel abrasivo con revestimiento granular semi-abierto que conlleva una potencia elevada de lijado. Indicado para maderas duras	bajo consulta
	PS 29 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	○	El revestimiento granular abierto y los ingredientes antiestáticos sumados a la tecnología ACT evitan el empaste prematuro y aumentan considerablemente la vida útil de la banda. Indicada sobre todo en el lijado de maderas blandas y resinosas	bajo consulta
	PS 30 D	Óx. de aluminio	Papel D	●	Papel abrasivo económico para uso universal en el lijado de maderas y pinturas	bajo consulta
	PL 31 B	Óx. de aluminio	Papel B	●	Papel abrasivo flexible para lijados finales para uso universal en el lijado de maderas, pinturas y lacas	bajo consulta
Pintura	PS 30 D	Óx. de aluminio	Papel D	●	Papel abrasivo económico para uso universal en el lijado de maderas y pinturas	bajo consulta
	PL 31 B	Óx. de aluminio	Papel B	●	Papel abrasivo flexible para lijados finales para uso universal en el lijado de maderas, pinturas y lacas	bajo consulta
	PS 33 B PS 33 BK	Óx. de aluminio	Papel B	●	Papel abrasivo de alta calidad. Indicado especialmente para el lijado de pinturas, lacas y masillas	9, 10
	PS 33 C PS 33 CK	Óx. de aluminio	Papel C	●	Papel abrasivo de alta calidad. Indicado especialmente para el lijado de pinturas, lacas y masillas	9, 10
	PS 73 BWF	Óx. de aluminio	Papel B + goma espuma	●	Rollo abrasivo para el refinamiento y lijado fino de superficies, piezas perfiladas o torneadas. Muy buena distribución de la presión de lijado debido al respaldo de espuma elástica ajustable, por lo tanto se impide el exceso de lijado de recubrimientos finos proporcionando una imagen de lijado muy fina. Fácil manejo gracias a poder cortar prácticas almohadillas del rollo preperforado contenido en una caja dispensadora	bajo consulta
	PS 73 W CWF	Óx. de aluminio	Papel C + goma espuma	●	Rollo abrasivo para el refinamiento y lijado fino de superficies, piezas perfiladas o torneadas. Muy buena distribución de la presión de lijado debido al respaldo de espuma elástica ajustable, por lo tanto se impide el exceso de lijado de recubrimientos finos proporcionando una imagen de lijado muy fina. Fácil manejo gracias a poder cortar prácticas almohadillas del rollo preperforado contenido en una caja dispensadora	bajo consulta

Soporte de tela						
Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Metal universal	LS 309 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril de uso universal para el lijado del metal y la madera. Relación calidad/precio muy buena	11
	LS 309 XH	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril de uso universal para el lijado del metal y la madera. Relación calidad/precio muy buena	12
	CS 310 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril universal con soporte resistente. Alta durabilidad en el lijado de metales	13
	KL 361 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tela esmeril altamente flexible y de gran calidad para uso universal	bajo consulta
	KL 385 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tela esmeril altamente flexible para uso universal. Relación calidad/precio buena	13, 14
Madera	LS 309 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril de uso universal para el lijado del metal y la madera. Relación calidad/precio muy buena	11
	LS 309 XH	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril de uso universal para el lijado del metal y la madera. Relación calidad/precio muy buena	12
	LS 309 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tela esmeril altamente flexible para piezas muy perfiladas y para la obtención de superficies finas en el lijado de metales y la madera	bajo consulta
	LS 309 JF rajado	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tela esmeril altamente flexible y rajado para piezas muy perfiladas y para la obtención de superficies finas en el lijado de la madera	bajo consulta
	CS 538 Z ACT	Carb. de silicio	Poliéster Z	●	Producto específico para el calibrado y lijado de tableros de virutas y de fibra de madera. Excelente para el lijado de parquet	15
Acero inoxidable	CS 910 Y	Óx. de aluminio cerámico	Poliéster Y	●	Tela esmeril especialmente resistente al desgarrar, de muy alto rendimiento y alta durabilidad, gracias a los granos autoafilantes cerámicos. Especialmente indicado para acero inoxidable y de alta aleación. Provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío	15
Tela grafitada	CS 395 X	Grafito	Algodón X	●	Tela grafitada con propiedades deslizantes. Permite un lijado suave y regular	16

Fibra sintética						
Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Metal universal	NRO 400	Óx. de aluminio	Fibra sintética	-	Indicado especialmente para el alisado, la limpieza y el refinamiento de superficies	17
Madera / barniz	NRO 500	Carb. de silicio	Fibra sintética	-	Indicado especialmente para el alisado, la limpieza y el refinamiento de superficies	17

● = cerrado ● = semi-abierto ○ = abierto

Papel

B	aprox. 105 g/m ²
C	aprox. 110 g/m ²
D	aprox. 130 g/m ²
E	aprox. 250 g/m ²
F	aprox. 300 g/m ²

Tela

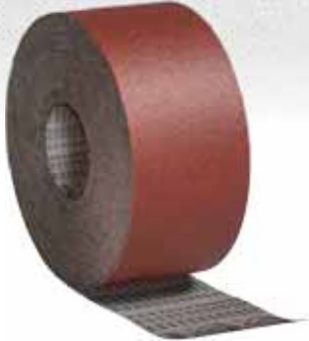
X	Tela, pesada
J	Tela, liviana
JF	Tela, liviana, altamente flexible
Y	Tela poliéster
XF	Tela, pesada, flexible
Z	Poliéster pesado

Rollos con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo

PS 18 E



Propiedades

Agente aglomerante Resina sintética

Tipo de grano Óxido de aluminio

Revestimiento abierto

Base Papel E

Campos de aplicación:

Madera ●

Ventajas: Papel abrasivo especialmente indicado para el trabajo de maderas blandas y resinosas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
120 x 100000	40	1	314698
120 x 100000	60	1	314700
120 x 100000	80	1	314701
120 x 100000	100	1	314702
120 x 100000	120	1	314703
150 x 100000	40	1	314467
150 x 100000	60	1	314468
150 x 100000	80	1	314469
150 x 100000	100	1	314470
150 x 100000	120	1	314471

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 7.

Rollos con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Rollos

Papel abrasivo

PS 33 C



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Muy alto poder de remoción - Empaste mínimo gracias a las sustancias abrasivas activas - Vida útil más larga - Buena resistencia al desgarro y flexibilidad

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 50000	40	1	158947
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Papel abrasivo

PS 33 B



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Muy alto poder de remoción - Empaste mínimo gracias a las sustancias abrasivas activas - Vida útil más larga - Buena resistencia al desgarro y flexibilidad

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520
115 x 50000	600	1	176492

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 7.

Rollos con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Papel abrasivo, con sujeción abrojo

PS 33 CK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Muy alto poder de remoción - Empaste mínimo gracias a las sustancias abrasivas activas - Vida útil más larga - Buena resistencia al desgarro y flexibilidad

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ancho x largo en mm		Grano		Unidad de embalaje		Referencia																		
70 x 50000		40		1		286079																		
70 x 50000		80		1		256416																		
70 x 50000		120		1		256418																		

Papel abrasivo, con sujeción abrojo

PS 33 BK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Muy alto poder de remoción - Empaste mínimo gracias a las sustancias abrasivas activas - Vida útil más larga - Buena resistencia al desgarro y flexibilidad

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ancho x largo en mm		Grano		Unidad de embalaje		Referencia																		
70 x 50000		150		1		286080																		
70 x 50000		180		1		286081																		
70 x 50000		220		1		332579																		
70 x 50000		240		1		286082																		
70 x 50000		320		1		286083																		

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 7.

Rollos con soporte de tela

Abrasivos revestidos



Rollos

Tela esmeril

LS 309 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Madera	●

Ventajas: Tela abrasiva universal de alta calidad para diversas aplicaciones en el lijado de metal y madera - Buena relación calidad/precio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 50000	40	1	4536
300 x 50000	50	1	4537
300 x 50000	60	1	4538
300 x 50000	80	1	4539
300 x 50000	100	1	4540
300 x 50000	120	1	4541
300 x 50000	150	1	4542
300 x 50000	180	1	4543
300 x 50000	220	1	4544
300 x 50000	240	1	4545
300 x 50000	280	1	175016
300 x 50000	320	1	4547

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 7.

Rollos con soporte de tela

Abrasivos revestidos

Tela esmeril

LS 309 XH



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	XH - tela algodón

Campos de aplicación:

Madera	●
Metal universal	●
Metales no férricos	●
Pintura/laca/masilla	○

Ventajas: Tipo especial para lijadoras portátiles - Para uso universal en madera, metal, pinturas y laca

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
120 x 50000	40	1	252295
120 x 50000	50	1	252296
120 x 50000	60	1	252297
120 x 50000	80	1	252298
120 x 50000	100	1	252299
120 x 50000	120	1	252300
120 x 50000	150	1	252677
120 x 50000	180	1	252680
120 x 50000	240	1	317595
150 x 50000	40	1	254906
150 x 50000	50	1	317554
150 x 50000	60	1	253499
150 x 50000	80	1	253500
150 x 50000	100	1	229243
150 x 50000	120	1	229244
150 x 50000	150	1	253501
150 x 50000	180	1	253502
150 x 50000	240	1	253503
300 x 50000	40	1	215711
300 x 50000	60	1	215817
300 x 50000	80	1	215818
300 x 50000	100	1	215819
300 x 50000	120	1	215820
300 x 50000	150	1	215821
300 x 50000	180	1	286700
300 x 50000	240	1	263849
300 x 50000	320	1	263850

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 7.

Rollos con soporte de tela

Abrasivos revestidos



Rollos

Tela esmeril

CS 310 X



NEW



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Madera	●
Metales no férricos	○

Ventajas: Tipo universal de alta calidad para el lijado de metal y madera - Buen poder de remoción bajo alta presión

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 50000	24	1	5701
300 x 50000	36	1	5703
300 x 50000	400	1	5717
300 x 50000	600	1	5700

Tela esmeril, marrón

KL 385 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF Tela, liviana, altamente flexible

Campos de aplicación:

Metal universal	●	Madera	○
Metales no férricos	●		
Acero inoxidable	○		
Plástico	○		

Ventajas: Producto universal de precio atractivo para lijado de perfiles - Adaptación óptima a los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de forma limpia y fácil del rollo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
35 x 50000	40	1	282186
35 x 50000	50	1	325447
35 x 50000	60	1	325448
35 x 50000	80	1	325449
35 x 50000	100	1	325450
35 x 50000	120	1	325451
35 x 50000	150	1	282187
35 x 50000	180	1	325452
35 x 50000	240	1	325453

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 7.

Continuación →

Rollos con soporte de tela

Abrasivos revestidos

→ Atención, continuación de KL 385 JF, Tela esmeril, marrón

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
35 x 50000	280	1	333219
35 x 50000	320	1	333218
35 x 50000	400	1	333217
35 x 50000	600	1	333216

Tela esmeril, marrón

KL 385 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF Tela, liviana, altamente flexible

Campos de aplicación:

Metal universal	<input checked="" type="radio"/>	Madera	<input type="radio"/>
Metales no férricos	<input checked="" type="radio"/>		
Acero inoxidable	<input type="radio"/>		
Plástico	<input type="radio"/>		

Ventajas: Producto universal de precio atractivo para lijado de perfiles - Adaptación óptima a los contornos de la pieza trabajada - Se arranca de forma limpia y fácil del rollo

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 50000	150	1	237000
300 x 50000	180	1	225596
300 x 50000	220	1	237002
300 x 50000	240	1	237003
300 x 50000	280	1	237004
300 x 50000	320	1	237015
300 x 50000	400	1	237020
300 x 50000	600	1	292884

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 7.

Rollos con soporte de tela

Abrasivos revestidos



Rollos

Tela esmeril ANTIESTATICO

CS 538 Z ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Z-Poliéster

Campos de aplicación:

Madera	●
--------	---

Ventajas: Alto poder de remoción, especial para lijado de materiales de madera - Inmejorable adhesión de grano, vida útil muy larga debido a las perfectas propiedades antiestáticas y a la tecnología ACT - Excelente para el lijado del parquet

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ancho x largo en mm	Grano												Unidad de embalaje	Referencia										
300 x 50000	36												1	327430										
300 x 50000	40												1	327431										
300 x 50000	50												1	327432										
300 x 50000	60												1	327433										
300 x 50000	80												1	327434										
300 x 50000	100												1	327542										
300 x 50000	120												1	327435										
300 x 50000	150												1	327436										

Tela esmeril, con aditivo refrigerante „multibond“

CS 910 Y



NEW



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aleaciones de titanio	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo y arranque de material estable con larga vida útil gracias al grano cerámico - Tela esmeril de alto rendimiento para el lijado de superficies de acero inoxidable - Previene coloración por calor en acero inoxidable gracias a la capa adicional de multibond - Sin empaste / cristalizado al usarse en titanio o acero de alta aleación

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ancho x largo en mm	Grano												Unidad de embalaje	Referencia										
300 x 50000	36												1	298389										
300 x 50000	50												1	301169										
300 x 50000	60												1	298390										
300 x 50000	80												1	298391										

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 7.

Tela grafitada / Sujeción abrojo

Tela grafitada con propiedades deslizantes

CS 395 X



Propiedades

Tipo de grano	Grafito
Revestimiento	laminar
Base	X- tejido
Grosor	1,5



Ventajas: Reduce la fricción entre la parte trasera de la banda abrasiva y el elemento de contacto y por lo tanto el calor generado durante el proceso de lijado - Permite un lijado suave y regular

Otras medidas disponibles bajo consulta

Sujeción abrojo, autoadhesivo

CS 396 Y



Propiedades

Microestructura de polipropileno	Cabezas de seta
Grosor	1,5 mm
Tolerancia de temperatura	-30° hasta +80°

Ventajas: Recortable y ajustable a las necesidades individuales, colocación simple y segura en superficies planas y lisas - Buena sujeción de herramientas abrasivas con abrojo - Ideal para reparar platos de soporte para discos con abrojo como así pegar a un taco de lijado para usar con materiales con abrojo (abrojo)

Ancho x largo en mm	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 10000	1	236143
350 x 25000	1	323559

Fibra sintética abrasiva

Abrasivos revestidos



Rollos

Fibra sintética abrasiva

NRO 400



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Pintura/laca/masilla	○
Metal universal	●		
Madera	●		
Plástico	○		

Ventajas: Muy buena adaptación a los contornos de la superficie - Sin embozamiento - Ideal para el alisado, limpieza, refinamiento y acabado en general de superficies

Ancho x largo en mm	Grano	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 10000	120	bordó	medio	1	258890
150 x 10000	320	verde	general purpose	1	258891
150 x 10000	180	bordó	fino	1	258892
150 x 10000	320	bordó	muy fino	1	258893

Fibra sintética abrasiva

NRO 500



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Madera	○
Plástico	●		
Pintura/laca/masilla	●		
Metal universal	○		

Ventajas: Muy buena adaptación a los contornos de la superficie - Sin embozamiento - Ideal para el alisado, limpieza, refinamiento y acabado en general de superficies

Ancho x largo en mm	Grano	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 10000	120	negro	medio	1	260367
150 x 10000	800	gris	ultra fino	1	258894

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 7.



Bandas abrasivas



Sobre el producto

Guía de aplicaciones

- ▶ aplicables para todos los tipos de lijado: lijado con banda libre, lijado con mesa de apoyo, lijado con polea de contacto
- ▶ modelos especiales para aplicaciones especiales: p. ej. para la industria del mueble, para el lijado rápido, limpio y listo para el

laqueado de superficies

- ▶ amplia gama de medidas
- ▶ soportes de papel y tela y film
- ▶ todos los productos se caracterizan por su alta resistencia al desgarro y por su óptima resistencia a tensiones por estiramiento

Soporte de papel						
Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero, acero inoxidable	PS 20 F	Óx. de aluminio	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado y el soporte resistente y pesado proveen una durabilidad y rendimiento elevados en el lijado de metales	bajo consulta
	PS 21 F	Alum. de zirc	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado, el soporte resistente y el grano de circonio autoafilante garantizan una durabilidad prolongada con resultados óptimos de lijado, sobre todo en superficies de aceros inoxidables	bajo consulta
	PS 729 F	Óx. de aluminio aglomerado	Papel F		Banda abrasiva de larga duración para la aplicación en el lijado seco, vida útil extremadamente alta, obtiene rugosidad y acabado de superficie constante en el lijado intermedio y fino, desarrollada especialmente para el lijado de chapas y bobinas mediante una presión media	bajo consulta
Acero inoxidable	PS 61 F	Óx. de aluminio cerámico	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado, el soporte resistente y el grano cerámico autoafilante convierten la banda en una herramienta ideal para el consumidor más exigente en cuanto a durabilidad, poder abrasivo y seguridad en el lijado de superficies de aceros inoxidables	bajo consulta
Madera	PS 18 E	Óx. de aluminio	Papel E	○	El revestimiento granular abierto y el efecto antiestático evitan el empaste prematuro de la banda por el polvo que se deposita entre los granos. Indicado para maderas blandas y resinosas. Relación calidad/ precio excelente	bajo consulta
	PS 22 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado conlleva una potencia elevada de lijado y una imagen homogénea de lijado en maderas duras y poco resinosas. La tecnología ACT y los ingredientes antiestáticos evitan el empaste prematuro	bajo consulta
	PS 28 F	Óx. de aluminio	Papel F	○	El revestimiento granular abierto y el efecto antiestático evitan el embozamiento prematuro de la banda por el polvo que se deposita entre los granos. Soporte resistente indicado para todo tipo de maderas, sobre todo para maderas blandas y resinosas	bajo consulta
	PS 29 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	○	El revestimiento granular abierto y los ingredientes antiestáticos sumados a la tecnología ACT evitan el empaste prematuro y aumentan considerablemente la vida útil de la banda. Indicada sobre todo en el lijado de maderas blandas y resinosas	31
	PS 38 G ACT	Carb. de silicio	Papel G	●	Producto especial con soporte de papel G muy estable, propiedades antiestáticas inmejorables y grano de carburo de silicio de cantos afilados, para acabado de madera prensada y planchas de fibra	bajo consulta
Pintura, laca, masilla	PS 24 F ACT	Carb. de silicio	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado y la dureza de los granos de carburo de silicio están indicados para superficies lacadas y emplastecidas en la industria maderera y del mueble	bajo consulta
	PS 27 DW	Carb. de silicio	Papel G	○	El revestimiento granular abierto y los ingredientes antiembozantes adicionales, repelen la deposición del polvo entre los granos, producto ideal para trabajos exigentes en el lijado en superficies lacadas, en especial para lacas tratadas con rayos ultravioleta	bajo consulta
	FP 73 W	Óx. de aluminio	Film	●	Producto específico con soporte extremadamente resistente al desgarro para el lijado de pintura, laca y masilla – posee una larga duración gracias a una capa adicional activa.	bajo consulta

Soporte de tela						
Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero	LS 309 J	Óx. de aluminio	Algodón J	●	Tela esmeril flexible de alto rendimiento para el lijado de contornos poco pronunciados. Especialmente indicado para el lijado de metales	bajo consulta
	LS 309 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tela esmeril altamente flexible para contornos pronunciados y perfiles. Indicado para la obtención de superficies finas en el lijado de metales	23
	LS 309 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril universal para el lijado de metal y madera. Relación calidad/precio excelente	23
	LS 309 XH	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril estándar para bandas empleadas en lijadoras portátiles y para el lijado de metal, madera, pinturas y lacas	22, 24
	CS 310 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril universal con soporte resistente. Alta durabilidad en el lijado de metales	bajo consulta
	CS 410 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril con soporte resistente y provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío. Alta durabilidad en el lijado de aceros inoxidables	bajo consulta
	CS 341 X	Óx. de aluminio resistente al agua	Algodón X resistente al agua	●	Tela esmeril resistente al agua, para el lijado en mojado de acero y acero inoxidable. Indicado especialmente para lijado de superficies y el empleo en lijadoras excéntricas	bajo consulta
	CS 308 Y	Óx. de aluminio	Poliéster Y	●	Tela esmeril de poliéster para el lijado de metales y superficies de maderas duras	bajo consulta
Acero / acero inoxidable	CS 412 Y	Óx. de aluminio	Poliéster Y	●	Tela esmeril de poliéster altamente resistente al desgarro para el trabajo basto e intermedio en el lijado de metales	bajo consulta
	CS 310 XF	Óx. de aluminio	Algodón XF	●	Tela esmeril semiflexible para el lijado de perfiles metálicos. Calidad universal para aplicación en limas	bajo consulta

● = cerrado ● = semi-abierto ○ = abierto

Continuación →

Bandas abrasivas

Guía de aplicaciones

Soporte de tela						
Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero / acero inoxidable	CS 411 X	Alum. de zirc.	Algodón X	●	Tela esmeril de alto rendimiento para el lijado basto y el desbarbado de acero y acero inoxidable	27
	CS 411 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	●	Tela esmeril especialmente resistente al desgarro y de alto rendimiento para el lijado basto y el desbarbado de acero y acero inoxidable	27
	CS 416 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	○	Tela esmeril especialmente resistente al desgarro y de alto rendimiento para el lijado de acero y acero inoxidable	28
	CS 330 X	Carb. de silicio / corcho	Algodón X resistente al agua	●	Tela esmeril especialmente indicado para acero y acero inoxidable. Bandas para trabajar en rectificadoras de superficie y cilíndrica. Excelente para el pulido final satinado	bajo consulta
	CS 811 Y ACT	Alum. de zirc.	Poliéster Y	●	El soporte de poliéster altamente resistente al desgarro y la gran adherencia de los granos al mismo hacen de esta calidad la indicada para su empleo en el lijado basto y desbarbe de acero y acero inoxidable. Los granos de alúmina de zircón proveen a esta calidad con una extrema agresividad en el lijado durante toda su vida útil	bajo consulta
Acero inoxidable	LS 312 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tela esmeril altamente flexible con ingredientes multibond. Producto para piezas contorneadas de acero inoxidable, como p.ej. cuchillería, grifería, material quirúrgico	25
	LS 313 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tela esmeril altamente flexible. Producto específico para piezas contorneadas. Provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío y garantizan alta durabilidad	bajo consulta
	CS 931 JF	Óx. de aluminio cerámico	Algodón JF	○	Producto altamente flexible especialmente diseñado para el trabajo de acero inoxidable y acero de alta aleación. Comportamiento de lijado constante y agresivo a la vez que larga duración gracias al revestimiento semi-abierto del grano autoafilante cerámico. El multibond provee un lijado refrigerado	bajo consulta
	GX 931 JF	Óx. de aluminio cerámico	Polycotton-JF	○	Producto especialmente diseñado para el trabajo de acero inoxidable y acero de alta aleación, ideal para el empleo en aplicaciones con robot. El grano cerámico microcristalino con multibond provee un lijado refrigerado, continuo y agresivo	29
	GX 712 JF	Óx. de aluminio	Polycotton-JF	●	Banda de alto rendimiento con soporte de tela mezclada muy flexible, pero no obstante extremadamente resistente al desgarro, óxido de aluminio templado y materiales con agentes activos	bajo consulta
	CS 329 JF	Óx. de aluminio aglomerado	Algodón JF	●	Tela esmeril de alto rendimiento y larga duración para la obtención de una imagen de lijado uniforme. Producto específico para el lijado en seco de perfiles y contornos en la industria del acero inoxidable	bajo consulta
	CS 631 XF	Óx. de aluminio cerámico	Algodón XF	○	Tela esmeril flexible de alto rendimiento para la obtención de lijados exigentes. Gracias a los granos autoafilantes cerámicos se obtiene una durabilidad alta. Indicado para el lijado basto e intermedio de contornos, perfiles y accesorios. Provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío	bajo consulta
	CS 411 X	Alum. de zirc.	Algodón X	●	Tela esmeril de alto rendimiento para el lijado basto y el desbarbado de acero y acero inoxidable	27
	CS 411 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	●	Tela esmeril especialmente resistente al desgarro y de alto rendimiento para el lijado basto y el desbarbado de acero y acero inoxidable	27
	CS 416 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	○	Tela esmeril especialmente resistente al desgarro y de alto rendimiento para el lijado de acero y acero inoxidable	28
Acero inoxidable	CS 409 Y	Alum. de zirc.	Poliéster Y	●	Tela esmeril especialmente resistente al desgarro y de alto rendimiento. Provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío y aumentan considerablemente la durabilidad. Especialmente indicado para acero inoxidable y de alta aleación	bajo consulta
	CS 912 Y ACT	Óx. de aluminio cerámico	Poliéster Y	●	Tela esmeril especialmente resistente al desgarro y de muy alto rendimiento y alta durabilidad, gracias a los granos autoafilantes cerámicos. Especialmente indicado para acero inoxidable y de alta aleación	29
	CS 910 Y ACT	Óx. de aluminio cerámico	Poliéster Y	●	Tela esmeril especialmente resistente al desgarro, de muy alto rendimiento y alta durabilidad, gracias a los granos autoafilantes cerámicos. Especialmente indicado para acero inoxidable y de alta aleación. Provisto de ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío	29
	CS 330 X	Carb. de silicio / corcho	Algodón X resistente al agua	●	Tela esmeril especialmente indicado para acero y acero inoxidable. Bandas para trabajar en rectificadoras de superficie y cilíndrica. Excelente para el pulido final satinado	bajo consulta
	CS 326 Y	Óx. de aluminio aglomerado	Poliéster Y	●	Tela esmeril de alto rendimiento y larga duración indicado para el lijado en mojado. Obtiene resultados de lijado uniformes. Indicado para lijado de superficies y cilindros	26
	CS 329 Y	Óx. de aluminio aglomerado	Poliéster Y	●	Tela esmeril de alto rendimiento y larga duración. Obtiene resultados de lijado uniformes. Indicado para lijado de superficies y cilindros. Comportamiento de lijado agresivo con presión de contacto ligera	bajo consulta
	CS 420 Y	Óx. de aluminio aglomerado	Poliéster Y	●	Tela esmeril especial con pequeñas esferas para el lijado cilíndrico con rectificadora. Indicado para acero inoxidable. Alta durabilidad con imagen de lijado uniforme	bajo consulta
	CS 325 Y	Carburo de silicio aglomerado	Poliéster Y	●	Tela esmeril de alto rendimiento y larga duración. Obtiene resultados de lijado uniformes. Indicado para el lijado de acabado en rectificadoras cilíndricas	bajo consulta
	CS 811 Y ACT	Alum. de zirc.	Poliéster Y	●	El soporte de poliéster altamente resistente al desgarro y la gran adherencia de los granos al mismo hacen de esta calidad la indicada para su empleo en el lijado basto y desbarbe de acero y acero inoxidable. Los granos de alúmina de zircón proveen a esta calidad con una extrema agresividad en el lijado durante toda su vida útil	bajo consulta
	Metales no férricos	CS 333 JF	Carb. de silicio	Algodón JF	●	Tela esmeril altamente flexible para piezas contorneadas de metal. Indicado específicamente para metales no férricos
CS 333 XF		Carb. de silicio	Algodón XF	●	Tela esmeril flexible para piezas contorneadas de metal. Indicado específicamente para metales no férricos	bajo consulta
GX 533 JF		Carb. de silicio	Polycotton-JF	●	Banda flexible con grano de carburo de silicio agresivo, duro y soporte de tela mezclado para el lijado de perfiles, contornos y formas perfiladas, p. ej. piezas contorneadas	bajo consulta
GX 712 JF		Óx. de aluminio	Polycotton-JF	●	Banda de alto rendimiento con soporte de tela mezclada muy flexible, pero no obstante extremadamente resistente al desgarro, óxido de aluminio templado y materiales con agentes activos	bajo consulta

● = cerrado ○ = semi-abierto ○ = abierto

Continuación →

Soporte de tela						
Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Madera	LS 309 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril universal para el lijado de metal y madera. Relación calidad/precio excelente	22
	LS 309 XH	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela esmeril estándar para bandas empleadas en lijadoras portátiles y para el lijado de metal, madera, pinturas y lacas	20, 23
	CS 311 Y ACT	Óx. de aluminio	Poliéster Y	○	Tela esmeril con soporte poliéster y revestimiento granular abierto de óxido de aluminio indicado para el lijado de calibrado e intermedio. La tecnología ACT y los ingredientes antiestáticos evitan el empaste prematuro	bajo consulta
	CS 308 Y	Óx. de aluminio	Poliéster Y	●	Tela esmeril de poliéster para el lijado de metales y superficies de maderas duras	bajo consulta
	LS 318 JF ACT	Óx. de aluminio	Algodón JF	○	El soporte J-Flex altamente flexible está especialmente indicado para el lijado intermedio y fino de piezas contorneadas y perfiladas de madera. La tecnología ACT y los ingredientes antiestáticos evitan el empaste prematuro	bajo consulta
	CS 538 Z ACT	Carb. de silicio	Poliéster Z (también en banda segmentada)	●	Producto específico para el calibrado y lijado de tableros de virutas y de fibra de madera	31
	CS 336 Y	Carb. de silicio	Poliéster Y	●	Producto especialmente desarrollado para el calibrado y lijado de tableros de aglomerado y de fibra.	bajo consulta
Plástico	GX 533 JF	Siliziumkarbid Carb. de silicio	Polycotton-JF	●	Banda flexible con grano de carburo de silicio agresivo, duro y soporte de tela mezclado para el lijado de perfiles, contornos y formas perfiladas, p. ej. piezas contorneadas	bajo consulta
Plástico / vidrio	CS 333 X	Carb. de silicio	Algodón X	●	Tela esmeril con soporte resistente para elevadas exigencias y durabilidad. Indicado para productos de fundición, cerámica, goma, plástico y capas de óxido	26
	CS 320 Y	Carb. de silicio	Poliéster Y	●	Tela esmeril altamente resistente al desgarro para altas exigencias en el lijado de vidrio, cerámica y plástico para el lijado en mojado	25
	CS 321 X	Carb. de silicio	Algodón X	●	Tela esmeril específico para el lijado de vidrio, cerámica y plástico para el lijado en mojado	25
Vidrio	CS 322 X	(Corcho)	Algodón X resistente al agua		Tela esmeril específico para el pulido de vidrio	26

Fibra sintética						
Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero inoxidable	NBF 800	Óx. de aluminio	Fibra sintética con revestimiento de poliéster		Producto especial para el lijado de superficies de metal, sobre todo acero inoxidable. Banda de muy alta durabilidad que evita el empaste prematuro, especialmente resistente para el lijado de cantos. Unión de banda muy resistente al desgarro	30
	NBS 800	Óx. de aluminio	Fibra sintética con revestimiento de poliéster		Producto especial para el lijado de superficies de metal, sobre todo acero inoxidable. Muy alta durabilidad con imagen de lijado uniforme y que evita el empaste prematuro	30
	NBS 850	Óx. de aluminio	Fibra sintética con revestimiento de poliéster		Producto especial para el trabajo de superficies de metal y acero inoxidable. Diseño suave, flexible particularmente apropiado para trabajar en superficies perfiladas	bajo consulta

● = cerrado ● = semi-abierto ○ = abierto

Bandas abrasivas para lijadora portátil

Abrasivos revestidos

Tela esmeril

LS 309 XH



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	XH - tela algodón

Campos de aplicación:

Madera	●
Metal universal	●
Metales no férricos	●
Pintura/laca/masilla	○

Ventajas: Tela esmeril estándar para bandas empleadas en lijadoras portátiles y uso general - Para el lijado de metal, madera, pinturas y lacas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	50	F5	10	230921
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	50	F5	10	4138
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	50	F5	10	230923
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	50	F5	10	4479
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483

Otras medidas suministrables bajo consulta.
Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 19-21.

Bandas abrasivas para lijadora portátil

Abrasivos revestidos



Tela esmeril

LS 309 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●
Madera	●

Ventajas: Banda universal para lijado de metal y de madera - Muy buena relación calidad/precio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia																				
100 x 915	40	F5	10	37324																				
100 x 915	60	F5	10	38900																				
100 x 915	80	F5	10	40430																				
100 x 915	100	F5	10	41625																				
100 x 915	120	F5	10	42681																				
100 x 915	180	F5	10	43308																				

Tela esmeril

LS 309 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF Tela, liviana, altamente flexible

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●
Madera	●

Ventajas: Alto poder de arranque para lijado de metal y madera - Muy buena adaptación a radios y contornos gracias a su soporte de algodón flexible

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Medidas suministrables bajo consulta

Otras medidas suministrables bajo consulta.
Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 19-21.

Bandas para trabajos de carpintería

Abrasivos revestidos

Tela esmeril

LS 309 XH



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●
Madera	●

Bandas para trabajos de carpintería

Ventajas: Banda universal para lijado de metal y de madera - Muy buena relación calidad/precio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 6300	40	F1	5	327395
150 x 6300	50	F1	5	327396
150 x 6300	60	F1	5	327397
150 x 6300	80	F1	5	327398
150 x 6300	100	F1	5	327399
150 x 6300	120	F1	5	327731
150 x 6500	40	F1	5	327654
150 x 6500	50	F1	5	327405
150 x 6500	60	F1	5	327406
150 x 6500	80	F1	5	327407
150 x 6500	100	F1	5	327408
150 x 6500	120	F1	5	327655
150 x 6600	40	F1	5	327409
150 x 6600	50	F1	5	327670
150 x 6600	60	F1	5	327410
150 x 6600	80	F1	5	327411
150 x 6600	100	F1	5	327412
150 x 6600	120	F1	5	327413
150 x 7200	40	F1	5	327419
150 x 7200	50	F1	5	327720
150 x 7200	60	F1	5	327420
150 x 7200	80	F1	5	327721
150 x 7200	100	F1	5	327722
150 x 7200	120	F1	5	327723

Otras medidas suministrables bajo consulta.
Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 19-21.

Bandas con soporte de tela

Abrasivos revestidos



Tela esmeril, revestido con sustancias activas

LS 312 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF Tela, liviana, altamente flexible

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Madera	○
Metal universal	●		
Metales no férricos	●		
Acero	●		

Ventajas: Tela esmeril muy flexible con sustancias activas - Producto específico para piezas contorneadas de acero inoxidable, como p.ej. cuchillería, grifería, accesorios y material quirúrgico

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Tela esmeril, resistente al agua

CS 320 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Vidrio/piedra	●
Materiales de base mineral	●
Plástico	●

Ventajas: Excelente rendimiento de lijado en materiales duros y de alta resistencia - Ideal para presiones elevadas - Utilizable en mojado y en seco

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Tela esmeril, resistente al agua

CS 321 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Vidrio/piedra	●
Materiales de base mineral	●
Plástico	●

Ventajas: Tela esmeril específica para el lijado en húmedo del vidrio, cerámica y plásticos en general

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Otras medidas suministrables bajo consulta.
Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 19-21.

Bandas con soporte de tela

Abrasivos revestidos

Tela esmeril, resistente al agua

CS 322 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Corcho
Base	X- tela pesada

Campos de aplicación:

Vidrio/piedra	●
---------------	---

Ventajas: Producto especial para el pulido de vidrio con un recubrimiento de corcho/resina de alta calidad - Larga vida útil con un constante efecto de pulido - Resistente al agua

Medidas suministrables bajo consulta

Tela esmeril, KULEX

CS 326 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio aglomerado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Banda abrasiva de larga vida para un acabado en brillo intermedio, lijar con presión media a alta - Vida útil extremadamente alta, con una rugosidad y acabado de superficie constante - Apropiado para lijado en seco

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Tela esmeril

CS 333 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	X- tela pesada

Campos de aplicación:

Vidrio/piedra	●
Plástico	●
Metal universal	●

Ventajas: Ideal para el lijado en seco de materiales duros y de alta resistencia

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Otras medidas suministrables bajo consulta.
Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 19-21.

Bandas con soporte de tela

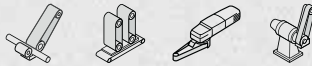
Abrasivos revestidos



Bandas abrasivas

Tela esmeril

CS 411 X



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	X- tela pesada

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Metal universal	●

Ventajas: Tela esmeril de alto rendimiento para el lijado basto y el desbarbado de acero y acero inoxidable

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Tela esmeril, resistente al agua

CS 411 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Metal universal	●

Ventajas: Banda de alto rendimiento resistente al desgarro - Agresividad y rendimiento abrasivo especialmente alto gracias a sustancias abrasivas activas - Especial para acero inoxidable, pero también para acero y metal en general

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Otras medidas suministrables bajo consulta.

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 19-21.

Bandas con soporte de tela

Abrasivos revestidos

Tela esmeril, resistente al agua

CS 416 Y



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	semi-abierto
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Plástico	●
Cuero/piel	●
Metales no férricos	○

Ventajas: Tela esmeril especialmente resistente al desgarro y de alto rendimiento para el lijado de acero y acero inoxidable

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Tipo de unión	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 318	24	F4G	10	319514
50 x 318	36	F4G	10	319515
50 x 318	50	F4G	10	319516
50 x 318	60	F4G	10	319517
50 x 318	80	F4G	10	319518
50 x 318	100	F4G	10	319519
50 x 318	120	F4G	10	319520
50 x 478	24	F4G	10	319521
50 x 478	36	F4G	10	319522
50 x 478	50	F4G	10	319523
50 x 478	60	F4G	10	319524
50 x 478	80	F4G	10	319525
50 x 478	100	F4G	10	319526
50 x 478	120	F4G	10	319527
75 x 1500	24	F4G	10	247815
75 x 1500	36	F4G	10	319528
75 x 1500	50	F4G	10	319529
75 x 1500	60	F4G	10	319530
75 x 1500	80	F4G	10	319531
75 x 1500	100	F4G	10	319532
75 x 1500	120	F4G	10	319533
75 x 2000	24	F4G	10	208669
75 x 2000	36	F4G	10	204858
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	50	F4G	10	327464
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
75 x 2000	100	F4G	10	311855
75 x 2000	120	F4G	10	210753
150 x 2000	36	F4G	10	231336
150 x 2000	50	F4G	10	327422
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130
150 x 2000	100	F4G	10	339802
150 x 2000	120	F4G	10	219575

Otras medidas suministrables bajo consulta.
Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 19-21.

Bandas con soporte de tela

Abrasivos revestidos



Tela esmeril, con aditivo refrigerante „multibond“

CS 910 Y ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aleaciones de titanio	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo y arranque de material estable con larga vida útil gracias al grano cerámico - Banda abrasiva de alto rendimiento para el lijado de superficies de acero inoxidable - Previene coloración por calor en acero inoxidable gracias a la capa adicional de multibond - Sin embozamiento / cristalizado al usarse en titanio o acero de alta aleación

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Tela esmeril, resistente al agua

CS 912 Y ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Y-Poliéster

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo y arranque de material estable con larga vida útil gracias al grano cerámico - Banda abrasiva de alto rendimiento para el lijado de superficies de acero inoxidable

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Tela esmeril, con aditivo refrigerante „multibond“

GX 931 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	semi-abierto
Base	JF-Polycotton

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Aleaciones de titanio	●

Ventajas: Producto especial con un soporte flexible y resistente a desgarros para el procesamiento de acero inoxidable y aceros de alta aleación - Comportamiento de lijado constante y agresivo con una larga vida útil debido al revestimiento semiabierto de grano cerámico autoafilante - Buena capacidad de adaptación a los radios y bordes gracias al soporte flexible - Elevada seguridad durante el proceso de lijado en aplicaciones robóticas o lijado con bandas libres debido al respaldo de polycotton resistente a desgarros - La capa adicional de Multibond proporciona un lijado refrigerado durante el procesamiento de acero inoxidable y evita la decoloración del mismo

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

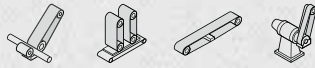
Otras medidas suministrables bajo consulta.

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 19-21.

Bandas abrasivas de fibra sintética

Banda de fibra sintética

NBS 800



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●
Metal universal	○

Ventajas: Producto especial para el acabado y terminación de superficies con máquinas estacionarias y de operación manual - Mínimo empaste y larga vida útil

Ancho x largo en mm	Tipo de unión	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
40 x 760	F3W	marrón	grueso	10	329092
40 x 760	F3W	bordó	medio	10	329183
40 x 760	F3W	azul	muy fino	10	329184
50 x 318	F3W	marrón	grueso	10	329083
50 x 318	F3W	bordó	medio	10	329084
50 x 318	F3W	azul	muy fino	10	329085
50 x 478	F3W	marrón	grueso	10	329086
50 x 478	F3W	bordó	medio	10	329087
50 x 478	F3W	azul	muy fino	10	329088
75 x 2000	F3W	marrón	grueso	5	258729
75 x 2000	F3W	bordó	medio	5	258730
75 x 2000	F3W	azul	muy fino	5	258731
89 x 394	F3W	marrón	grueso	10	329089
89 x 394	F3W	bordó	medio	10	329090
89 x 394	F3W	azul	muy fino	10	329091

Banda de fibra sintética

NBF 800



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metales no férricos	●
Metal universal	○

Ventajas: Producto especial para el acabado - Ideal para la remoción de decoloraciones, para desbarbes suaves, nivelar, acabado mate, cardar - Embozamiento mínimo y larga vida útil

Ancho x largo en mm	Tipo de unión	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
13 x 457	F4W	marrón	grueso	10	258664
13 x 457	F4W	bordó	medio	10	258665
13 x 457	F4W	azul	muy fino	10	258666

Otras medidas suministrables bajo consulta.
Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 21.

Bandas anchas con soporte de papel / tela

Abrasivos revestidos



Papel abrasivo ANTIESTATICO

PS 29 F ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	abierto
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Madera	●
--------	---

Ventajas: Banda ancha especial para la industria maderera en general, especialmente maderas blandas - Embozamiento reducido y mayor vida útil gracias a la tecnología ACT y a las propiedades antiestáticas - Especialmente recomendado para bandas anchas y de contacto

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Tela esmeril ANTIESTATICO

CS 538 Z ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Z-Poliéster

Campos de aplicación:

Materiales con madera	●
-----------------------	---

Ventajas: Alto poder de remoción, especial para lijado de materiales de madera - Inmejorable adhesión de grano, vida útil muy larga debido a las perfectas propiedades antiestáticas y a la tecnología ACT - Excelente para el lijado del parquet

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Medidas suministrables bajo consulta

Otras medidas suministrables bajo consulta.
Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 19-21.





Discos con respaldo de fibra vulcanizada

Sobre el producto

Los discos de fibra de Klingspor se caracterizan por su alto grado de remoción y durabilidad al igual que por su óptima imagen de lijado. También ofrecemos platos de soporte adecuados para toda la gama.

Los campos de aplicación son p.ej. el lijado de acero, acero inoxidable, metales no férricos y madera. La amplia gama de granos abrasivos disponibles permite la elección correcta para cada aplicación. Hasta las superficies más difíciles pueden ser lijadas sin esfuerzos gracias a nuestros discos de fibra.

Los discos de fibra abrasivos Klingspor son extraordinariamente apropiados para trabajos de desbaste, eliminación de óxidos de piezas de metal, desbastado y eliminación de soldaduras. También pueden ser utilizados estos discos para trabajos finos de metales.

Gracias a los últimos avances en el campo de la tecnología de corte mediante láser también estamos preparados para fabricar formas exigidas para diferentes tipos de aplicaciones (ver imágenes)

Calidad y rendimiento

- ▶ Mínimo empaste
- ▶ Larga duración, más alta que la media
- ▶ Aspecto uniforme de la imagen de lijado
- ▶ Lijado en frío

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Díametro	Cantidad mínima
hasta 230 mm	1.000 unidades

Discos con respaldo de fibra vulcanizada


Discos de fibra						
Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero, metales no férricos y maderas en general	CS 561	Óx. de aluminio	Fibra vulcanizada	●	Disco de fibra para el lijado de acero y metales no férricos. Indicado para la eliminación de herrumbre, decapado, desbastado	36
	FS 764 ACT	Óx. de aluminio	Fibra vulcanizada	●	Disco de fibra para el lijado de acero y metales no férricos. Muy agresivo y de larga duración gracias a la nueva tecnología Advanced Coating Technology	37
Acero, acero inoxidable	CS 565	Alum. de zirc.	Fibra vulcanizada	●	Disco de fibra para un rendimiento elevado en el lijado basto, especialmente en el acero inoxidable. Indicado para la eliminación de herrumbre, decapado, desbastado	bajo consulta
	FS 964 ACT	Óx. de aluminio cerámico	Fibra vulcanizada	●	Disco de fibra „premium“ con grano cerámico microcristalino autoafilante para garantizar un alto nivel de agresividad y capacidad de arranque en materiales como aceros de construcción y aceros de alta aleación. Muy buena sujeción del grano y duración del disco gracias al ACT (Advanced Coating Technologie)	39
Acero inoxidable	CS 570	Alum. de zirc.	Fibra vulcanizada	●	Disco de fibra de alto rendimiento y durabilidad, gracias a los ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío del acero y acero inoxidable. Excelente para el trabajo de soldaduras y para lijado de superficies	38
	FS 966 ACT	Óx. de aluminio cerámico	Fibra vulcanizada	●	Disco de fibra de muy alto rendimiento y durabilidad, gracias a los granos autoafilantes cerámicos y los ingredientes refrigerantes que facilitan el lijado en frío del acero y del acero inoxidable	39

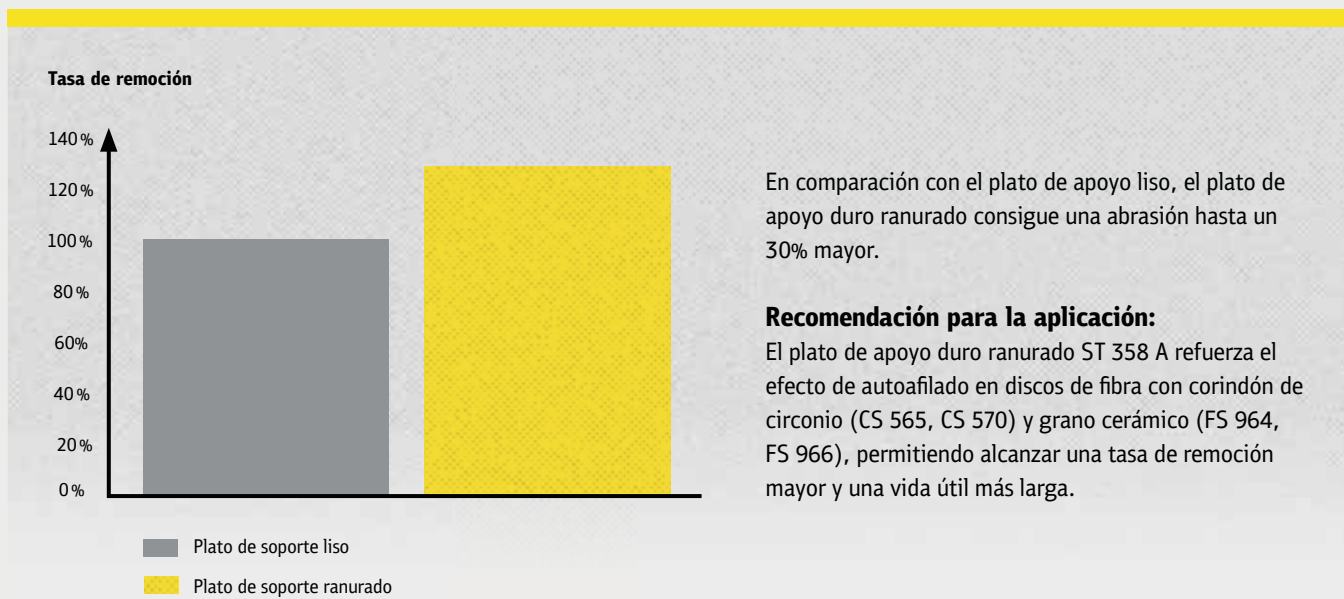
● = cerrado ○ = semi-abierto ○ = abierto

Platos de soporte

Indicaciones de aplicación


Información técnica sobre los platos de soporte

El plato de soporte adecuado		
Producto	 ST 358	 ST 358 A
Diseño del plato de soporte	Semiduro, liso	Duro, ranurado
Ventajas	Imagen de lijado uniforme, buena adaptación a la pieza a mecanizar	Alta tasa de remoción, estabilidad elevada
		Ventajas adicionales gracias el ranurado: agresividad aumentada, lijado refrigerado
Campos de aplicación	Lijado fino (a partir de grano 50 y más fino), redondeado de los cantos, lijado de contornos y de superficies	Trabajos de desbaste; p. ej en cordones de soldaduras (desde # 16 hasta el # 60) esmerilado de bordes, desbarbado, rebaje de costuras de soldaduras



Un uso seguro de las herramientas abrasivas de Klingspor

Los discos de fibra Klingspor están comprobados según las normas oSa y garantizan el cumplimiento de la norma europea de seguridad EN 12413.

-  Uso de gafas protectoras
-  Uso de mascarilla
-  Uso de protección de oídos
-  Uso de guantes de protección
-  Observar las indicaciones de seguridad
-  No apto para el lijado en mojado
-  No utilizar, si está roto soporte

Sólo utilizar en combinación con disco soporte

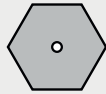
Forma de discos de fibra



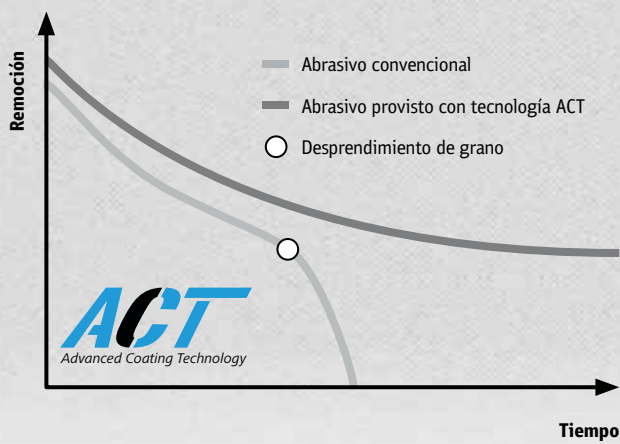
10 = agujero simple



30 = agujero en estrella



Diversos tipos de troquelados posibles.
¡Consúltenos!



ACT- Advanced Coating Technology:

Proporciona una adherencia del grano significativamente aumentada durante el procesamiento de metal con discos de fibra. Aumenta considerablemente la vida útil del disco de fibra.



Discos con respaldo de fibra vulcanizada

Abrasivos revestidos

Discos de fibra vulcanizada

CS 561



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Madera	●
Metal universal	●
Plástico	○
Metales no férricos	○

Ventajas: Disco de fibra universal para el lijado de maderas y metales en general

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Díámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	16	⊗ 30	25	315426
115 x 22	24	⊗ 30	50	311520
115 x 22	36	⊗ 30	50	311521
115 x 22	40	⊗ 30	50	311518
115 x 22	50	⊗ 30	50	311555
115 x 22	60	⊗ 30	50	311524
115 x 22	80	⊗ 30	50	311519
115 x 22	100	⊗ 30	50	311557
115 x 22	120	⊗ 30	50	311550
115 x 22	150	⊗ 30	50	337141
115 x 22	180	⊗ 30	50	333020
115 x 22	220	⊗ 30	50	326408
180 x 22	16	⊗ 30	25	311580
180 x 22	24	⊗ 30	50	311568
180 x 22	36	⊗ 30	50	311552
180 x 22	40	⊗ 30	50	311569
180 x 22	50	⊗ 30	50	311570
180 x 22	60	⊗ 30	50	311571
180 x 22	80	⊗ 30	50	311553
180 x 22	100	⊗ 30	50	311572
180 x 22	120	⊗ 30	50	311551
180 x 22	150	⊗ 30	50	325536
180 x 22	180	⊗ 30	50	337002
180 x 22	220	⊗ 30	50	332278

Expositor página 41 / platos de soporte página 40

Por favor observen: Cantidades mínimas de pedido: pág. 33 Indicaciones de aplicación: pág. 33-35.

Discos con respaldo de fibra vulcanizada

Abrasivos revestidos



Discos de fibra vulcanizada

FS 764 ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero	●	Metales no férricos	○
Acero inoxidable	●	Madera	○
Metal universal	●		
Plástico	○		

Ventajas: Disco de fibra para el lijado de aceros al carbono, inoxidables y metales no férricos - Muy agresivo y de larga vida útil gracias a la nueva tecnología Advanced Coating Technology (ACT)

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471
115 x 22	50	⊗ 30	25	316472
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485
180 x 22	50	⊗ 30	25	316486
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489

Expositor página 41 / platos de soporte página 40

Por favor observen: Cantidades mínimas de pedido: pág. 33 Indicaciones de aplicación: pág. 33-35.

Discos con respaldo de fibra vulcanizada

Discos con respaldo de fibra vulcanizada

Abrasivos revestidos

Discos de fibra vulcanizada, multibond

CS 570



Propiedades

Agente aglomerante Resina sintética

Tipo de grano Alúmina de zircón

Revestimiento cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable ●

Aluminio ●

Metales no férricos ○

Ventajas: Efecto autoafilante - Agresividad alta, especialmente apropiado para acero inoxidable - Rendimiento incrementado gracias a bajas temperaturas - Multibond previene coloración por calor - Apropiado para uso en aluminio

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Díámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260
180 x 22	50	⊗ 30	25	204101
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103
180 x 22	100	⊗ 30	25	204104
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105

Expositor página 41 / platos de soporte página 40

Por favor observen: Cantidades mínimas de pedido: pág. 33 Indicaciones de aplicación: pág. 33-35.

Discos con respaldo de fibra vulcanizada

Abrasivos revestidos



Discos con respaldo de fibra vulcanizada

Discos de fibra vulcanizada

FS 964 ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Disco de fibra "premium" con un extraordinario rendimiento en acero - Efecto autoafilante microcristalino - Agresividad alta durante toda su vida útil - Adhesión de grano inmejorable

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
115 x 22	120	⊗ 30	25	330483
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495
180 x 22	80	⊗ 30	25	330496
180 x 22	120	⊗ 30	25	330497

Expositor página 41 / platos de soporte página 40

Discos de fibra vulcanizada, multibond

FS 966 ACT



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
------------------	---

Ventajas: Disco de fibra de larga vida útil y alta agresividad durante toda su vida útil, debido al efecto autoafilante de la estructura microcristalina del óxido de aluminio cerámico - La resina refrigerante MULTIBOND le permite lijar "en frío", evitando las manchas que podrían producirse sobre la pieza debido al calor

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia	Grupo de descuento
115 x 22	24	⊗ 30	25	318532	8
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490	8
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491	8
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504	8
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492	8

Continuación →

Por favor observen: Cantidades mínimas de pedido: pág. 33 Indicaciones de aplicación: pág. 33-35.

Discos con respaldo de fibra vulcanizada / Platos de soporte

Abrasivos revestidos

→ Atención, continuación de FS 966 ACT, Discos de fibra vulcanizada, multibond

Diámetro x agujero en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	50	⊗ 30	25	316500
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502

Expositor página 41 / platos de soporte página 40

Plato de soporte

ST 358



Ventajas: Plato de soporte liso, con tuerca M 14, para sujetar los discos de fibra - Especialmente indicado para granos finos

Diámetro en mm	Alojamiento	Válido para	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 14	Diámetro 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
180	rosca M 14	Diámetro 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840

Plato de soporte

ST 358 A



Ventajas: Plato de soporte ranurado con tuerca M 14 especialmente aconsejado para uso con discos con lija de grano grueso, para mayor poder de remoción

Diámetro en mm	Alojamiento	Válido para	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 14	Diámetro 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
180	rosca M 14	Diámetro 178 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Por favor observen: Cantidades mínimas de pedido: pág. 33 Indicaciones de aplicación: pág. 33-35.

Expositor de discos de fibra

FS 555



Ventajas: Exposición sencilla de hasta 100 discos de fibra de diámetros 115 hasta 180 mm - Almacenaje ordenado y accesible en el puesto de trabajo
Discos de fibra no incluidos

Ancho x largo x altura en mm	Unidad de embalaje	Referencia
170 x 140 x 196	1	316463





Hojas abrasivas

Sobre el producto

Klingspor fabrica un extenso programa de hojas, tiras y discos abrasivos de alta calidad, para ser usados en diferentes tipos de máquinas

Guía de aplicaciones para hojas con respaldo de papel o tela, tiras y discos con respaldo de papel y fijación abrojo

Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero, acero inoxidable	PS 21 FK	Zirconio	Papel F	●	Producto con respaldo de papel F y fijación abrojo. Ideal para lijado del acero inoxidable	56
	PS 61 FK	Óx. de aluminio cerámico	Papel F	●	Revestimiento cerrado, soporte resistente y grano cerámico microcristalino, autoafilante, provee un comportamiento de lijado agresivo en acero y acero inoxidable	58
Madera	PS 22 F ACT	Óx. de aluminio	Papel F	●	El revestimiento granular cerrado conlleva una potencia elevada de lijado y una imagen homogénea de lijado en maderas duras y poco resinosas. La tecnología ACT y los ingredientes antiestáticos evitan el embozamiento prematuro	bajo consulta
	PS 22 K	Óx. de aluminio	Papel E	○	Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera. Imagen de lijado de superficie homogénea. Disponible en gran variedad de granos y dimensiones	57
	PS 30 D	Óx. de aluminio	Papel D	○	Papel abrasivo económico para uso universal en el lijado de maderas y pinturas	bajo consulta
	PS 19 EK	Carb. de silicio	Papel E	●	Producto con respaldo de papel E y fijación abrojo. Excelente también para lijado del vidrio, piedras y no ferrosos	55
	PL 28 C	Óx. de aluminio	Papel C	●	Papel abrasivo para uso universal en el lijado de maderas, pinturas y lacas	45
	PL 31 B	Óx. de aluminio	Papel B	○	Papel abrasivo flexible para lijados finales para uso universal en el lijado de maderas, pinturas y lacas	46
Pintura, laca, masilla	PS 33 B	Óx. de aluminio	Papel B	○	Papel abrasivo de alta calidad. Indicado especialmente para el lijado de pinturas, lacas y masillas	47, 60
	PS 33 C	Óx. de aluminio	Papel C	○	Papel abrasivo de alta calidad. Indicado especialmente para el lijado de pinturas, lacas y masillas	47, 59
	PS 73 BW	Óx. de aluminio	Papel B	○	Papel abrasivo de alta calidad. Indicado especialmente para el lijado de pinturas, lacas y masillas. Alta durabilidad gracias a los ingredientes antiembozantes	61
	VP 73 CW	Óx. de aluminio	Papel C	○	Producto especial con soporte de papel de grado C reforzado con fibra y látex para el trabajo sobre pinturas, lacas y masillas	48
	PS 11 A	Carb. de silicio	Papel A	●	Papel abrasivo muy flexible, resistente al agua y de alta calidad para el lijado de pinturas, lacas y masillas. Indicado para el campo de la reparación y pintado de automóviles	bajo consulta
	PS 11 C	Carb. de silicio	Papel C	●	Papel abrasivo muy flexible, resistente al agua y de alta calidad para el lijado de pinturas, lacas y masillas. Indicado para el campo de la reparación y pintado de automóviles	bajo consulta
	PS 8 A	Carb. de silicio	Papel A	●	Papel abrasivo muy flexible y resistente al agua para el lijado de pinturas, lacas y masillas. Especialmente indicado para el campo de la reparación y pintado de automóviles	44
	PS 8 C	Carb. de silicio	Papel C	●	Papel abrasivo muy flexible y resistente al agua para el lijado de pinturas, lacas y masillas. Especialmente indicado para el campo de la reparación y pintado de automóviles	44

Aplicaciones hojas abrasivas con soporte de tela

Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero / metal universal	KL 361 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tela abrasiva de alta calidad y alta flexibilidad para aplicaciones variadas en la industria del proceso del metal, también apropiado para acero inoxidable	bajo consulta
	KL 371 X	Óx. de aluminio	Algodón X	●	Tela abrasiva universal y económico para el lijado de superficies en la industria del metal	49
	KL 385 JF	Óx. de aluminio	Algodón JF	●	Tela abrasiva altamente flexible para uso universal. Relación calidad/precio buena	50
	CS 411 XK	Alúmina de zircón	Algodón X	●	Producto universal para el mecanizado de metal y acero inoxidable con base de tejido X estable y resistente al desgaste, muy versátil, agresividad y rendimiento de lijado elevados en el lijado basto de acero y acero inoxidable.	bajo consulta

Aplicaciones hojas y discos abrasivos de fibra sintética, bloques y esponjas abrasivas

Aplicación	Tipo	Tipo de grano	Base	Revest.	Propiedades	Página
Acero inoxidable	NPA 400	Óx. de aluminio	Fibra sintética "no tejida"		Hoja de fibra sintética, ideal para el empleo en el desbarbe, la limpieza y el refinamiento de superficies.	51
	NDS 800	Óx. de aluminio	Fibra sintética con revestimiento de poliéster		Disco de fibra sintética para acabado y terminación de superficies	63
	SV 484	Óx. de aluminio	Fibra sintética con revestimiento de poliéster		Excelente para los trabajos de acabado de superficies	bajo consulta
Pintura, laca, masilla	NPA 500	Carb. de silicio	Fibra sintética "no tejida"		Hoja de fibra sintética, ideal para el empleo en el desbarbe, la limpieza y el refinamiento de superficies.	51
	SK 500	Óx. de aluminio	Esponja	●	Bloque abrasivo recubierto con material abrasivo en todos los lados. Indicado para el lijado fino de superficies ligeramente perfiladas o rectas. El bloque abrasivo es robusto, lavable y reutilizable. Se puede aplicar tanto en lijado húmedo como seco	52
	SK 700 A	Óx. de aluminio	Esponja	●	Utilizable por cuatro lados en posición plana y vertical; gracias al canto angular (aprox. 45°), particularmente apropiado para contornos de pieza estrechos y puntiagudos - buena adaptación y distribución de la presión por el núcleo esponjado flexible - robusto, lavable y reutilizable.	52
	SW 510	Óx. de aluminio	Esponja	●	Esponja lijadora delgada y altamente flexible para zonas difícilmente accesibles, tales como cavidades, perfiles y cantos - estructura de esponja densa; en consecuencia, distribución muy uniforme de la presión e imagen de lijado especialmente fina - sin dobleces ni pliegues - utilizable en seco y en húmedo.	53
	SW 512	Carb. de silicio	Esponja	●	Estructura como SW 510, pero con grano afilado de carburo de silicio.	53

● = cerrado ○ = semi-abierto ○ = abierto

Papel

A	approx. 95 g/m ²
B	approx. 105 g/m ²
C	approx. 110 g/m ²
D	approx. 130 g/m ²
E	approx. 250 g/m ²
F	approx. 300 g/m ²

Tela

X	Tela, pesada
J	Tela, liviana
JF	Tela, liviana, altamente flexible

Propiedades

K	Sujeción de abrojo
W	Recubrimiento con una capa adicional de sustancias activas

Hojas abrasivas con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Lija al agua

PS 8 C



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Vidrio/piedra	○
Metal universal	○

Ventajas: Papel abrasivo muy flexible y resistente al agua para el lijado de pinturas, lacas y masillas - Especialmente indicado para el campo de la reparación y pintado de automóviles

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	60	50	278629
230 x 280	80	50	255628
230 x 280	100	50	255629
230 x 280	120	50	255630
230 x 280	150	50	255631

Lija al agua

PS 8 A



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel A

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Vidrio/piedra	○
Metal universal	○

Ventajas: Papel abrasivo muy flexible y resistente al agua para el lijado de pinturas, lacas y masillas - Especialmente indicado para el campo de la reparación y pintado de automóviles

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	180	50	253937
230 x 280	220	50	253938
230 x 280	240	50	255996
230 x 280	280	50	255997
230 x 280	320	50	253939
230 x 280	360	50	255632
230 x 280	400	50	253940
230 x 280	500	50	255998

Continuación →

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43.

Hojas abrasivas con soporte de papel

Abrasivos revestidos



→ Atención, continuación de PS 8 A, Papel abrasivo, resistente al agua

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	600	50	253941
230 x 280	800	50	253942
230 x 280	1000	50	253943
230 x 280	1200	50	253944
230 x 280	1500	50	255633
230 x 280	2000	50	269344
230 x 280	2500	50	269352

Lija para madera

PL 28 C



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Madera	●
Pintura/laca/masilla	●

Ventajas: Producto para uso universal en el lijado de maderas, pinturas y lacas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	36	50	269216
230 x 280	40	50	269218
230 x 280	60	50	269221
230 x 280	80	50	269224
230 x 280	100	50	269226
230 x 280	120	50	269230
230 x 280	150	50	269235
230 x 280	180	50	269237
230 x 280	220	50	269239
230 x 280	240	50	269241

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43.

Hojas abrasivas con soporte de papel

Abrasivos revestidos

Lija para madera y masilla

PL 31 B



Propiedades

Agente aglomerante Cola/ Resina sintética

Tipo de grano Óxido de aluminio

Revestimiento semi-abierto

Base Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla ●

Madera ●

Metal universal ○

Ventajas: Producto con óptima relación calidad/precio - Comportamiento de desgaste óptimo para el lijado manual o con máquinas portátiles - Imagen de lijado muy fino

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43.

Hojas abrasivas con soporte de papel

Abrasivos revestidos



Lija antiempastante

PS 33 C



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Papel abrasivo de alta calidad especialmente para el trabajo de lacas, pinturas y masillas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Lija antiempastante

PS 33 B



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Papel abrasivo de alta calidad especialmente para el trabajo de lacas, pinturas y masillas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530

Continuación →

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43.

Hojas abrasivas con soporte de papel

Abrasivos revestidos

→ Atención, continuación de PS 33 B, Papel abrasivo

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	360	50	337759
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Papel abrasivo, antiembozamiento

VP 73 CW



NEW



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●	Plástico	○
Recubrimientos de gelcoat	●		
Repintado automotriz	●		
Madera	●		

Ventajas: Mayor rendimiento de esmerilado, con patrón de lijado homogéneo gracias al grano especial de óxido de aluminio templado - Alta flexibilidad con una estabilidad de bordes muy buena y alta resistencia al desgarre gracias al soporte de papel de grado C reforzado con fibra y látex - El recubrimiento adicional de estearato reduce el embotamiento y, por lo tanto, aumenta la vida útil

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	80	50	334309
230 x 280	100	50	334310
230 x 280	120	50	334311
230 x 280	150	50	334312
230 x 280	180	50	334313
230 x 280	220	50	334314
230 x 280	240	50	334315
230 x 280	280	50	334316
230 x 280	320	50	334317
230 x 280	400	50	334318
230 x 280	600	50	334319
230 x 280	800	50	334320
230 x 280	1000	50	334321
230 x 280	1200	50	334322
230 x 280	1500	50	334323

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43.

Hojas abrasivas con soporte de tela

Abrasivos revestidos



Tela esmeril standard

KL 371 X



Propiedades

Agente aglomerante	Cola
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	X-Algodón

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Tela abrasiva universal y económica para el lijado de superficies en la industria del metal

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	360	50	119887
230 x 280	400	50	119888

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43.

Hojas abrasivas con soporte de tela

Abrasivos revestidos

Tela esmeril super flexible

KL 385 JF



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado
Base	JF-Algodón

Campos de aplicación:

Madera	●	Plástico	○
Metal universal	●		
Metales no férricos	●		
Acero inoxidable	○		

Ventajas: Producto universal de precio económico para el lijado de perfiles - Adaptación óptima a la pieza trabajada gracias al soporte de algodón de flexibilidad máxima - Desgarra de forma limpia y fácil

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Ancho x largo en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	50	50	218048
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43.

Paños de fibra sintética

NPA 400



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●	Plástico	○
Metal universal	●		
Madera	●		
Pintura / barnices	○		

Ventajas: Ideal para el desbarbe, la limpieza y el refinamiento de superficies

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
152 x 229	marrón	grueso	10	258862
152 x 229	verde	muy fino	10	258864
152 x 229	verde	general purpose	10	258865
152 x 229	bordó	muy fino	10	258866

Paños de fibra sintética

NPA 500



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio

Campos de aplicación:

Pintura / barnices	●	Madera	○
Plástico	●		
Acero inoxidable	●		
Metal universal	○		

Ventajas: Ideal para el desbarbe, la limpieza y el refinamiento de superficies

Ancho x largo en mm	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
152 x 229	negro	medio	10	258863
152 x 229	gris	ultra fino	10	258867
152 x 229	blanco	limpieza	10	258868

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43.

Bloque abrasivo

Bloque manual, flexible, revestido por las 4 caras

SK 500



Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○
Metal universal	○

Ventajas: Utilizable en plano o en vertical (cuatro lados útiles) - Para superficies planas y perfiladas gracias a su núcleo de espuma flexible - Robusto, lavable y reutilizable

NEW

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 70 x 25	60	100	125279
100 x 70 x 25	80	100	225165
100 x 70 x 25	100	100	125280
100 x 70 x 25	120	100	225166
100 x 70 x 25	180	100	225167
100 x 70 x 25	220	100	225168
100 x 70 x 25	280	100	225169

Bloque manual, flexible, revestido por las 4 caras

SK 700 A



Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○
Metal universal	○

Ventajas: Utilizable por cuatro lados en posición plana y vertical - Gracias al canto angular (aprox. 45°), particularmente apropiado para contornos de pieza estrechos y puntiagudos - Buena adaptación y distribución de la presión por el núcleo esponjado flexible - Robusto, lavable y reutilizable

NEW

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
125 x 89 x 25	60	100	337846
125 x 89 x 25	100	100	337848
125 x 89 x 25	120	100	331019

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43

España abrasiva, flexible, revestida por 1 cara

SW 510



NEW



Propiedades

Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○
Metal universal	○

Ventajas: España lijadora delgada y altamente flexible para zonas difícilmente accesibles, tales como cavidades, perfiles y cantos - Estructura de españa densa; en consecuencia, distribución muy uniforme de la presión e imagen de lijado especialmente fina - Sin dobleces ni pliegues - Utilizable en seco y en húmedo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 140 x 5	100	100	303588
115 x 140 x 5	180	100	303589
115 x 140 x 5	220	100	303590
115 x 140 x 5	320	100	337849

España abrasiva, flexible, revestida por 1 cara

SW 512



NEW



Propiedades

Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Madera	○
Metal	○

Ventajas: España lijadora delgada y altamente flexible para zonas difícilmente accesibles, tales como cavidades, perfiles y cantos - Estructura de españa densa; en consecuencia, distribución muy uniforme de la presión e imagen de lijado especialmente fina - Sin dobleces ni pliegues - Utilizable en seco y en húmedo - Carburo de silicio con bordes afilados para una mayor agresividad y para el mecanizado de materiales difícilmente maquinables

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Ancho x largo x altura en mm	Grano	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 140 x 5	120	100	337850
115 x 140 x 5	180	100	337851
115 x 140 x 5	220	100	337852
115 x 140 x 5	320	100	337853

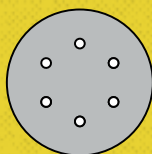
Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43

Discos con respaldo de abrojo

Indicaciones de utilización

Formas de discos

Klingspor ofrece muchos productos con diferentes perforaciones. La forma de agujero que necesita, depende de la máquina utilizada. En las tablas de productos posteriores viene indicada la forma de agujero ofrecida.



GLS 3
Ø 150 mm
6 agujeros de aspiración Ø 10 mm
en círculo de agujeros Ø 80 mm



GLS 5
Ø 125 mm
8 agujeros de aspiración Ø 10 mm
en círculo de agujeros Ø 65 mm



GLS 15
Triángulo Ø 96 mm
6 agujeros de aspiración Ø 8 mm
en círculo de agujeros Ø 52 mm

¡Otras formas de perforación bajo consulta!



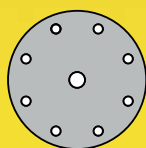
0 = sin agujero



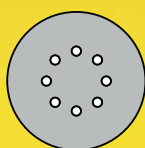
10 = agujero simple



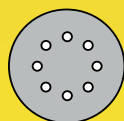
30 = agujero en estrella



GLS 1
Ø 150 mm 8 agujeros de aspiración
Ø 10 mm en círculo de agujeros
Ø 120 mm
+ un agujero central Ø 17 mm



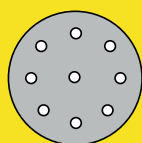
GLS 2
Ø 150 mm
8 agujeros de aspiración Ø 10 mm
en círculo de agujeros Ø 65 mm



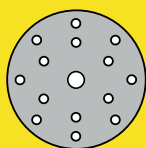
GLS 4
Ø 115 mm
8 agujeros de aspiración Ø 10 mm
en círculo de agujeros Ø 65 mm



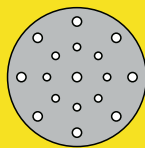
GLS 24
98 x 148 mm
7 agujeros de aspiración Ø 10 mm



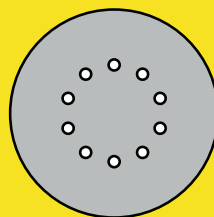
GLS 27
Ø 125 mm
8 agujeros de aspiración Ø 10 mm
en círculo de agujeros Ø 90 mm +
en círculo de agujeros Ø 10 mm



GLS 47
Ø 150 mm
8 agujeros de aspiración Ø 9 mm
en círculo de agujeros Ø 120 mm,
6 agujeros de aspiración Ø 9 mm
en círculo de agujeros Ø 80 mm
+ un agujero central Ø 17 mm



GLS 51
Ø 150 mm
8 agujeros de aspiración Ø 10 mm
en círculo de agujeros Ø 120 mm,
8 agujeros de aspiración Ø 8 mm
en círculo de agujeros Ø 65 mm
+ un agujero central Ø 10 mm



GLS 52
Ø 225 mm
10 agujeros de aspiración Ø 12 mm
en círculo de agujeros Ø 105 mm

Discos con soporte de papel con sujeción abrojo

Abrasivos revestidos



Discos con sujeción abrojo

PS 19 EK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Revestimiento	cerrado
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●
Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Vidrio/piedra	●

Ventajas: Carburo de silicio duro y afilado para el lijado de materiales duros y difíciles - Disco robusto de alto rendimiento con soporte de papel E resistente - Indicado para el lijado basto, medio y fino

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Díámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	36	○ 0	50	320926
115	40	○ 0	50	278067
115	60	○ 0	50	278068
115	80	○ 0	50	310635
115	100	○ 0	50	311087
115	120	○ 0	50	320927
115	220	○ 0	50	305865
115	320	○ 0	50	277289
115	400	○ 0	50	305866
115	600	○ 0	50	307284
150	40	⊙ GLS 3	50	297178
150	60	⊙ GLS 3	50	297179
150	80	⊙ GLS 3	50	297180
150	100	⊙ GLS 3	50	297181
150	120	⊙ GLS 3	50	314282
180	36	○ 0	50	317049
180	40	○ 0	50	317050
180	60	○ 0	50	317051
180	80	○ 0	50	317052
180	100	○ 0	50	327385
180	120	○ 0	50	317054
180	220	○ 0	50	317175
180	320	○ 0	50	317176
180	400	○ 0	50	317177
180	600	○ 0	50	317178

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43, 54.

Discos con soporte de papel con sujeción abrojo

Abrasivos revestidos

Discos con sujeción abrojo

PS 21 FK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	●
Metal universal	●

Ventajas: Comportamiento abrasivo agresivo gracias al zirconio autoafilante - Receta óptima para lijado basto y lijado fino en acero inoxidable - Larga vida útil

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	40	○ 0	50	237224
115	60	○ 0	50	248808
115	80	○ 0	50	249326
115	120	○ 0	50	249327
115	150	○ 0	50	248809
115	240	○ 0	50	255347
180	40	○ 0	50	257707
180	60	○ 0	50	257710
180	80	○ 0	50	256056
180	120	○ 0	50	258691
180	150	○ 0	50	258692

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43, 54.

Discos con soporte de papel con sujeción abrojo

Abrasivos revestidos



Discos con sujeción abrojo

PS 22 K



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel E

Campos de aplicación:

Madera	●	Plástico	○
Metal universal	●		
Acero inoxidable	○		
Pintura/laca/masilla	○		

Ventajas: Disco abrasivo universal para trabajar en metal y madera - Imagen de lijado de superficie homogénea - Disponible en gran variedad de granos y dimensiones

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787
115	120	○ 0	50	6757
115	180	○ 0	50	2788
115	220	○ 0	50	88330
115	240	○ 0	50	88333
180	24	○ 0	50	2782
180	40	○ 0	50	2476
180	60	○ 0	50	2477
180	80	○ 0	50	6914
180	100	○ 0	50	2783
180	120	○ 0	50	6915

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43, 54.

Discos con soporte de papel con sujeción abrojo /

Platos de soporte

Abrasivos revestidos

Discos con sujeción abrojo

PS 61 FK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico
Revestimiento	cerrado
Base	Papel F

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Acero	●
Madera	○

Ventajas: Comportamiento agresivo continuo en el lijado - Disco de alto rendimiento para el lijado de acero inoxidable - Muy buenos resultados en el lijado de reparación de parquets

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia	Grupo de descuento
115	60	○ 0	50	323451	7
115	80	○ 0	50	325556	7
115	120	○ 0	50	322315	7
115	180	○ 0	50	321972	7

Platos de soporte para discos abrojo ciegos

HST 359



Ventajas: Para discos abrojo de la línea PS 19 EK/ PS22 FK / PS 21 FK y PS 61 FK - Flexibles con Rosca M 14, M 10, 8 mm

Diámetro en mm	Alojamiento	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 10	1	70432
115	rosca M 14	1	70433
115	8 mm	1	6874
150	rosca M 14	1	70436
180	rosca M 14	1	73066

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43, 54.

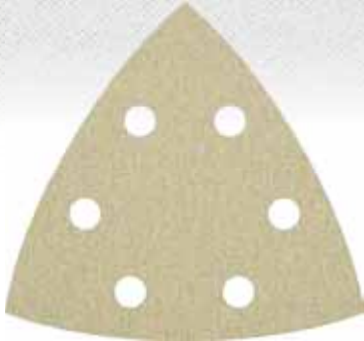
Discos con soporte de papel con sujeción abrojo

Abrasivos revestidos



Discos con sujeción abrojo

PS 33 CK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Papel abrasivo de alta calidad especialmente para el trabajo de lacas, pinturas y masillas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diámetro en mm		Grano		Forma de perforación		Unidad de embalaje		Referencia																
96		40		△ GLS 15		100		147163																
96		60		△ GLS 15		100		147164																
96		80		△ GLS 15		100		147165																
96		100		△ GLS 15		100		147166																
96		120		△ GLS 15		100		148195																

Discos con sujeción abrojo

PS 33 CK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel C

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	○

Ventajas: Papel abrasivo de alta calidad especialmente para el trabajo de lacas, pinturas y masillas

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diámetro en mm		Grano		Forma de perforación		Unidad de embalaje		Referencia																
125		40		⊙ GLS 5		100		146954																
125		60		⊙ GLS 5		100		147642																
125		80		⊙ GLS 5		100		147643																
125		100		⊙ GLS 5		100		147977																
125		120		⊙ GLS 5		100		147170																
150		40		⊙ GLS 3		100		147647																

Continuación →

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43, 54.

Discos con soporte de papel con sujeción abrojo

Abrasivos revestidos

→ Atención, continuación de PS 33 CK, Discos con sujeción abrojo

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	60	⊙ GLS 3	100	147124
150	80	⊙ GLS 3	100	146946
150	100	⊙ GLS 3	100	143694
150	120	⊙ GLS 3	100	146947

Discos con sujeción abrojo

PS 33 BK



Propiedades

Agente aglomerante Resina sintética

Tipo de grano Óxido de aluminio

Revestimiento semi-abierto

Base Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla ●

Madera ●

Plástico ○

Ventajas: Papel abrasivo de alta calidad especialmente para el trabajo de lacas, pinturas y masillas

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	150	⊙ GLS 5	100	150760
125	180	⊙ GLS 5	100	147837
125	220	⊙ GLS 5	100	150259
125	240	⊙ GLS 5	100	147838
125	320	⊙ GLS 5	100	147839
125	400	⊙ GLS 5	100	147644
150	150	⊙ GLS 3	100	149151
150	180	⊙ GLS 3	100	146948
150	220	⊙ GLS 3	100	149255
150	240	⊙ GLS 3	100	146907
150	280	⊙ GLS 3	100	149978
150	320	⊙ GLS 3	100	147126
150	400	⊙ GLS 3	100	147125

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43, 54.

Discos con soporte de papel con sujeción abrojo

Abrasivos revestidos



Discos con soporte de papel, sujeción abrojo y antiempastante adicional

PS 73 BWK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Papel B

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	○

Ventajas: Papel abrasivo de alta calidad. Indicado especialmente para el lijado de pinturas, lacas y masillas - Alta durabilidad gracias a los ingredientes antiempastantes que evitan la deposición de polvo entre los granos

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
125	360	⊙ GLS 5	100	307107
125	500	⊙ GLS 5	100	307109
125	600	⊙ GLS 5	100	307110
125	800	⊙ GLS 5	100	307114
125	1000	⊙ GLS 5	100	307111
125	1200	⊙ GLS 5	100	307112
125	1500	⊙ GLS 5	100	307113
150	360	⊙ GLS 3	100	306523
150	500	⊙ GLS 3	100	301229
150	600	⊙ GLS 3	100	301230
150	800	⊙ GLS 3	100	301889
150	1000	⊙ GLS 3	100	307115
150	1200	⊙ GLS 3	100	307116
150	1500	⊙ GLS 3	100	307117

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43, 54.

Discos con soporte de papel / film con sujeción abrojo

Abrasivos revestidos

Discos con soporte film, antiempaste, sujeción abrojo

FP 73 WK



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Revestimiento	semi-abierto
Base	Film

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	○

Ventajas: Producto especial con un soporte de film de alta resistencia al desgarro para trabajo de lacas, pinturas y masillas - Muy buena adaptación de los discos con excelente adhesión del grano incluso en el borde - Embozamiento fuertemente reducido y vida útil significativamente más larga

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro en mm	Grano	Forma de perforación	Unidad de embalaje	Referencia
150	80	☉ GLS 3	100	321171
150	100	☉ GLS 3	100	322347
150	120	☉ GLS 3	100	321172
150	150	☉ GLS 3	100	322398
150	180	☉ GLS 3	100	322348
150	240	☉ GLS 3	100	321173
150	320	☉ GLS 3	100	316186
150	400	☉ GLS 3	100	316187
150	600	☉ GLS 3	100	316188

Plato de soporte multiagujero para lijadoras excéntricas

HST 555



Ventajas: Muy buena adhesión para todos los discos con recubrimiento abrojo gracias a su capa adherente fina, resistente al calor - Para todos los patrones de perforado, incluso con forma de malla y diversos patrones de agujeros múltiples - Compatible con todas las lijadoras estándar

Diámetro en mm	Adaptador	Alojamiento	Dureza	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
150	adaptador Festool	rosca M 8	blando	12000 1/min	1	320488
150	adaptador Festool	rosca M 8	medio	12000 1/min	1	320489
150	adaptador Festool	rosca M 8	duro	12000 1/min	1	320587

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43, 54.

Plato de soporte multiagujero para lijadoras excéntricas

HST 555 A



Ventajas: Muy buena adhesión para todos los discos con recubrimiento abrojo gracias a su capa adherente fina, resistente al calor - Para todos los patrones de perforado, incluso con forma de malla y diversos patrones de agujeros múltiples - Soporte de abrojo para la serie Bosch GEX-150

Diámetro en mm	Adaptador	Alojamiento	Dureza	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
150	adaptador Bosch	rosca M 8	medio	12000 1/min	1	320490

Discos de fibra sintética

NDS 800



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Base	Fibra sintética con revestimiento de poliéster

Campos de aplicación:

Metal universal	●	Madera	○
Acero inoxidable	●		
Pintura/laca/masilla	○		
Plástico	○		

Ventajas: Disco de fibra sintética no tejida de alta calidad para acabado, terminación y pulido de superficies poco irregulares

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro en mm	Grano	Color	Índice de finura	Unidad de embalaje	Referencia
115	50	marrón	grueso	10	258430
115	100	marrón rojizo	medio	10	258431
115	180	azul	muy fino	10	258432
180	50	marrón	grueso	10	262136
180	100	marrón rojizo	medio	10	262138

Platos de soporte para discos NDS 800

NDS 555



Ventajas: Buena adhesión para discos de fibra sintética - Para trabajos de lijado basto y pulido de dificultad media

Diámetro en mm	Alojamiento	Unidad de embalaje	Referencia
115	rosca M 14	1	164100

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 43, 54.



Ruedas abrasivas

Sobre el producto

Hace ya más de 40 años que KLINGSPOR ha desarrollado la rueda abrasiva. Desde entonces esta herramienta abrasiva se viene abriendo mercado y ha encontrado su sitio en el sector del lijado de todo tipo de piezas. La disposición radial de las laminillas de tejido abrasivo provistas de granos de corindón en forma de abanico se presta especialmente para el lijado de piezas perfiladas o torneadas.

Klingspor ofrece una rueda abrasiva específica para cada aplicación, sea para el lijado de superficies planas, curvas o torneadas hasta para casi todo tipo de materiales.

Máquinas:

Las ruedas abrasivas de Klingspor se pueden emplear en diferentes tipos de maquinaria dependiendo de la medida de la rueda.



Amoladora recta



Amoladora angular



Máquina de eje flexible



Taladro



Amoladora estacionaria

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Producto	Diámetro en mm	Cantidad mínima
SM 611 SM 611 W	100–165	20 unidades
	200–300	10 unidades
	350–410	4 unidades
NFW 600 / NCW 600	100–165	20 unidades
	200–300	10 unidades
	350–410	4 unidades

Producto	Diámetro en mm	Cantidad mínima
FSR 618	165	20 unidades
	200–300	10 unidades
	350–400	4 unidades
MM 650	100–165	20 unidades
	200–300	10 unidades

Tipo	Página	Aplicaciones sobre materiales															Máquinas						
		Metal	Construcción de recipientes/aparatos	Mecánica de precisión	Construcción de moldes	Grifería	Tuberías	Perfiles	Herramientas	Herrajes	Cubiertas	Madera	Piezas mecanizadas de madera	Fabricación de maquetas	Perfiles de madera	Pintura/laca/masilla	Plástico	Husillo flexible	Taladros	Lijadoras rectas	Lijadoras automáticas	Bancos de esmerilar	Desbarbadora angular
SM 611	66	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 W	*	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 H	*	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 S	68	●	●				●																●
MM 630	*	●	○		○		○	○			●	●	●	●	●	○	●	●		●			
MM 650	*	●	●	○	○	○	○	●		○	●	●	●	●	●	○	●		●		●		
WSM 617	67	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○					●	
FSR 618	*	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●			●	●		
NCW 600	*	●	●	●	●	●	●	●	●	●						○	●		●				
NFW 600	*	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
NCW 600 S	68	●	●				●																●
NFW 600 S	69	●	●				●																●

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles * bajo consulta

Ruedas abrasivas de tela esmeril

Rueda mil hojas

Rueda mil hojas

SM 611



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	●
Metal universal	●

Ventajas: Rueda abrasiva con láminas de tela esmeril rectas, dispuestas en forma radial - Para distintas aplicaciones sobre materiales diversos - Se adapta perfectamente al contorno de la pieza trabajada - Genera un patrón de rayado uniforme debido a la continua renovación del grano abrasivo

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
165 x 25 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	5	12079
165 x 30 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12097
165 x 50 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	3	12108
200 x 50 x 68,2	40	50 m/s	4800 1/min	3	12165
200 x 50 x 68,2	60	50 m/s	4800 1/min	3	12167
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 1/min	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	3	12170
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	2	12219

Se recomienda su utilización con la pletina de sujeción SMD 612.

Pletina de sujeción para SM 611

SMD 612



Ventajas: Montaje seguro de la rueda SM 611

Diámetro x perforación en mm	Válido para	Extension	Unidad de embalaje	Referencia
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 65.

Ruedas abrasivas de tela esmeril

Rueda mil hojas



Rueda mil hojas

WSM 617



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero	●	Madera	●
Acero inoxidable	●		
Pintura	●		
Plástico	●		

Ventajas: Puede ser utilizada en cualquier amoladora angular de 115 mm (4 1/2") - Posee una rosca M 14 en su centro que le permite ajustarse directamente a la máquina y cambiarla rápidamente sin usar herramientas adicionales

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Díámetro x ancho en mm	Grano	Alojamiento	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 20	40	rosca M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277014
115 x 20	60	rosca M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277015
115 x 20	80	rosca M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277016
115 x 20	120	rosca M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277017



El cepillo abrasivo versátil para la amoladora angular

- Montaje fácil y rápido
- Múltiples campos de aplicación
- Alta seguridad
- Ideal para el empleo en áreas de difícil acceso

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 65.

Rodillos

Rodillos mil hojas

Rodillo de acabado

SM 611 S



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Madera	●
Plástico	●
Metal universal	●

Ventajas: Rodillo para ser utilizado en máquinas llamadas "satinadoras" - Genera un patrón de rayado uniforme

Granos disponibles:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 m/s	3700 1/min	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 m/s	3700 1/min	1	104999

Rodillo combinado tela esmeril + fibra sintética

NCW 600 S



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Plástico	○

Ventajas: Rodillo combinado con hojas de tela esmeril y fibra sintética no tejida - Tiene la propiedad de remover material (tela esmeril) de la superficie y, simultáneamente, dejar una excelente terminación (fibra sintética)

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 50 x 19	80	grueso	bordó	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medio	bordó	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medio	bordó	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	muy fino	bordó	19 m/s	3700 1/min	3	259899

Continuación →

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 65.

Rodillos

Rodillos mil hojas



→ Atención, continuación de NCW 600 S, Rodillo combinado tela esmeril + fibra sintética

Diámetro x ancho x perforación en mm	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 100 x 19	80	grueso	bordó	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medio	bordó	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medio	bordó	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	muy fino	bordó	19 m/s	3700 1/min	1	258908

Rodillo de fibra sintética

NFW 600 S



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Rodillo de fibra sintética no tejida para el acabado y terminación final de superficies

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
100 x 50 x 19	grueso	bordó	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medio	bordó	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	muy fino	bordó	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	grueso	bordó	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medio	bordó	19 m/s	3700 1/min	1	258896
100 x 100 x 19	muy fino	bordó	19 m/s	3700 1/min	1	258897

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 65.

Ruedas abrasivas de tela esmeril con vástago

Sobre el producto

La rueda de tela esmeril con vástago está compuesta por una serie de láminas provistas con grano abrasivo de óxido de aluminio dispuestas radialmente alrededor del eje (vástago) central. Esta disposición radial en forma de abanico se presta especialmente para el lijado de piezas perfiladas o torneadas ya que, la rueda se adapta perfectamente al contorno de la pieza mecanizada.

Gracias a los diversos tamaños de granos (40 – 320) y tipos de tejido abrasivo empleados (con y sin capa adicional de ingredientes refrigerantes llamada Multibond) el cepillo abrasivo pequeño de Klingspor se puede emplear en una multitud de campos de aplicación.

Estas ruedas se fabrican de forma estándar con un vástago de 6mm o 3mm y un largo de 40mm.

Campos de aplicación

- ▶ Rectificado de herramientas y moldes.
- ▶ Trabajo sobre piezas perfiladas.
- ▶ Mecanizado de superficies internas y lugares de difícil acceso.
- ▶ Rectificado de piezas pequeñas y carcasas.

Tipo	Aplicaciones sobre materiales												Utilización de máquinas			Página			
	Metal	Construcción de recipientes/aparatos	Mecánica de precisión	Construcción de moldes	Grifería	Tubos	Perfiles	Herramientas	Herrajes	Cubertería	Madera	Piezas mecanizadas de madera	Fabricación de maquetas	Perfiles de madera	Plástico		Husillo flexible	Taladros	Lijadoras rectas
<i>KM 613</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	71
<i>KM 615</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	*
<i>KMT 614</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	*
<i>NCS 600</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	72
<i>NFS 600</i>	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	73

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles * bajo consulta

Cantidad mínima para artículos bajo pedido

Producto	Grano	Cantidad mínima
<i>KM 613</i>	40–320	250 uds
	desde 360	500 uds
<i>KM 615</i>	40–180	250 uds

Producto	Grano	Cantidad mínima
<i>KMT 614</i>	40–320	250 uds
	desde 360	500 uds
Producto	Diámetro en mm	Cantidad mínima
<i>NCS 600/ NFS 600</i>	30, 40, 50, 60	150 uds
	80, 100	100 uds

Ruedas abrasivas de tela esmeril con vástago

Cepillo mil hojas



Cepillo mil hojas de tela esmeril

KM 613



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Madera	○
Plástico	○

Ventajas: Rueda abrasiva ó cepillo mil hojas con vástago para lijadoras portátiles (amoladoras rectas) y el lijado de piezas perfiladas, superficies interiores de difícil acceso y aplicable para uso radial - Aptas para aceros al carbono y aceros inoxidables

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
25 x 15 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 m/s	30500 1/min	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 m/s	30500 1/min	10	253608
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12849
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	13002
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13037
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038

Continuación →

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 70.

Ruedas abrasivas de tela esmeril con vástago / Ruedas flap combi con vástago

Cepillo mil hojas

→ Atención, continuación de KM 613, Cepillo mil hojas de tela esmeril

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126

Rueda flap combi con vástago

NCS 600



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●
Plástico	○

Ventajas: Alto poder de arranque e imagen de lijado de superficie fino gracias a la combinación de láminas de fibra sintética y tela abrasiva - Larga vida útil

Diámetro x ancho x vástago en mm	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 30 x 6	60	grueso	bordó	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medio	bordó	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medio	bordó	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	muy fino	bordó	32 m/s	12200 1/min	10	258935
80 x 50 x 6	60	grueso	bordó	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medio	bordó	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medio	bordó	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	muy fino	bordó	32 m/s	7600 1/min	10	258947

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 70.

Ruedas flap fibra con vástago

Cepillo mil hojas



Rueda flap fibra con vástago

NFS 600



Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Óxido de aluminio

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Acero inoxidable	●

Ventajas: Acabado uniforme durante toda su vida útil - Herramienta óptima con láminas de fibra sintética de alta calidad para conseguir un acabado mate o satinado

Diámetro x ancho x vástago en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
50 x 30 x 6	grueso	bordó	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medio	bordó	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	muy fino	bordó	32 m/s	12200 1/min	10	258919
80 x 50 x 6	grueso	bordó	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medio	bordó	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	muy fino	bordó	32 m/s	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	grueso	bordó	32 m/s	6100 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	medio	bordó	32 m/s	6100 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	muy fino	bordó	32 m/s	6100 1/min	4	258931

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 70.



Discos flap



Sobre el producto

Desde su lanzamiento en el mercado, el disco flap de Klingspor ha venido sustituyendo con éxito a los discos de desbaste en muchas aplicaciones de lijado de superficies. Gracias a la disposición en forma de abanico y radial de las láminas abrasivas se obtiene una mayor capacidad de lijado frente a otras herramientas.

Los discos flap de Klingspor se fabrican con láminas provistas de granos abrasivos de zirconio, cerámico o de corindón que se disponen uniformemente en platos fabricados bien en plástico o reforzados de tejido de fibra de vidrio.

La disposición de las láminas garantiza una alta flexibilidad, menos vibraciones y gran capacidad uniforme y de lijado.

Tipo	Material	Material						Aplicación						Página	
		Acero	Acero inoxidable (INOX)	Aceros de alta aleación	Metales no-férricos	Aluminio	Madera	Plásticos	Pintura, laca, masilla	Lijado de superficies	Trabajo de soldaduras	Trabajo de cantos; achaflanado	Trabajo de cordones de soldadura		Eliminar herrumbre, eliminación de barnices
SMT 314 EXTRA		●			●	●	○								80
SMT 324 EXTRA		●	●	●					●						80
SMT 324 EXTRA		●	●	●						●	●				80
SMT 325 EXTRA		●	●	●					●						81
SMT 325 EXTRA		●	●	●						●	●				81
SMT 524 ACCU		●	●	●						●	●				*
SMT 624 SUPRA		●	●	●						●	●				81
SMT 626 SUPRA		●	●	●						●	●				*
SMT 628 SUPRA		●	●	●					●						*
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●			●						*
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●				●	●				*
SMT 644 SUPRA		●	●	●					●						*
SMT 644 SUPRA		●	●	●						●	●				*
SMT 645 SUPRA		●	●	●					●						*
SMT 688 SPECIAL		●	●	●					●			●			*
SMT 800 SPECIAL			●	●					●				●	●	83
SMT 850 plus SPECIAL			●	●						●					84
SMT 924 SPECIAL		●	●							●	●				*
SMT 925 SPECIAL		●	●	●					●						*
SMT 925 SPECIAL		●	●	●						●	●				*
SMT 926 SPECIAL		●	●	●						●	●				82
SMT 996 SPECIAL			●	●					●						83
SMT 996 SPECIAL			●	●						●	●				*
MFW 600		●	●	●								●			84
NCD 200		●	○	●	●	●	●	●					●	●	85
PW 2000		●	●	●	●	●	●	●					●	●	85
NUD 500			●	●					●					●	*

● = Aplicación principal ○ = Aplicación posible * bajo consulta

Discos flap

Indicaciones de utilización

- 1. Banda roja**
Define las revoluciones máximas permitidas de 80 m/s
- 2. Indicaciones de seguridad**
Pictogramas y logo oSa
- 3. Medidas**
Indicación en mm y pulgadas
- 4. Anillo de troquelado**
Información interna sobre fabricación, no se trata de caducidad
- 5. Tamaño del grano**
- 6. Número de referencia**
- 7. Indicaciones de seguridad**
Pictogramas
- 8. Calidad**
Extra/Supra/Special
- 9. Nombre del producto**
Tipo



Líneas de producto

Klingspor ofrece tres líneas integradas de producto. Ofrecemos soluciones adaptadas para cada usuario y campo de aplicación. Todos los discos flap se fabrican bajo las normas vigentes por lo que ofrecemos estándares altos de seguridad de producto.



EXTRA

Buen desempeño en distintos tipos de materiales: madera, aluminio y metales en general.



SUPRA

Herramienta profesional con duración destacable y altas tasas de remoción.



SPECIAL

Herramientas desarrolladas para las más altas exigencias en aplicaciones muy determinadas en la industria y la manufactura. Altísimo rendimiento y durabilidad hasta bajo exigencias elevadas

Discos flap

Indicaciones de utilización



Estructura del producto

Los tres componentes del disco flap han sido diseñados en total consonancia el uno con el otro logrando así su máximo rendimiento.

1. Las láminas abrasivas

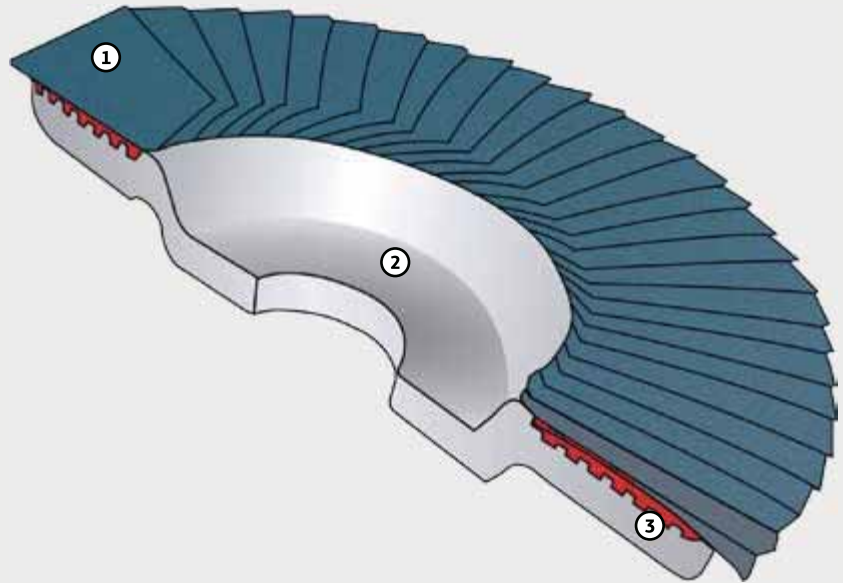
Klingspor ha desarrollado una serie de abrasivos revestidos para su uso específico en los discos flap. Gracias a ello la herramienta abrasiva está perfectamente preparada para su uso en amoladoras angulares de altas revoluciones (80 m/s) y para diferentes tipos de aplicación. Por ello garantizamos un excelente rendimiento y larga duración.

2. El plato de soporte

Para la fabricación de los discos flap de Klingspor se utilizan dos tipos de platos de soporte. Por un lado está el más utilizado en el mercado, el plato de tejido de vidrio, y por otro lado está el plato de soporte de plástico reforzado con tejido de fibra de vidrio.

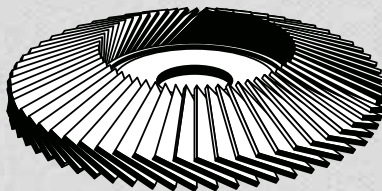
3. Cola

La cola es el aglutinante resinoso entre el plato de soporte y las láminas abrasivas. Gracias a ella y una aplicación correcta de la herramienta se evitará el desprendimiento de las láminas del plato de soporte. Garantiza entre otros el cumplimiento de protección ante roturas más allá de las normas dictadas por la OSA y por la norma internacional de seguridad EN 13743.

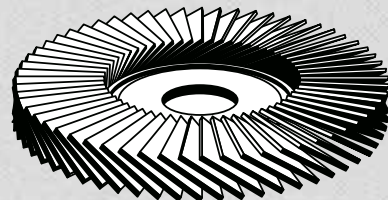


Formas de discos flap

El modelo abombado lija con una superficie de arranque más reducida que la forma recta. Mediante la mecanización más puntual y definida de la forma abombada se consigue una tasa de remoción por tiempo más alta que en la versión recta. Por ello, esta versión se suele utilizar más en el mecanizado de cantos y cordones de soldadura. La versión recta del disco flap se suele emplear más en el mecanizado de superficies planas.



abombado



recto



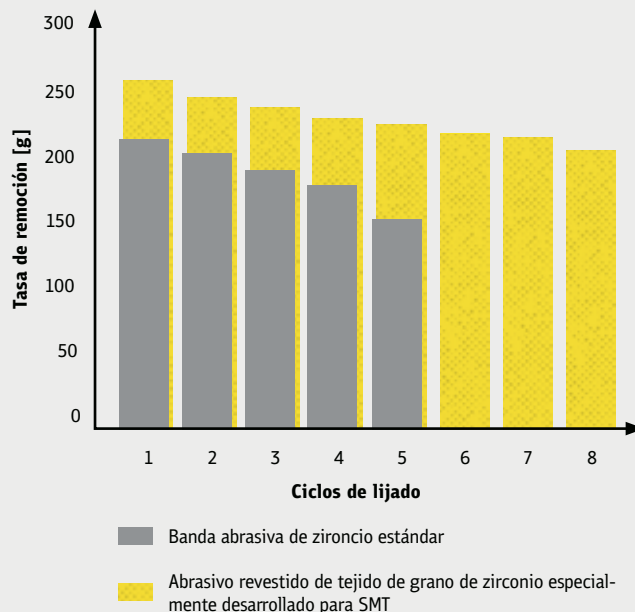
Discos flap

Indicaciones de utilización

El abrasivo

Klingspor ha desarrollado abrasivos revestidos específicos para este grupo de productos. Son abrasivos revestidos que ofrecen su máximo rendimiento y durabilidad en amoladoras angulares de altas revoluciones (80 m/s).

En comparación a la aplicación con bandas abrasivas, el abrasivo empleado en los discos flap, se ve mucho más forzado en su uso. Por un lado, la velocidad de lijado de un disco flap, es aproximadamente entre 2 a 2,5 veces más alta, que en el lijado con bandas abrasivas y, por otro lado se debe de garantizar el desgaste uniforme del abrasivo revestido, para que vaya surgiendo paulatinamente el grano nuevo y afilado (véase el diagrama).



1. Tejido con grano de zirconio

Grano de zirconio, tejido pesado de algodón y poliéster, rendimiento óptimo con maquinaria de alta potencia

2. Tejido con grano de zirconio

Grano agresivo de zirconio/óxido de aluminio, tejido de algodón, alto poder de arranque en amoladoras angulares de todas las potencias

3. Zirconio + Multibond

Grano de zirconio autoafilante en tejido de algodón, especial para un lijado refrigerado en acero inoxidable

4. Tejido con grano de corindón

Grano abrasivo de corindón duradero en tejido de algodón, para su uso en metales y metales no-férricos

5. Corindón cerámico + Multibond

Grano cerámico de alto rendimiento, soporte de poliéster fuerte, alto rendimiento (mecanizado de acero inoxidable), lijado refrigerado en superficies de acero inoxidable

6. Corindón cerámico

Grano cerámico de alto rendimiento, soporte de poliéster fuerte, alto rendimiento (mecanizado de acero)



Un uso seguro de las herramientas abrasivas Klingspor

Todos los discos abrasivos flap de Klingspor se fabrican bajo los estándares de la OSA y la EN13743, garantizando los más altos niveles de seguridad para el usuario.



Uso de gafas protectoras



Uso de mascarilla



Uso de protector de oídos



Apriete correcto



Uso de guantes de protección



Observar las indicaciones de seguridad



No apto para lijado en mojado















Apriete incorrecto

Discos flap

Gama de discos flap



		Acero / metales no-férricos / madera	Acero / INOX			Acero inoxidable	
		<i>Agresividad</i>	<i>Agresividad</i>			<i>Agresividad</i>	
SPECIAL	Tipo:		SMT 924		SMT 925	SMT 926	SMT 996
							
	Agresividad:		■■■■■■■■		■■■■■■■■	■■■■■■■■□	■■■■■■■■
	Vida útil:		■■■■■■■■		■■■■■■■■□	■■■■■■■■	■■■■■■■■□
	Plato de soporte: Form:		Tejido de fibra vidrio abombado (6°)		Plástico abombado (12°) / recto	Tejido de fibra vidrio abombado (6°)	Tejido de fibra vidrio abombado (6°) / recto
SUPRA	Tipo:		SMT 644				
							
	Agresividad:		■■■■■■■■□				
	Vida útil:		■■■■■■■■□				
	Plato de soporte: Form:		Tejido de fibra vidrio abombado (12°) / recto				
EXTRA	Tipo:		SMT 624	SMT 628		SMT 626	SMT 636
							
	Agresividad:		■■■■■■■■□	■■■■■■■■□		■■■■■■■■□	■■■■■■■■□
	Vida útil:		■■■■■■■■□□	■■■■■■■■□□		■■■■■■■■□□	■■■■■■■■□□
	Plato de soporte: Form:		Tejido de fibra vidrio abombado (12°)	Tejido de fibra vidrio recto		Tejido de fibra vidrio abombado (6°)	Tejido de fibra vidrio abombado (6°) / recto
EXTRA	Tipo:	SMT 314	SMT 324		SMT 325		
							
	Agresividad:	■■■■■■□□□	■■■■■■□□□		■■■■■■□□□		
	Vida útil:	■■■■■■□□□	■■■■■■□□□		■■■■■■□□□		
	Plato de soporte: Form:	Tejido de fibra vidrio abombado (12°)	Tejido de fibra vidrio abombado (12°) / recto		Plástico abombado (12°) / recto		

Discos flap

Discos flaps

SMT 314 EXTRA



Clase	EXTRA
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:	
Madera	●
Metales no férricos	●
Acero	○



Propiedades	
Tipo de grano	Óxido de aluminio
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	abombado 12°

Ventajas: Disco flap de excelente performance en maderas y metales no ferrosos - También apto para metales en general - Muy buena relación costo - beneficio

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia																		
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322809																		
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322811																		
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322812																		
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322813																		

Discos flaps

SMT 324 EXTRA



Clase	EXTRA
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●



NEW

Propiedades	
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	abombado 12°, recto

Ventajas: Producto universal para el lijado de cantos y superficies de acero y acero inoxidable - Buena tasa de remoción en amoladoras angulares de toda clase de rendimiento - Sin cristalización incluso lijando con poca presión de contacto

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia																		
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	328186																		
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	328188																		
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	328187																		
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	328189																		
180 x 22,23		120	80 m/s	8500 1/min	10	328190																		

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 75-79.

Discos flaps

SMT 325 EXTRA



Clase	EXTRA
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●



Propiedades	
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Plástico
Forma	abombado 12°, recto

Ventajas: Disco flap para uso sobre metales en general - Buena tasa de remoción en aceros al carbono y aceros inoxidables - Agresivo y de buena vida útil - Excelente relación costo - beneficio

Granos disponibles:

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321659
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321661
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321663
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	325749
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321653
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321655
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321657
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	325748

Discos flaps

SMT 624 SUPRA



Clase	SUPRA
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●



Propiedades	
Tipo de grano	Alúmina de zircón
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	abombado 12°

Ventajas: Tasa de arranque agresiva y al mismo tiempo un comportamiento confortable durante el lijado - Producto universal para el lijado exigente de acero y acero inoxidable - Tasa de remoción óptima en la utilización del disco en amoladoras angulares de alto rendimiento

Granos disponibles:

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322764
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322769

Continuación →

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 75-79.

Discos flap

→ Atención, continuación de SMT 624 Supra, Discos flaps

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322782
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786
180 x 22,23		120	80 m/s	8500 1/min	10	322787

Discos flaps

SMT 926 SPECIAL



Clase *SPECIAL*

Agresividad

Durabilidad

Campos de aplicación:

Acero inoxidable

Acero



Propiedades

Tipo de grano Alúmina de zircón

Plato Tejido de fibra vidrio

Forma abombado 6°

Ventajas: Disco flap de óptima vida útil y muy agresivo durante toda su vida útil - Óptima tasa de remoción cuando se lo utiliza con amoladoras angulares de alta potencia y alta presión de trabajo

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321711
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321712

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 75-79.

Discos flaps, multibond

SMT 996 SPECIAL



Clase	SPECIAL
Agresividad	■■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■□

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●



Propiedades	
Tipo de grano	Óxido de aluminio cerámico con multibond
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	abombado 6°, recto

Ventajas: Disco flap muy agresivo con poco esfuerzo debido al efecto autoafilante de la estructura microcristalina del óxido de aluminio cerámico que lo compone - Óptimo para el lijado "en frío" gracias a la resina refrigerante "Multibond" agregada

Granos disponibles:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851

Discos flaps

SMT 800 SPECIAL



Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●



Propiedades	
Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	abombado 12°

Ventajas: Disco flap de alta calidad compuesto de láminas de fibra sintética no tejida - Acabado y terminación uniformes durante toda su vida útil sobre piezas de aceros inoxidables y al carbono

Diámetro x perforación en mm	Forma	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Velocidad recomendada	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		grueso	marrón	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medio	bordó	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		muy fino	verde	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 75-79.

Discos flap / Discos de fibra sintética

Discos flaps

SMT 850 plus SPECIAL



Campos de aplicación:

Acero inoxidable ●

Propiedades

Plato	Tejido de fibra vidrio
Forma	abombado 12°

Ventajas: Disco flap de alta calidad combinado – tela esmeril + fibra sintética no tejida – lo cual permite realizar trabajos de desbaste y terminación en un solo paso - Especialmente indicado para el lijado y terminación de cordones de soldadura de acero inoxidable

Diámetro x perforación en mm	Forma	Grano	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Velocidad recomendada	Revoluciones recomendadas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		60	grueso	marrón	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medio	bordó	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	muy fino	verde	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558

Discos de fibra sintética

MFW 600



Campos de aplicación:

Acero ●
Acero inoxidable ●
Metales no férricos ●

Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio

Ventajas: Rueda especial para el pulido, terminación y alto brillo de cordones de soldaduras - Especialmente indicada para el acabado y terminación de cordones de soldaduras en ángulos interiores

Diámetro x ancho x perforación en mm	Índice de finura	Color	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 6 x 25,4	grueso	gris	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medio	gris	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fino	gris	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	muy fino	gris	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 75-79.

Disco de limpieza

NCD 200



Campos de aplicación:

Metal universal	●
Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Acero inoxidable	○

Propiedades

Agente aglomerante	Resina sintética
Tipo de grano	Carburo de silicio
Forma	Recto

Ventajas: Disco de centro deprimido para ser utilizado en amoladoras angulares de 115 mm (4 1/2") - Especialmente indicado para limpieza y remoción de óxidos, pinturas, lacas y barnices sin alterar la superficie de base de la pieza trabajada

Diámetro x perforación en mm	Forma	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043

Power Wheel, extra grueso

PW 2000



Campos de aplicación:

Pintura/laca/masilla	●
Plástico	●
Metal universal	●
Piedra	●

Ventajas: Disco plano para ser utilizado preferentemente en amoladoras rectas - Especialmente indicado para la limpieza y remoción de óxidos, pinturas, lacas y barnices sin alterar la superficie de base de la pieza trabajada

Diámetro x ancho x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626

Espiga de sujeción

SD 2000



Ventajas: Accesorio para el montaje seguro de las ruedas PW 2000 en amoladoras rectas, taladros y máquinas de eje flexible

Vástago en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
6	1 rueda Ø 100 - Ø 200	1	194629

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 75-79.



Discos de corte y de desbaste



Sobre el producto

Para Klingspor, como inventor del disco de corte de alta velocidad, el desarrollo y la continua mejora de nuestros productos Kronenflex®, es una necesidad y un hecho.

Los discos de corte y de desbaste poseen una alta agresividad, excelente durabilidad y un alto nivel de calidad, debido a la formulación óptima, entre las resinas y el tipo de grano usado.

Con el cumplimiento de las directivas oSa y la norma europea EN 12413, garantizamos los más altos estándares de seguridad. A través de la continua innovación y el desarrollo de productos específicos para un amplio abanico de aplicaciones diferentes, nuestra gama de discos ofrece una solución óptima para todos los materiales y aplicaciones comunes.

Materiales típicos para estas herramientas

- ▶ Acero
- ▶ Acero inoxidable
- ▶ Acero de construcción
- ▶ Metales no-férricos
- ▶ Materiales de fundición
- ▶ Piedra
- ▶ Plásticos
- ▶ Materiales minerales
- ▶ Tubos
- ▶ Pletinas
- ▶ Planchas
- ▶ Rellenos

Aplicaciones típicas para estas herramientas

- ▶ Carrocerías
- ▶ Trabajos de reparación y mantenimiento
- ▶ Cerrajerías
- ▶ Construcción de acero
- ▶ Construcción de instalaciones
- ▶ Construcción de contenedores
- ▶ Conservación
- ▶ Cerrajerías de obra
- ▶ Construcción de vehículos
- ▶ Fundiciones
- ▶ Astilleros

Discos de corte

Discos de corte	Página
0,8-1,0 mm	96-99
Discos de corte pequeños	101
1,6-1,9 mm	100, 102-103
2,0-3,2 mm	104-106
Discos de corte grandes	107-111

Discos de desbaste

Discos de desbaste	Página
Discos de desbaste	112-117

Discos de corte y de desbaste

Indicaciones de utilización

1. Código EAN (EAN-13)
2. Pictogramas de seguridad
3. Velocidad máxima de trabajo
4. Nº referencia Klingspor
5. Datos sobre forma, dureza y aglomerante según EN 12413
6. Dimensiones en mm y pulgadas
7. Campos de aplicación (véase esquema de colores)



8. Datos sobre el fabricante
9. Limitaciones de uso
10. Norma de seguridad (oSa / EN 12413)
11. Revoluciones máximas permitidas
12. Pictogramas de seguridad
13. Nombre del producto / tipo
14. Marca Klingspor Kronenflex®

CLASIFICACION DE PRODUCTO

Los discos de corte y desbaste están clasificados en 3 categorías según su calidad y a su vez en 6 subcategorías mediante un esquema de colores, para su fácil distinción en cuanto a su aplicación.



EXTRA

Productos para corte y desbaste universal que ofrecen una muy atractiva relación costo/beneficio.



SUPRA

Productos optimizados para diferentes aplicaciones. Excelente vida útil y desempeño en corte y desbaste.



SPECIAL

Productos de alto rendimiento para aplicaciones especiales. Gran vida útil y alto rendimiento en corte y desbaste en el área de aplicación correspondiente.

Discos de corte y de desbaste

Indicaciones de utilización



1. Etiqueta del disco

La etiqueta contiene toda la información importante relativa al producto, fabricante y uso correcto de la herramienta de corte.

2. Mezcla

El grano abrasivo: Hoy en día todos los tipos de grano abrasivo se fabrican de forma sintética. Solamente el grano abrasivo producido sintéticamente asegura calidad constante en discos de corte y desbaste.

Resinas y materiales de relleno: Otros componentes importantes en la fabricación de los discos de corte y desbaste son las resinas (líquidas y secas) y los materiales de relleno. Estos componentes son clave para determinar las propiedades del disco - estabilidad, tasa de remoción y esfuerzo de corte - y pueden ser ajustados hasta encontrar lo necesario para cada aplicación específica.



3. Anillo de metal

Ofrece información sobre la durabilidad (caducidad) del disco

4. Fibra de vidrio

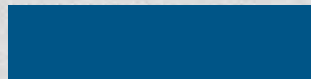
El tejido de fibra de vidrio constituye una tela de refuerzo para asegurar la estabilidad y aumentar la seguridad en el uso del disco abrasivo. Mientras más tejido de vidrio contenga un disco de corte, más grande será su estabilidad lateral. Esta variable, es decir, cantidad de capas de tejido de vidrio y grueso de las mismas dependen del tipo de disco de corte y su campo de aplicación específico. Mientras más alta sea la presión lateral potencial sobre el disco de corte (durante el proceso de corte manual esta presión será más alta que durante el proceso de corte estacionario) más contenido de fibra de vidrio deberá tener el disco o la fibra de vidrio contenida deberá ser más fuerte.

En los discos de corte finos (0,8 mm hasta 1,0 mm) se utiliza un tejido más fino, para poder utilizar una gran cantidad de grano abrasivo entre las diferentes capas de tejido. Los discos de desbaste contienen por lo menos 3 capas de tejido de vidrio.

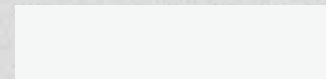
Esquema de colores para los discos de corte y desbaste de Klingspor



Metal universal:
Gris



Acero inoxidable:
Azul



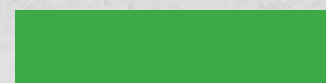
Aluminio:
Plata



Acero:
Negro



Fundición:
Rojo



Piedra/hormigón:
Verde

Discos de corte y de desbaste

Indicaciones de utilización



Trimestre	
V 01	Enero - Marzo
V 04	Abril - Junio
V 07	Julio - Septiembre
V 10	Octubre - Diciembre

Seguridad y almacenamiento

La vida útil de los discos de corte y desbaste está determinada principalmente por su contenido de humedad. Los discos de corte y desbaste que después de su producción hayan sido expuestos a altos niveles de humedad, perderán un buen porcentaje de su durabilidad inicial. Si se almacenan correctamente se conseguirá una durabilidad casi constante durante años.

El almacenamiento apropiado asegura una vida útil constante. Los discos de corte y desbaste que están afectados por agua o vapor constituyen un riesgo para la seguridad.

El usuario está obligado a utilizar las herramientas debidamente. Esto también incluye, por razones legales, que se acate la fecha de caducidad. Por todo lo dicho: los discos de corte y desbaste no se pueden ni deben de utilizar más allá de la fecha de caducidad indicada.

Trabajando bajo condiciones seguras...

...siendo cuidadosos y reconociendo los riesgos

Evite los siguientes peligros durante el trabajo con discos de corte y desbaste:

- ▶ El contacto con los discos mientras están girando
- ▶ Rotura del disco
- ▶ Virutas y polvillo de lijado
- ▶ Vibraciones
- ▶ Ruido

Utilizando elementos para protección personal.

Gafas de protección, guantes, tapones para los oídos, y la mascarilla nunca deben de faltar. Cuando se trabaja en operaciones de desbaste pesado se requiere el uso de elementos de seguridad adicionales, tales como protección facial, delantales de cuero y calzado de seguridad.

Utilizando las cubiertas de protección de las máquinas.

Las cubiertas de protección y seguridad son provistas con la máquina y no deben ser sacadas. Cuando se utilizan copas, la superficie saliente debe ser completamente cerrada. Además se deben de utilizar solamente en combinación de una cubierta protectora móvil, para poder compensar el desgaste de la cazoleta y evitar que quede al descubierto.

Llevando a cabo controles visuales y funcionamiento antes del montaje.

Compruebe que el indicador de las revoluciones máximas permitidas en la máquina coincida con lo indicado en el disco. Evite sobrepasar el máximo indicado y permitido en el disco.

Controle cada disco ante posibles roturas antes de montarlo en la maquinaria. En caso de encontrar cualquier tipo de rotura, no utilice ese disco bajo ningún concepto. Nuestros discos de corte y desbaste están provistos con un pictograma de seguridad que le indicará este hecho debidamente.

A través del uso apropiado.

Asegúrese que el disco está siendo usado en forma apropiada. Evite daños al anillo o al disco debido a golpes, excesiva fuerza o caídas. Asegúrese que el disco esté debidamente montado y use la brida apropiada. Antes de comenzar a trabajar, el disco debería girar a la velocidad adecuada al menos 30 segundos.

Observe las normas de seguridad: FEPA y EN 12413.

La velocidad periférica y la presión de desbaste son parámetros importantes para alcanzar óptimos resultados de los discos de corte y desbaste.

Discos de corte y de desbaste

Indicaciones de utilización



La velocidad óptima

Demasiado baja

Si las RPM de la máquina son demasiadas bajas, los discos de corte y de desbaste tienden a "rebotar", y los bordes de los discos se desgastan irregularmente. Particularmente se nota en los cortes transversales en materiales delgados, tales como chapa o alambre. Esto provoca que el grano se separe del aglutinante y el disco sufra un desgaste prematuro.

Optima

Los discos de corte y desbaste Klingspor son herramientas de alto rendimiento cuyo desarrollo se basa en que su mejor rendimiento (en relación a la tasa de remoción y el desgaste de la herramienta) tenga lugar justo por debajo de la velocidad máxima de rotación permitida. Es por ello importante que la velocidad de rotación durante el mecanizado sea constantemente alta. Habrá casos específicos que pueda ser necesario utilizar maquinaria con más potencia.

Demasiado alta

Lás RPM y la velocidad periférica máxima están impresas en la etiquetas de cada disco. Por su seguridad, por favor asegúrese de no exceder las velocidades recomendadas en uso del corte y desbaste.

La presión de amolado apropiada

Un factor importante para conseguir un resultado óptimo en el proceso del corte y desbaste es la correcta dosificación de la presión de contacto. Un error bastante común, para conservar durante más tiempo el disco, es la reducción de la presión de contacto y querer alargar con ello la vida útil del mismo. En el caso de practicar este método, el disco se sobrecalentará (azulamiento) y puede llegar a quemarse. Por ello la presión de contacto debe de ser constante y apropiada y la velocidad máxima debería de estar siempre dentro de los niveles máximos permitidos. Los discos de corte y desbaste de Klingspor son herramientas de alto rendimiento y están concebidos para rendir a su nivel óptimo dentro de los niveles máximos permitidos.

La dureza adecuada

...en los discos de corte

A la hora de elegir el disco de corte apropiado podemos partir de una regla fundamental: Mientras más dura sea la pieza a mecanizar, más blando debería ser el aglutinante del disco de corte. La razón: un factor determinante para la durabilidad de un disco de corte es si la superficie mecanizada se endurece o no. Un calentamiento elevado puede provocar una cristalización del disco, que a su vez disminuirá el poder de corte considerablemente. En este caso debería de elegirse un disco más blando.

...en los discos de desbaste

La "regla fundamental" también aplica a los discos de desbaste: cuanto más duro el material, más blando el aglutinante del disco. También se debe de tener en cuenta el campo de aplicación específico. Además, la aplicación juega un rol decisivo. Esquinas y rebabas tienen bordes muy filosos. Y causan que el grano se desprenda del aglutinante. Para estos casos, sugerimos la selección de un disco más duro. Por otra parte, cuando se trabaja sobre superficies, o pequeños cordones de soldaduras, un disco demasiado duro, llegaría a embozarse y dejaría de ser efectivo. Tendría una larga vida útil, pero también tendría una baja tasa de remoción y costos más altos. En estos casos recomendamos un disco con características de aglutinante medio o blando.

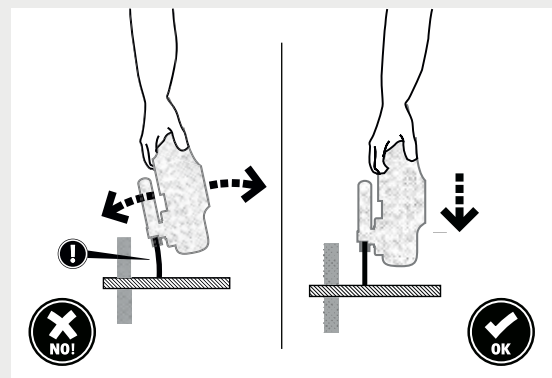
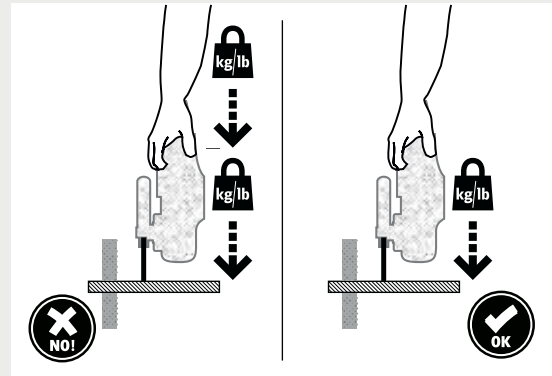
Discos de corte y de desbaste

Indicaciones de utilización

El correcto ángulo de inclinación durante el proceso de corte

La presión debe ser aplicada en dirección radial. Está es la única manera de evitar la oscilación, vibración y la rotura del disco, especialmente cuando se aplica un alto nivel de presión.

La pieza mecanizada debe de estar sujeta y montada de tal manera que el disco de corte no pueda deslizarse lateralmente. También se recomienda sujetar el material a mecanizar cerca del lugar elegido a cortar. Así podremos evitar vibraciones

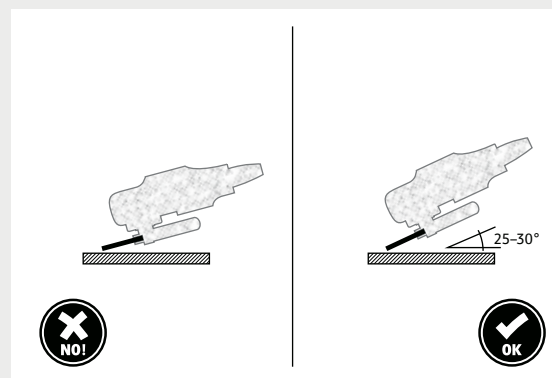
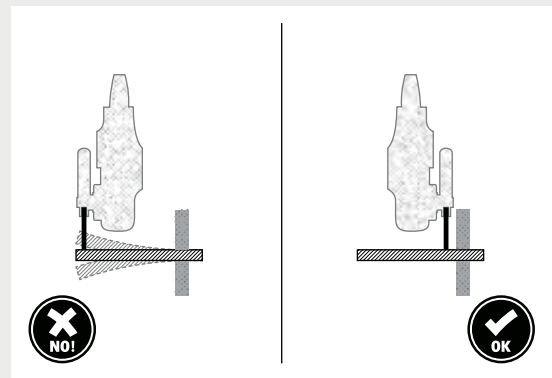


El correcto ángulo de inclinación durante el proceso de desbastado

Los discos de desbaste trabajan mejor con un ángulo entre los 25° y 30° de inclinación con respecto a la pieza a trabajar.

Con este ángulo conseguiremos una relación ideal entre tasa de remoción y el desgaste del disco de desbaste. De ser posible se debería trabajar con ese ángulo de trabajo.

Cuando se disminuye el ángulo de trabajo a menos de 15°, podremos observar que el extremo exterior del disco se convierte en un borde afilado. En el momento de variar ligeramente la presión de contacto o el ángulo de trabajo, existe un gran riesgo de que ese borde afilado se resquebraje y rompa. Todo esto conlleva a que el grano abrasivo en esa parte no se esté utilizando correctamente para el desbaste y se tenga que cambiar de herramienta abrasiva con más frecuencia.



Discos de corte y de desbaste

Indicaciones de utilización



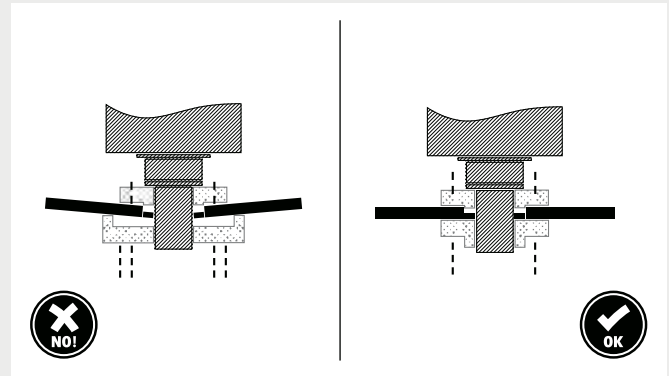
El montaje correcto ...

... para una transmisión óptima de potencia

Los discos de corte y desbaste se montan con pletinas de sujeción en la máquina. Mediante estas pletinas de sujeción se transmite la potencia del motor al disco. Por motivo de seguridad es importante no utilizar pletinas de sujeción defectuosas o dañadas.

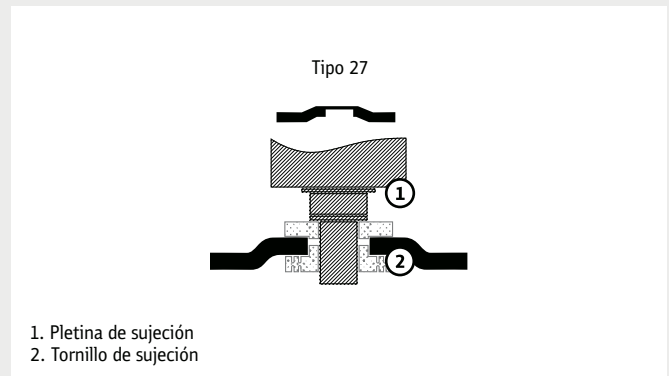
... y para más seguridad

Sobre todo en los discos de corte finos en su versión recta con diámetros entre 180 mm y 230 mm las pletinas de sujeción FL 76 garantizan una estabilidad lateral aumentada y por ello un corte más seguro. Deben ser respetados los estándares y normas cuando se utilizan las pletinas de sujeción. La superficie de contacto y el diámetro debe coincidir. El uso de diámetros de pletinas diferentes está prohibido.



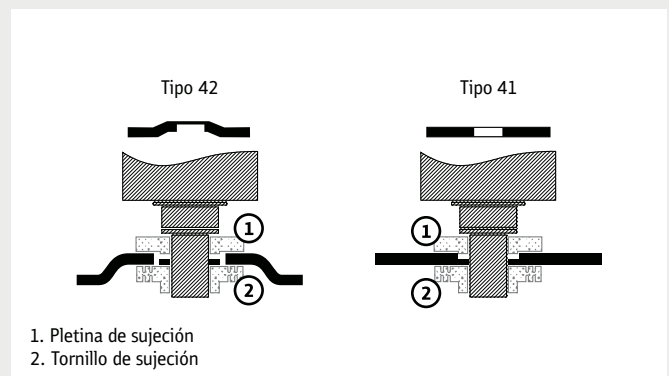
Disco de desbaste centro deprimido

4-10 mm de espesor



Disco de corte plano y de centro deprimido

0,8-4 mm de espesor



Discos de corte y de desbaste

Indicaciones de utilización

Reconocimiento de errores y como evitarlos

	Identificación	Posible causa	Solución
Discos de corte	Superficie de corte azul	Tiempo de corte demasiado largo	Aumentar la presión de contacto
		Potencia del motor demasiado baja	Utilizar una máquina más potente
		Disco demasiado duro	Elegir un disco más blando
		Sección de corte para el diámetro del disco elegido demasiado grande	Cortar con técnica de corte llamada "corte tipo sierra" / cortar segmentos más pequeños
	Superficie de corte blanca	Disco de corte demasiado grueso para la aplicación a realizar	Elegir un disco de corte más fino
	Desgaste del disco elevado	Dureza del disco demasiado baja	Elegir un disco más duro
		Velocidad de rotación demasiado baja	Aumentar la velocidad de corte
	Corte torcido	Caída del régimen de revoluciones demasiado elevada	Disminuir la presión de contacto o utilizar una máquina con más potencia
		Sujeción de la pieza mecanizada insuficiente	Sujetar el material a mecanizar más cerca del sitio de corte
		Presión de contacto demasiado elevada	Disminuir la presión de contacto
		Grosor del disco para la aplicación demasiado pequeño	Aumentar el grosor del disco
	Rotura del disco	Disco ha sufrido demasiada presión lateral	Cambiar de disco
		Mal manejo de la máquina	Evitar presiones laterales del disco
		Diámetro de pletina de sujeción erróneo	Elegir una pletina de sujeción con el diámetro adecuado
		Haber desbastado con un disco de corte	Nunca utilice un disco de corte para desbastar
La periferia del disco está deshilachada	Material a mecanizar con poca sujeción	Corregir la sujeción del material a mecanizar	
	El disco está quemado en la periferia	Elegir un disco más blando, disminuir la presión de contacto	
El disco salta o "baila"	Material a mecanizar con poca sujeción	Montar el material a mecanizar más cerca del sitio a cortar	
	La pletina de sujeción está sucia o desgastada	Limpiar la pletina de sujeción o cambiarla	
	Montaje erróneo	Cambiar la máquina	
Núcleo roto	Las dimensiones entre el núcleo del disco y la máquina no coinciden	Elegir un disco con el núcleo adecuado o utilizar un anillo reductor	
	El agujero (núcleo) de la pletina no coincide con el agujero del disco	Utilizar una pletina de sujeción con las medidas adecuadas	
	Uso incorrecto de la máquina	Disminuir la presión lateral del disco durante el corte	
		Haber desbastado con un disco de corte	Nunca utilizar un disco de corte para desbastar

	Identificación	Posible causa	Solución
Discos de desbaste	Tasa de remoción demasiado baja	Si la superficie del disco brilla: El disco es demasiado duro	Elegir un disco más blando
		La presión de contacto es baja	Aumentar la presión de contacto
		La potencia de la máquina es baja	Utilizar una máquina más potente
	El disco se "empasta"	El disco es demasiado duro	Elegir un disco más blando
		Embozamiento en metales no-férricos	Elegir un disco más blando o utilizar un disco específico para metales no-férricos
	Desgaste demasiado elevado	La presión de contacto es baja	Aumentar la presión de contacto
		La presión de contacto es demasiado elevada	Disminuir la presión de contacto
		El disco elegido es demasiado blando	Elegir un disco más duro
		Caída del régimen de revoluciones demasiado elevada	Disminuir la presión de contacto
	Periferia irregular / roturas en la periferia	La potencia de la máquina es demasiado baja	Utilizar una máquina con más potencia
		El ángulo de desbastado es demasiado bajo	Aumentar el ángulo de desbastado (por encima de 25°)
	El disco „baila“	La presión de contacto es demasiado elevada	Disminuir la presión de contacto
		El montaje del disco no es centrado	Chequear el diámetro del núcleo del disco y el de la máquina, y en su caso, adaptarlo.
		Máquina desgastada	Cambiar la máquina
		La pletina de sujeción está desgastada, sucia o no es la correcta	Sustituir la pletina de sujeción / limpiarla / chequear las medidas
		El disco no es simétrico a la rotación	Utilizar un disco nuevo

Lo que revela la denominación de tipo sobre la estructura de los discos de corte y de desbaste

La denominación de tipo en un disco de corte o de desbaste revela algo más que sólo el nombre del producto. Suministra información importante sobre la clase de rendimiento y la composición de la herramienta. La primera letra describe el grano abrasivo utilizado. Si le sigue un número de tres cifras, la primera cifra indica la clase de rendimiento (la clase de rendimiento vuelve a aparecer, una vez más, debajo del nombre del producto). Las dos últimas cifras indican el tamaño de grano utilizado. Las letras al final de la denominación de tipo indican el grado de dureza de un disco de corte o de desbaste.

Tipo de grano	Clase de rendimiento	Tamaño de grano según norma FEPA	Dureza	Clase de rendimiento
A Óxido de aluminio	3 EXTRA	16	N blando	EXTRA
C Carburo de silicio	6 SUPRA	24	R	SUPRA
Z Alúmina de zircón	9 SPECIAL	30	S	SPECIAL
		36	T duro	
		46		
		60		
		80		

Un uso seguro de las herramientas abrasivas Klingspor

Todos los discos de corte y desbaste de Klingspor se fabrican bajo los estándares de la OSA y la EN 13743, garantizando los más altos niveles de seguridad para el usuario.



Uso de gafas protectoras



Uso de guantes de protección



Uso de mascarilla



Observar las indicaciones de seguridad



Uso de protección de oídos



No apto para el lijado en mojado



No apto para el lijado lateral



No utilizar, si está roto

Discos de corte 0,8–1,2 mm

Sobre el producto

Los discos de corte Klingspor con grosor del disco de 0,8-1,2mm son discos de corte muy delgados con unos tiempos de corte muy reducidos y una formación mínima de rebabas.

Estos discos desarrollan su máxima performance al trabajar en materiales de pared delgada y son conocidos por su corte preciso, exacto y rápido con cargas térmicas extremadamente bajas. Gracias a las excelentes propiedades de corte de los discos de corte, el peso de la máquina propiamente dicha proporciona una presión de corte adecuada.

Los discos de corte Klingspor de la clase de 0,8-1,2 mm son conocidos por su alto nivel de seguridad, eficiencia y productividad.

Materiales típicos para estos productos

- ▶ Acero
- ▶ Acero inoxidable
- ▶ Materiales de fundición
- ▶ Acero de construcción
- ▶ Materiales no férricos
- ▶ Perfiles de pared delgada
- ▶ Hojalata delgada
- ▶ Tubos delgados
- ▶ Planchas trapezoidales
- ▶ Planchas
- ▶ Conductos para cables
- ▶ Cables de acero

Aplicaciones típicas para estos productos

- ▶ Carrocerías
- ▶ Trabajos de mantenimiento y reparación
- ▶ Cerrajería
- ▶ Estructuras de acero
- ▶ Construcción de plantas
- ▶ Construcción de contenedores
- ▶ Conservación
- ▶ Metalurgia
- ▶ Construcción de vehículos

Tipo	Grosor [mm]	Aplicaciones de material												Página
		Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	97
A 660 R SUPRA INOX	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	*
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	98
A 560 AC ACCU	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	*
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	99
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	97
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	98
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	*
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	99
EDGE SPECIAL	1,2	●			●									99

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles *bajo consulta

Kronenflex® Box

Los envases especiales Kronenflex®: Los discos de corte suelen perder potencia de corte ocasionada por condiciones climatológicas en el transcurso de las primeras semanas después de su fabricación. Para que nuestros clientes puedan sacar el máximo provecho de nuestros nuevos desarrollos, ofrecemos estos discos de corte en la caja hermética Kronenflex®. En comparación al embalaje de cartón convencional, los discos se mantienen considerablemente más "frescos" durante más tiempo y se alcanzará hasta un 40% más de rendimiento.



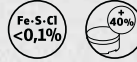
Discos de corte 0,8-1,2 mm

Para el uso con amoladoras angulares



Disco de corte INOX

A 980 TZ SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●
Metales no férricos	●

Ventajas: Disco de corte ultrafino - Tiempos de corte muy bajos aún en materiales muy duros - Baja carga térmica y rebabas casi inexistentes - No contaminante del acero inoxidable debido a su muy bajo contenido de hierro, azufre y cloro, cuyos valores se sitúan por debajo de los máximos permitidos por las normas internacionales más exigentes - Envasado en nuevo box Kronenflex que lo protege de la humedad y aumenta aún más su vida útil

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182

Disco de corte

A 60 EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:	
Metal universal	●
Acero inoxidable	○

Ventajas: Disco de corte universal para cortes transversales - Deja mínima rebaba - Baja carga térmica - Excelente relación costo - beneficio

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	262936

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 96.

Discos de corte 0,8-1,2 mm

Para el uso con amoladoras angulares

Disco de corte

A 60 N SUPRA



Clase	SUPRA	Campos de aplicación:	
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Aluminio	●
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Acero	○
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □		

Ventajas: Disco de corte para metales no férricos; aluminio, bronce, latón, cobre - Su formulación "blanda" retarda considerablemente el empaste, aumentando sensiblemente su vida útil

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	264297

Disco de corte

A 60 TZ SPECIAL



Clase	SPECIAL	Campos de aplicación:	
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Acero inoxidable	●
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Acero	●
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Metales no férricos	○

Ventajas: Disco de corte agresivo y de excelente vida útil - Baja carga térmica - No contaminante del acero inoxidable debido a su muy bajo contenido de hierro, azufre y cloro cuyos valores se sitúan por debajo de los máximos permitidos por las normas internacionales más exigentes

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	202400
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	202401

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 96.

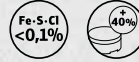
Discos de corte 0,8-1,2 mm

Para el uso con amoladoras angulares



Disco de corte INOX

A 960 TZ SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■■■■■■■■■
Agresividad	■■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■■■

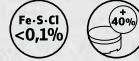
Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Disco de corte agresivo y de óptima vida útil - Cerca de un 40 % más que el A 60 TZ Special - Baja carga térmica - No contaminante del acero inoxidable debido a su muy bajo contenido de hierro, azufre y cloro cuyos valores se sitúan por debajo de los máximos permitidos por las normas internacionales más exigentes - Envasado en nuevo box Kronenflex que lo protege de la humedad y aumenta aún más su vida útil

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322180

Disco de corte INOX

Z 960 TX SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■■■■■■■■■
Agresividad	■■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■■

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Aleaciones	●
Acero al carbono	●
Titanio	●

Ventajas: Disco de corte de máxima agresividad durante su óptima vida útil, debido al contenido de Zirconio que garantiza continua renovación y reafilado del grano abrasivo - Baja carga térmica - No contaminante del acero inoxidable debido a su muy bajo contenido de hierro, azufre y cloro, cuyos valores se sitúan por debajo de los máximos permitidos por las normas internacionales más exigentes - Envasado en nuevo box Kronenflex que lo protege de la humedad y aumenta aún más su vida útil

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322184

Disco de corte INOX

Edge SPECIAL



NEW

Clase	
Dureza	■■■■■■■■■
Agresividad	■■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■■■

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Acero	●

Ventajas: Bajo tiempo de corte y larga vida útil - Baja carga térmica - Deja mínima rebaba - Envasado en nuevo box Kronenflex que lo protege de la humedad y aumenta aún más su vida útil

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	317818

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 96.

Discos de corte 1,6 – 1,9 mm

Sobre el producto

Los discos de corte Klingspor con grosor del disco de 1,6 a 1,9 mm combinan las excelentes propiedades de corte con un elevado grado de estabilidad lateral.

Estos discos ofrecen argumentos convincentes, especialmente en las aplicaciones diarias al trabajar materiales con secciones transversales medianas. Son conocidos por sus reducidos tiempos de corte, su buena estabilidad y la formación mínima de rebabas.

Estas ventajas, junto con la amplia gama de aplicaciones, convierten a los discos de corte Klingspor de la clase de 1,6 a 1,9 mm en el disco universal de mayor rendimiento para el uso diario en la metalurgia.

Materiales típicos para estos productos

- ▶ Acero
- ▶ Acero inoxidable
- ▶ Acero de construcción
- ▶ Materiales no férricos
- ▶ Materiales de fundición
- ▶ Tubos
- ▶ Planchas
- ▶ Planchas
- ▶ Materiales de fundición

Aplicaciones típicas para estos productos

- ▶ Cerrajería
- ▶ Astilleros
- ▶ Estructuras de acero
- ▶ Construcción de plantas
- ▶ Metalurgia
- ▶ Construcción de vehículos

Tipo	Grosor [mm]	Aplicaciones de material											Página	
		Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc		
A 46 EXTRA	1,6	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	102
A 46 R SUPRA	1,6	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	*
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	103
A 660 R Disco de corte pequeño	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	101

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles *bajo consulta

Disco de corte pequeño

Para el uso con amoladoras angulares



Disco de corte pequeño

A 660 R SUPRA



Clase SUPRA

Campos de aplicación:

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Acero	●
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Acero inoxidable	●
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □		

Ventajas: Mínima formación de rebaba - Para uso universal en áreas de difícil acceso - Corte de chapas y perfiles

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
76 x 1 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329098
76 x 1 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329099
76 x 1,6 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329100
76 x 1,6 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329101

Tuercas de sujeción

Tuercas de sujeción



Ventajas: Sujeción segura de los discos de corte pequeños A 660 R Supra

Ancho x largo en mm	Unidad de embalaje	Referencia	Grupo de descuento	Unidad de embalaje	Referencia
6	1	2790	14	1	2790
10	1	2789	14	1	2789

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 100.

Discos de corte 1,6 - 1,9 mm

Para el uso con amoladoras angulares

Disco de corte

A 46 EXTRA



Clase EXTRA

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:

Metal universal	●
Acero inoxidable	○

Ventajas: Disco de corte para metales en general - Muy buena relación costo - beneficio

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	263247
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	318979
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	318980

Disco de corte

A 46 EXTRA



Clase EXTRA

Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:

Acero inoxidable	●
Metal universal	●

Ventajas: Disco de corte para metales en general - Muy buena relación costo - beneficio - 10 discos 263247 envasados en una lata muy práctica con ventanilla

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje / lata	Referencia
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10 discos	316423

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 100.

Discos de corte 1,6 - 1,9 mm

Para el uso con amoladoras angulares



Disco de corte INOX

A 46 TZ SPECIAL



Clase	SPECIAL		Campos de aplicación:
Dureza	■■■■■■■□	Acero inoxidable	●
Agresividad	■■■■■■■□□	Acero	●
Durabilidad	■■■■■■■■■		

Ventajas: Disco de corte de alto rendimiento - 180 y 230 mm en dos versiones: plano y centro deprimido - Máxima agresividad y larga vida útil - Mínima formación de rebabas - Baja carga térmica - No contaminante del acero inoxidable debido a su muy bajo contenido de hierro, azufre y cloro cuyos valores se sitúan por debajo de los máximos permitidos por las normas internacionales más exigentes

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	187170
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	187171
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	221161
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	312257
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	265044

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 100.

Discos de corte 2,0 – 3,2 mm

Sobre el producto

Los discos de corte Klingspor con un grosor de 2,0 hasta 3,2 mm se caracterizan sobre todo por su elevada estabilidad lateral.

Estos discos se emplean sobre todo en aplicaciones que requieren un corte profundo, p.ej. durante el corte de mazarotas o perfiles grandes. Las enormes fuerzas laterales que surgen durante este tipo de trabajos exigen muchísimo a la estabilidad del disco. A pesar del grosor reducido los discos de corte 2,0 hasta 3,2 mm de Klingspor presentan una muy buena velocidad de corte y durabilidad. Por ello, los hace ideales para aplicaciones que presentan altas exigencias a la estabilidad lateral del disco durante el corte.

Materiales típicos para estos productos

- ▶ Acero
- ▶ Acero inoxidable
- ▶ Acero de construcción
- ▶ Materiales no férricos
- ▶ Materiales de fundición
- ▶ Piedra
- ▶ Plásticos
- ▶ Materiales minerales
- ▶ Materiales de fundición
- ▶ Tubos
- ▶ Pletinas
- ▶ Planchas

Aplicaciones típicas para estos productos

- ▶ Fundiciones
- ▶ Cerrajería
- ▶ Astilleros
- ▶ Estructuras de acero
- ▶ Construcción de plantas
- ▶ Metalurgia
- ▶ Trabajos de mantenimiento y reparación

Tipo	Grosor [mm]	Aplicaciones de material												Página	
		Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido		Piedra / hormigón
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	105
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	105
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	*
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	*
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	106
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	*
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○	○	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	106
A 46 N SUPRA	2,5–3,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	○	*
A 24 S SUPRA	3,0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	*
C 24 EXTRA	2,5–3,0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	*
C 24 R SUPRA	2,5–3,0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	*

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles *bajo consulta

Discos de corte Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

Para el uso con amoladoras angulares



Disco de corte

A 24 EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:
Metal universal ●

Ventajas: Disco universal para el trabajo del metal - Muy buena relación calidad-precio

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189002

Disco de corte

A 24 R SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:
Acero ●
Acero inoxidable ○
Fundición ○

Ventajas: Combinación optimizada para uso en acero - Puede usarse en acero inoxidable - Buenas propiedades de corte

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13478

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 104.

Discos de corte Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

Para el uso con amoladoras angulares

Disco de corte INOX

A 36 TZ SPECIAL



Clase	SPECIAL		Campos de aplicación:
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Acero inoxidable	●
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	Acero	○
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □		

Ventajas: Muy buen rendimiento incluso con baja presión de corte

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136551

Disco de corte INOX

A 24 TZ SPECIAL



Clase	SPECIAL		Campos de aplicación:
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Acero inoxidable	●
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Acero	○
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □	Fundición	○

Ventajas: Combinación óptima para el uso en acero inoxidable

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136559

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 104.

Discos de corte de diámetros grandes

Sobre el producto

Los discos de corte grandes Klingspor son discos robustos de alto rendimiento para aplicaciones especiales con un diámetro exterior de 300 mm y más.

Su alta estabilidad lateral garantiza el funcionamiento seguro, también en aplicaciones de corte difíciles. Los granos y resinas optimizados han sido creados especialmente para las áreas de aplicación específicas. Los discos de corte son conocidos por su corte rápido y sus cargas térmicas reducidas en el material, así como su larga vida útil.

Las aplicaciones de los discos de corte grandes Klingspor abarcan desde el corte en banco hasta máquinas manuales y desde la construcción ferroviaria hasta las aplicaciones industriales en máquinas fijas. Este producto representa la solución ideal si se requieren unas prestaciones extraordinarias junto con un alto nivel de seguridad.

Tipo	Grosor [mm]	Aplicaciones de material											Máquinas			Página				
		Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	Piedra / hormigón	Asfalto		Sensitivas portátiles	Máquinas manuales 80 m/s	Máquinas manuales 100 m/s	Fijo < 5KW
A 24 EXTRA	3,5	●	○	●	○	○	○						○				●			*
C 24 EXTRA	3,5												○	●	○		●			*
A 330 EXTRA	2,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							110
A 24 R SUPRA	3,0-4,5	●	●	●	○	○	○					○							●	111
A 24 N SUPRA INOX	3,5	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○							●	*
A 24 R SPECIAL	3,5-4,0	●	●	●	●	●	●					○					●			*
T 24 AX SPECIAL	3,5-4,0	●	●															●		111
C 24 RA SPECIAL	3,5-4,0													○	●		●			*
C 24 RT SPECIAL	3,5														●		●			*
C 24 RT/ 34 SPECIAL	3,5	●											○	○			●			*
A 30 N SPECIAL	2,5-3,5	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●				110
A 930 N SPECIAL	3,0	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●				110

● = Aplicaciones principales ○ = Aplicaciones posibles *bajo consulta

Discos de corte de diámetros grandes

Guía de aplicaciones

Discos de corte para diferentes tipos de máquina:

- ▶ Cortadoras sensitivas portátiles para 80 m/s (hasta 3 Kw)
- ▶ Motosensitivas con dispositivo de sujeción al riel, para 100 m/s (5 Kw ó más)
- ▶ Sensitivas portátiles < 3KW
- ▶ Cortadoras sensitivas estacionarias para 100 m/s (5 Kw ó más)

¡ATENCIÓN! ¡No se permite utilizar discos de corte fijos con máquinas manuales!

Productos para máquinas manuales

Estos productos han sido desarrollados para el uso con máquinas manuales (de gasolina, eléctricas, de alta frecuencia).

Tenga en cuenta que es muy importante que coincidan el ajuste de velocidad de trabajo máximo en las máquinas y en los productos.

En el mercado se encuentran máquinas para 80 m/s y 100 m/s. Los discos de corte grandes Klingspor para máquinas manuales están certificados para máquinas manuales para 80 m/s.

Los productos para la construcción ferroviaria con un dispositivo de sujeción están certificados hasta 100 m/s.

Productos para sensitivas portátiles

Los discos de corte para este grupo de productos son apropiados para sensitivas portátiles de baja potencia. Estos productos no se deben utilizar con máquinas fijas grandes y/o máquinas manuales. Son conocidos por su alta velocidad de corte que asegura un corte rápido y fresco.

Productos para sensitivas estacionarias

Las máquinas fijas son idóneas para el corte económico y seguro de grandes secciones transversales y piezas pesadas.

Los productos de este segmento con su rendimiento extraordinario y su larga vida útil cumplen los requisitos más exigentes para el corte fijo. Su buena agresividad asegura cargas térmicas reducidas al trabajar en grandes secciones transversales.

Discos de corte de diámetros grandes

Guía de aplicaciones



¿Qué disco de corte se utiliza con qué máquina?

Los discos de corte grandes para máquinas fijas y los discos de corte grandes para máquinas manuales tienen diseños diferentes y su construcción está optimizada para el tipo de máquina respectivo. Por motivos de seguridad, los discos de corte grandes para máquinas fijas no se deben utilizar, bajo ningún concepto, en máquinas manuales.

El agujero de un disco de corte grande no indica si se trata de un disco que puede ser utilizado con una máquina fija o una máquina manual.

En la siguiente tabla figura una vista general vinculante que muestra qué tipo de disco Klingspor se deberá utilizar con qué tipo de máquina.

Tipo	Ø [mm]	Grosor [mm]	Agujero Ø [mm]	Máquinas	Seguridad	
					Velocidad de trabajo máx.	Tipo de aplicación (EN12413)
A 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23	Motosensitivas y sensitivas estacionarias	80 m/s	Corte manual
C 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23		80 m/s	
A 24 R SUPRA	250	3	32	Sensitivas estacionarias	100 m/s	>3 HP
	300	3	22,23/25,4/30/32		100 m/s	>3 HP
	350	3,5	25,4/32		100 m/s	>3 HP
	400	4,5	25,4/32/40		100 m/s	>3 HP
A 24 N SUPRA	350	3,5	25,4		100 m/s	>3 HP
A 24 R/06 SUPRA	400	4	25,4		100 m/s	>5 HP
A 24 R SPECIAL	300	3,5	20/22,23/25,4	Motosensitivas y sensitivas estacionarias	80 m/s	Corte manual
	350	4	20/22,23/25,4		80 m/s	
T 24 AX SPECIAL	300	3,5	22,23	Motosensitivas (de gasolina, eléctricas, de alta frecuencia, hidráulicas) con un dispositivo de sujeción	100 m/s	Corte guiado fijo
	350	4	22,23/25,4		100 m/s	
	400	4,5	25,4		100 m/s	
C 24 RA SPECIAL	300	3,5	20	Lijadoras de cinta portátiles generales y rectificadoras de cinta manuales, cortadoras de juntas (de gasolina, eléctricas, de alta frecuencia)	80 m/s	Corte manual
	350	4	20/25,4		80 m/s	
A 30 N SPECIAL	300	2,5	25,4	Sensitivas portátiles	80 m/s	<3 HP
	350	3	25,4		80 m/s	<3 HP
	400	3,5	25,4		80 m/s	<3 HP
C 24 RT SPECIAL	300	3,5	20	Motosensitivas y sensitivas estacionarias	80 m/s	Corte manual
C 24 RT/34 SPECIAL	300	3,5	20		80 m/s	

Discos de corte de diámetros grandes

Para el uso en máquinas estacionarias y portátiles

Disco de corte

A 330 EXTRA



Clase EXTRA

Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	○
Aluminio	○
Fundición	○

Ventajas: Disco de corte de excelente relación costo-calidad - Disco muy estable especialmente en aplicación de corte de perfiles - Óptimo aglomerante para aplicación universal - Escasa formación de rebaba - Usado en máquinas sensitivas portátiles de baja potencia (menor que 3 HP)

NEW

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	339069

Disco de corte

A 30 N SPECIAL



Clase SPECIAL

Dureza	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	○
Aluminio	○
Fundición	○

Ventajas: Disco de corte para ser usado en máquinas sensitivas portátiles de baja potencia (menor que 3 HP) y que desarrollen una velocidad periférica de 80 m/s - Muy agresivo y apto para el corte de aceros al carbono e inoxidables

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	119627
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	119628
400 x 3,5 x 25,4	—	80 m/s	3800 1/min	10	119629

Disco de corte

A 930 N SPECIAL



Clase SPECIAL

Dureza	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Acero	●
Acero inoxidable	○
Aluminio	○
Fundición	○

Ventajas: El A 930 N Special tiene solamente una malla de fibra de vidrio de refuerzo en el centro, de esta manera la performance de corte aumenta significativamente debido a la disminución en la fricción lateral que se produce al cortar con máquinas de baja potencia - Para máquinas de potencia menor a 3HP

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	322628

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 107-109.

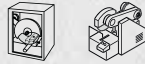
Discos de corte de diámetros grandes

Para el uso en máquinas a explosión / estacionarias y portátiles



Disco de corte

A 24 R SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Campos de aplicación:	
Acero	●
Acero inoxidable	○
Fundición	○

Ventajas: Disco de corte para ser usado en máquinas estacionarias de potencia mayor a 3HP y que desarrollen velocidades periféricas de 100 m/s - Larga vida útil tanto para el corte de aceros al carbono como inoxidables

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4800 1/min	10	292932

Disco de corte

T 24 AX SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Campos de aplicación:	
Acero	●

Ventajas: Disco de corte especialmente desarrollado para vías ferreas (rieles nuevos y viejos) - Corte muy rápido - Para ser usados en máquinas a explosión con accesorio de anclaje, que desarrollen velocidades periféricas de 100 m/s. - Máxima agresividad y vida útil debido al óxido de aluminio endurecido utilizado en su formulación

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	314014
400 x 4 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	314035

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 107-109.



Discos de desbaste

Sobre el producto

Los discos de desbaste se caracterizan por su elevado y permanente nivel de ataque y su máxima capacidad de arranque de material. La relación óptima entre el rendimiento y la vida útil está garantizada hasta el desgaste completo del disco.

Los discos de desbaste se utilizan en todas las principales aplicaciones de rectificado de superficies, así como para el biselado y el desbarbado. Klingspor ofrece asesoramiento profesional a la hora de elegir el disco de desbaste idóneo para su aplicación.

Desde la elaboración de metales en general hasta aplicaciones específicas de materiales en acero, acero inoxidable y metales no férricos y los requisitos más exigentes de la industria nuclear, Klingspor tiene los productos que necesita. Nuestro programa se completa con discos para el acabado a la piedra y cazoletas abrasivas.

Nuestros ingenieros estarán a su disposición si tiene problemas específicos o consultas técnicas. Podrá utilizar nuestros servicios de asesoramiento técnico en Klingspor o directamente in situ.

Consejos prácticos

La regla "mientras más duro sea el material mecanizado, más blanda debe de ser la herramienta abrasiva" también debe de ser aplicada en los discos de desbaste. Además, la aplicación juega un papel determinante.

Cantos y esquinas afilados y agudos suelen con gran facilidad el grano abrasivo del aglutinante. Es por ello que se recomienda utilizar un aglutinante duro.

Sin embargo, cuando se tienen que lijar superficies o pequeñas costuras de soldadura, un disco demasiado duro se desafilaría rápidamente y pronto dejaría de cumplir con su cometido. Se conseguiría una buena duración del disco, pero la tasa de remoción sería baja y el coste laboral desproporcionadamente alto.

Para el mecanizado de superficies se debe de elegir un aglutinante entre intermedio o blando.

Tipo	Grosor [mm]	Aplicaciones de material												Página
		Acero	Aceros templados	Acero de herramientas	Acero inoxidable	Aceros de alta aleación	Aceros resistentes a la corrosión y a los ácidos	Aluminio	Bronce	Cobre	Latón	Fundición inyectada de zinc	Hierro fundido	
A 24 EXTRA	6,0-8,0	●	○	○	○	○	○					○	○	114
A 24 EXTRA T	6,0-8,0	●	○	○	○	○	○						○	*
A 24 R SUPRA	4,0-10	●	●	●	○	○	○						○	114
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○							115
A 24 N SUPRA INOX	6,0-8,0	○	●	○	●	●	●							*
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●							*
A 46 N SUPRA	6,0-8,0							●	○	○	○			115
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○				○	●		116
AC 24 R SUPRA	8,0											●		*
A 24 TX SPECIAL	6	○	○	○	○	○	○					●		*
A 46 VZ SPECIAL	2,0	○	○	●	●	●	●				○			116
A 546 AC ACCU	2,0	○	○	●	●	●	●				○			*
TS 30 AP SPECIAL	2,0	●	●	●	●	●								117
C 24 R SUPRA	6											○	●	*
A 16 R SUPRA	55	●										○		*
A 30 R SUPRA	55	●												*
C 16 R SUPRA	55											○	●	*
C 30 R SUPRA	55											○	●	*

● = aplicación principal ○ = aplicaciones posibles * bajo consulta

Discos de desbaste

Para el uso con amoladoras angulares

Disco de desbaste

A 24 EXTRA



Clase	EXTRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:
Metal universal ●

Ventajas: Disco de desbaste para metales en general - Excelente relación costo – beneficio

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447

Disco de desbaste

A 24 R SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:
Acero ●
Acero inoxidable ○
Fundición ○

Ventajas: Disco de alta calidad para todo tipo de trabajos de desbarbado, especialmente acero

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 113.

Discos de desbaste

Para el uso con amoladoras angulares



Disco de desbaste INOX

A 24 N SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:	
Acero inoxidable	●
Aluminio	○

Ventajas: Alto poder de arranque en acero inoxidable - Relación óptima entre remoción del material y desgaste del disco

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13412
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13432

Disco de desbaste

A 46 N SUPRA



Clase	SUPRA
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:	
Aluminio	●
Metales no férricos	○

Ventajas: Disco de alta calidad blando para el trabajo de aluminio, así como todos los demás metales no férricos

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 113.

Discos de desbaste

Para el uso con amoladoras angulares

Disco de desbaste

A 624 T SUPRA



Clase	SUPRA	Campos de aplicación:	
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Acero	●
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □	Acero inoxidable	●
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Fundición	●

NEW

Ventajas: Formulación especialmente desarrollada para el desbaste de los materiales más variados - Relación óptima entre remoción del material y desgaste del disco

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Disco de corte/Disco de desbaste

A 46 VZ SPECIAL



Clase	SPECIAL	Campos de aplicación:	
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ ■ □	Acero inoxidable	●
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □	Acero	●
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □	Metales no férricos	○

Ventajas: El disco de corte y desbaste delgado A 46 VZ Duplex unifica el corte efectivo con el desbaste seguro en un mismo disco - Ideal para el trabajo en tubos finos, perfiles y chapas

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 113.

Discos de desbaste

Para el uso con amoladoras angulares



Disco de corte/Disco de desbaste

TS 30 AP SPECIAL



Clase	SPECIAL
Dureza	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Campos de aplicación:
Acero inoxidable ●
Acero ○

Ventajas: Larga vida útil - Multiusos: aplicación de corte y desbaste suave con un disco - Alta agresividad en el corte - Sin necesidad de cambiar el disco - Disco ideal para gasoductos y oleductos

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 3,7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	324379








Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 87-95, 113.



Discos diamantados



Control integral de todos los procesos: con esta pretensión, Klingspor se ha convertido en uno de los principales fabricantes del mundo de herramientas de corte y desbaste. En la actualidad, la empresa también aprovecha plenamente, para sus discos diamantados, su experiencia en el campo del desarrollo y la fabricación, su red de distribución global y sus potentes estructuras de servicio postventa y logística.

Producto	Maquinaria	Aplicación - material	Tipo	Página
Discos de corte diamantados	 Amoladora angular	Universal	DT 300 U EXTRA	124
			DT 300 UT EXTRA	126
			DT 600 U SUPRA	125
			DT 350 U EXTRA	124
			DT 900 U SPECIAL	125
		Hormigón	DT 900 UD SPECIAL	*
			DT 900 UT SPECIAL	126
			DT 900 B SPECIAL	127
		Clinker	DT 900 K SPECIAL	*
		Granito	DT 600 G SUPRA	127
		Baldosas / Azulejos / Porcelanato	DT 300 F EXTRA	128
			DT 600 F SUPRA	*
			DT 900 FL SPECIAL	*
			DT 900 FT SPECIAL	*
			DT 900 FP SPECIAL	*
	Juntas de solado	DN 600 U SUPRA	*	
	Platos lijadores	DS 300 B EXTRA	128	
		DS 600 B SUPRA	*	
		DS 600 A SUPRA	*	
		DS 600 GC SUPRA	*	
		DS 600 GM SUPRA	*	
		DS 600 GF SUPRA	*	
		DS 600 S SUPRA	*	
	DZ 114	*		
	 Tronzadora motorizada	Universal	DT 300 U EXTRA	*
			DT 350 U EXTRA	129
		Asfalto	DT 600 U SUPRA	129
DT 602 A SUPRA			*	
Hormigón		DT 612 A SUPRA	*	
		DT 612 AB SUPRA	*	
DT 900 B SPECIAL	*			
 Sierra de mesa	Universal	DT 300 U EXTRA	*	
	DT 600 U SUPRA	*		
	DT 900 U SPECIAL	130		
	Clinker	DT 900 K SPECIAL	*	
	DT 300 F EXTRA	*		
Baldosas / Porcelanato	DT 600 F SUPRA	130		
	DT 900 FL SPECIAL	*		
	DT 900 R SPECIAL	*		
 Cortadora de juntas	Asfalto	DT 602 A SUPRA	131	
		DT 612 A SUPRA	*	
		DT 612 AB SUPRA	131	
	Hormigón	DT 902 A SPECIAL	132	
		DT 910 A SPECIAL	132	
		DT 602 B SUPRA	133	
DT 902 B SPECIAL	133			
DT 910 B SPECIAL	*			
Coronas de perforación	 Taladro	Hormigón	DK 612 B SUPRA	*
			DK 654 B SUPRA	*
	DE 600 B SUPRA		*	
	DR 912 B SPECIAL		*	
	DO 900 B SPECIAL		*	
	DD 600 U SUPRA		*	
	DB 600 F SUPRA		134	
	DK 600 F SUPRA		*	
	 Taladradora		ADS 200	*
			ABH 80	135
 Taladro con soporte	DZ 100 RR	*		

* bajo consulta

Discos diamantados

Indicaciones de utilización

Las tres líneas de productos

El disco correcto para todas las necesidades: Los discos diamantados Klingspor se ofrecen en tres líneas de productos con cinco codificaciones por color para facilitar la orientación entre las principales aplicaciones de materiales.



SPECIAL

Línea de productos 900 – Herramientas de alto rendimiento con un excelente rendimiento de corte y una extraordinaria vida útil. Para usuarios que plantean las máximas exigencias hacia el rendimiento y la fiabilidad de sus herramientas, incluso en las aplicaciones más duras.



SUPRA

Línea de productos 600 – Herramientas profesionales con una excelente relación de precio y rendimiento. Para usuarios que necesitan herramientas diamantadas fiables y potentes para el uso diario.



EXTRA

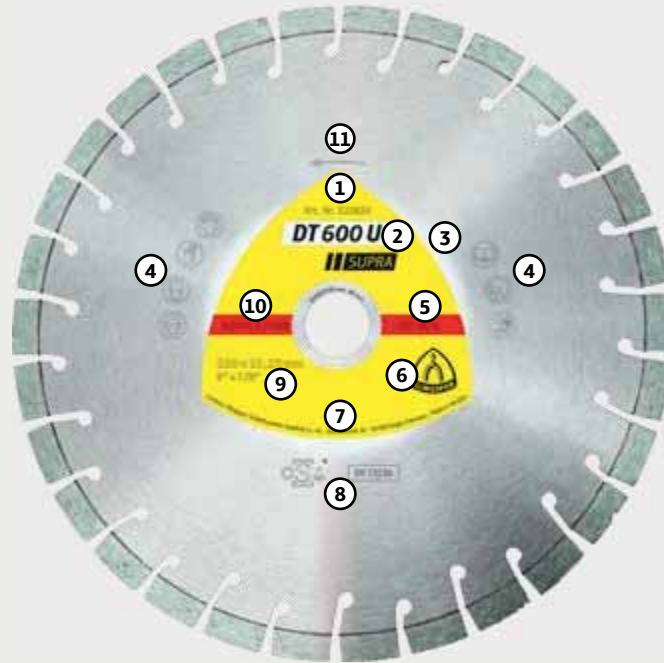
Línea de productos 300 – Buena relación costo/ calidad. Para usuarios que plantean exigencias profesionales hacia sus herramientas, pero no las utilizan de forma continua.

Discos diamantados

Indicaciones de utilización

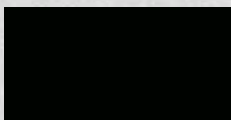


1. Nº referencia Klingspor
2. Nombre del producto / tipo
3. Campos de aplicación
4. Pictogramas de seguridad
5. Velocidad máxima de trabajo
6. Logotipo Klingspor



7. Datos sobre el fabricante
8. Norma de seguridad
9. Dimensiones en mm y pulgadas
10. Revoluciones máximas permitidas
11. Sentido de giro

Sistema de codificación por colores de los discos diamantados Klingspor®



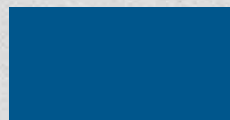
Asfalto

Negro



Baldosas

Verde



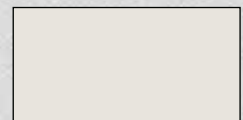
Ladrillos refractarios

Azul



Hormigón

Rojo



Universal

Blanco

Discos diamantados

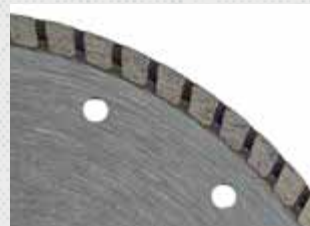
Indicaciones de utilización



1.

Segmentado

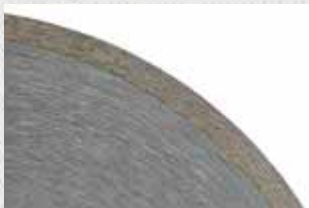
- ▶ Buena velocidad de avance
- ▶ Buen comportamiento de corte



2.

Turbo

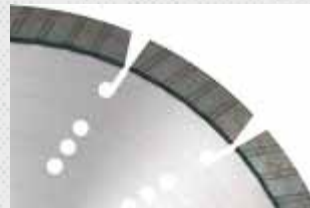
- ▶ Alta estabilidad de operación
- ▶ Cantos de corte limpios



3.

Borde continuo

- ▶ Cantos de corte limpios
- ▶ Trabajo preciso



4.

Segmentos turbo

- ▶ Alta estabilidad de operación
- ▶ Cantos de corte limpios
- ▶ Alta velocidad de corte
- ▶ Larga duración



5.

Segmento corto

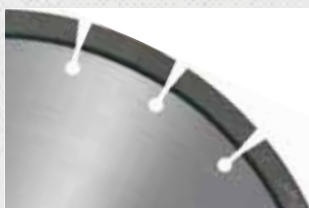
- ▶ Buen poder de corte
- ▶ Cantos de corte limpios



6.

Segmento amplio

- ▶ Velocidad de avance elevada



7.

Segmento estrecho

- ▶ Corte limpio
- ▶ Alta estabilidad de operación gracias a la distancia reducida entre segmentos



8.

Segmentos de protección central

- ▶ Protección óptima de la hoja base



9.

Borde cerrado con geometría especial

- ▶ Para cantos de corte extra limpios
- ▶ Comportamiento de corte suave y agradable



10.

Borde continuo con entallas láser

- ▶ Para cantos de corte finos y limpios
- ▶ Especialmente para cerámica y gres fino

Discos diamantados

Indicaciones de utilización



Velocidades de giro

Las discos diamantados de Klingspor son productos de alto rendimiento y fueron desarrolladas de manera que alcancen su rendimiento óptimo en el rango inmediatamente inferior a sus velocidades de rotación máximas. Los valores máximos permitidos para la velocidad de giro y la velocidad de trabajo máxima figuran en cada

disco diamantado. La siguiente tabla contiene todas las velocidades máximas admisibles, en función del diámetro y de la velocidad de trabajo máxima admisible de los discos diamantados.

		Velocidad máxima [m/s]									
		30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
Ø [mm]	200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
	230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
	250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
	300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
	350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
	400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
	450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
	500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
	550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
	600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

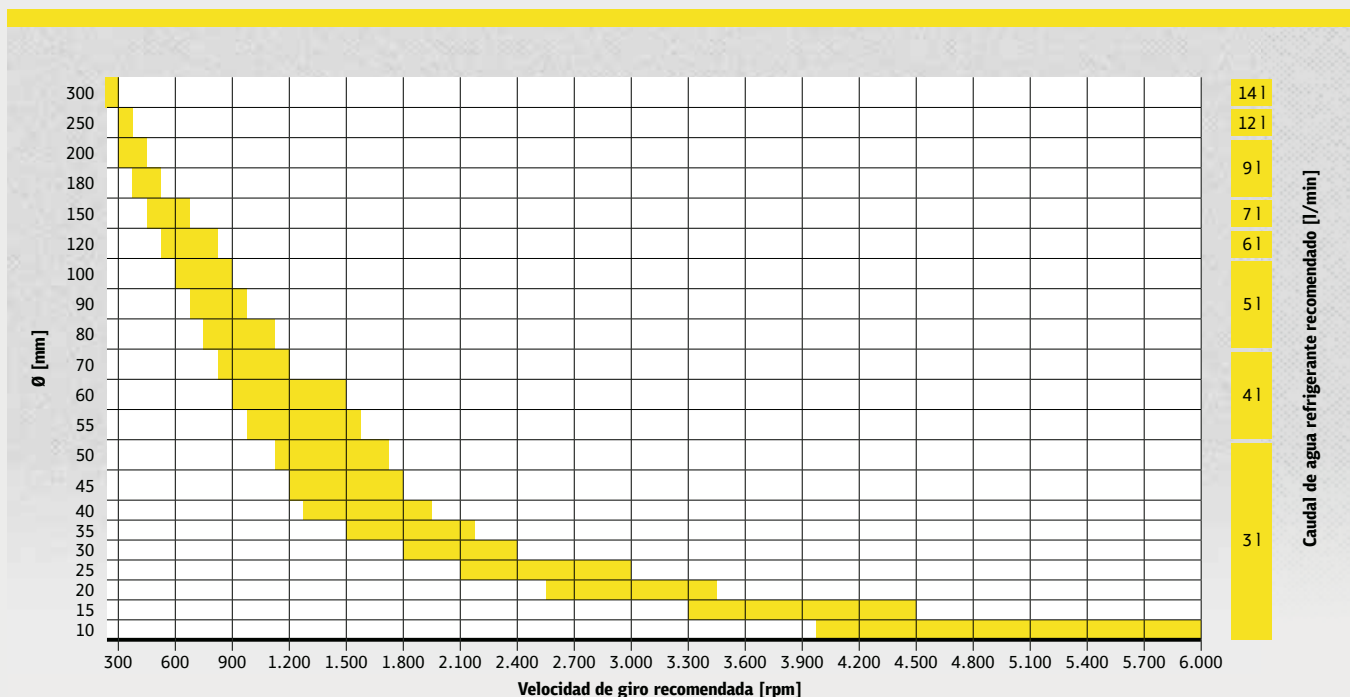
Velocidades de giro y caudal de agua refrigerante

Gama de revoluciones recomendada

El diagrama describe la gama de revoluciones ideal para las coronas de perforación, en función del diámetro y de la velocidad de trabajo máxima admisible.

Recomendación para el caudal de agua refrigerante

Las coronas de perforación requieren una refrigeración con agua durante el uso en todos los materiales. El caudal recomendado de agua refrigerante figura en el lado derecho de la tabla.



Discos de corte diamantados

Universal

Disco diamantado

DT 300 U EXTRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●

Ventajas: Producto universal para materiales de obra generales - Buen rendimiento de corte - Buena relación de precio y rendimiento

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Universal

Disco diamantado

DT 350 U EXTRA



NEW

Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●

Ventajas: Producto universal con segmentos estándar soldados por láser para materiales de construcción generales - Corte fácil, rápido y con pocas vibraciones con una muy buena vida útil - Relación de precio y rendimiento óptima

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 119-123.

Universal

Disco diamantado

DT 600 U SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dientes cortos
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●
Hormigón curado, armado	●
Arenisca calcárea	●



• Dientes cortos

Ventajas: Uso universal - Poder de corte elevado - Larga vida útil gracias al uso de materias primas y diamantes de alta calidad - Cantos de corte limpios

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Universal

Disco diamantado

DT 900 U SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Turbo
Agresividad	■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■



Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●
Hormigón curado, armado	●
Arenisca calcárea	●
Roca dura	●



NEW

• Segmentos turbo
• Diamantes con recubrimiento de titanio

Ventajas: Velocidad de corte extremadamente alta en prácticamente todos los materiales duros gracias a los segmentos turbo especiales - Adicionalmente, vida útil más larga gracias a los diamantes con recubrimiento de titanio, incluso en hormigón armado

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Discos de corte diamantados

Universal

Disco diamantado

DT 300 UT EXTRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Turbo cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ □ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●
Tejas	●

Ventajas: Uso universal, buen rendimiento de corte, buena relación de precio y rendimiento - Dentado turbo para cantos limpios y sin roturas - Ideal para tejados

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Universal

Disco diamantado

DT 900 UT SPECIAL



• Núcleo ondulado

Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Turbo cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Hormigón universal	●
Material de construcción	●
Tejas	●

Ventajas: Hoja base ondulada - Uso en materiales de obra - Cantos de corte limpios - Agresividad elevada

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 119-123.

Hormigón

Disco diamantado

DT 900 B SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■



Campos de aplicación:

Hormigón curado, armado	●
Hormigón universal	●
Arenisca calcárea	○
Material de construcción	○



• Diamantes con recubrimiento de titanio

Ventajas: Diamantes con recubrimiento de titanio para un excelente comportamiento de corte - Alta velocidad de corte incluso en hormigón armado - Vida útil muy larga - Diseñado para el mecanizado profesional de hormigón

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Granito

Disco diamantado

DT 600 G SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dientes cortos
Agresividad	■■■■■■□□
Durabilidad	■■■■□□□□



Campos de aplicación:

Granito	●
Terrazo	●



• Dientes cortos

Ventajas: Alto rendimiento de arranque de virutas - Larga vida útil - Corte limpio - Buena relación de precio y rendimiento - Apropiado para todas las clases de granito

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	325030
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162

Discos de corte diamantados / Muelas abrasivas diamantadas para amoladoras angulares

Azulejos

Disco diamantado

DT 300 F EXTRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Borde cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Azulejos	●
Baldosas	●

Ventajas: Cantos de corte limpios en el mecanizado de baldosas - Disco de calidad a un precio atractivo

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Hormigón

Muela abrasiva

DS 300 B EXTRA



Propiedades

Forma	Soldado
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Campos de aplicación:

Hormigón	●
Pavimento	●
Material de construcción	●

Ventajas: Plato lijador de dos filas con una excelente tasa de remoción - Gran agresividad con una aplicación de fuerza reducida - Excelente relación de precio y rendimiento - Adaptador M14 disponible; ver DZ 114

Diámetro x perforación en mm	Altura del plato lijador en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 119-123.

Universal

Disco diamantado

DT 350 U EXTRA



NEW

Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Estándar
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●

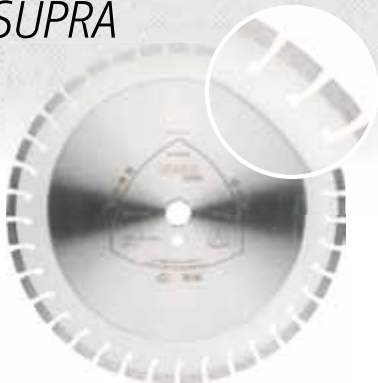
Ventajas: Producto universal con segmentos estándar soldados por láser para materiales de construcción generales - Corte fácil, rápido y con pocas vibraciones para una muy buena vida útil - Relación de precio y rendimiento óptima

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221

Universal

Disco diamantado

DT 600 U SUPRA



• Dientes cortos

Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dientes cortos
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Campos de aplicación:

Material de construcción	●
Hormigón universal	●
Hormigón curado, armado	●
Arenisca calcárea	●

Ventajas: Poder de corte elevado - Larga vida útil gracias al uso de materias primas y diamantes de alta calidad - Cantos de corte limpios - Uso universal - Corte fácil gracias a la tecnología de dientes cortos

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195

Discos de corte diamantados para sierras de mesa / tronzadoras motorizadas

Universal

Disco diamantado

DT 900 U SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado estrecho/amplio
Agresividad	■■■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■■■

Campos de aplicación:

Material de construcción	●	Granito	●
Hormigón universal	●		
Hormigón curado, armado	●		
Arenisca calcárea	●		

Ventajas: Herramienta de alto rendimiento y de uso universal - Velocidad de corte extremadamente alta - Enlace especial de los segmentos para una larga vida útil y un corte limpio - Desarrollado para el uso profesional

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085

Azulejos

Disco diamantado

DT 600 F SUPRA



Propiedades

Forma	Sinterizado
Segmentación	Borde cerrado
Agresividad	■■■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■■■□□

Campos de aplicación:

Gres fino	●
Baldosas	●
Azulejos refractarios esmaltados	●

Ventajas: Disco profesional para azulejos y gres duro - Borde cerrado para cantos limpios y sin roturas - Anillo reductor de 30 mm a 25,4 mm incluido

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 119-123.

Discos de corte diamantados para sierras de mesa / cortadura de juntas / tronzadoras motorizadas



Asfalto

Disco diamantado

DT 602 A SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

Asfalto	●
Arenisca calcarea	●



• Segmentos protectores

Ventajas: Buena velocidad de corte - Larga vida útil - Segmentos protectores para la protección del núcleo - Buena relación de precio y rendimiento - Desarrollado especialmente para la aplicación en asfalto - Utilizable también en cortadoras de juntas eléctricas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	325124
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Asfalto

Disco diamantado

DT 612 AB SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□



Campos de aplicación:

Asfalto	●
Hormigón	●



• Segmentos protectores
• Diamantes con recubrimiento de titanio

Ventajas: Apropiado para asfalto y hormigón - Desarrollado especialmente para el uso en ambos materiales - Buena velocidad de corte, buena vida útil

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330082
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

NEW

Discos diamantados

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 119-123.

Discos de tronzado diamantados para cortadura de juntas

Asfalto

Disco diamantado

DT 902 A SPECIAL



NEW

Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■■■■■
Durabilidad	■■■■■■■■□

Campos de aplicación:

Asfalto	●
Arenisca calcarea	●
Hormigón fresco	●
Pavimento	●



• Segmentos protectores

Ventajas: Alta velocidad de corte - Larga vida útil - Segmentos de 12 mm de altura - Segmentos protectores para la protección del núcleo

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 12	1	325126
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Asfalto

Disco diamantado

DT 910 A SPECIAL



NEW

Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado estrecho
Agresividad	■■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■■■

Campos de aplicación:

Asfalto	●
Arenisca calcarea	●
Hormigón fresco	●
Pavimento	●



• Segmentos protectores

Ventajas: Comportamiento de corte bueno/fácil - Segmentos de 12 mm de altura - Segmentos protectores para la protección del núcleo - Vida útil muy larga

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	325147
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 119-123.

Disco diamantado

DT 602 B SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■□□
Durabilidad	■■■■■□□

Campos de aplicación:

Hormigón curado	●
Hormigón curado, armado	●

Ventajas: Buen comportamiento de corte - Alta velocidad de corte - Especialmente apropiado para hormigón con armadura media - Utilizable también en cortadoras de juntas eléctricas

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 9	1	325120
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Disco diamantado

DT 902 B SPECIAL



Propiedades

Forma	Soldado con láser
Segmentación	Dentado amplio
Agresividad	■■■■■■■□
Durabilidad	■■■■■■■□

Campos de aplicación:

Hormigón curado	●
Hormigón curado, armado	●

Ventajas: Muy buen comportamiento de corte - Velocidad de corte muy elevada - Apropiado también para hormigón con una armadura más fuerte

Diámetro x perforación en mm	Velocidad máxima	Revoluciones permitidas	Dentado	Segmentos en mm Núm./Larg./Ancho/Altura	Unidad de embalaje	Referencia
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 11	1	325122
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Brocas diamantadas

Broca diamantada

DB 600 F SUPRA



Propiedades

Forma	Soldado al vacío
Borde	Cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □

Campos de aplicación:

Gres fino	●
Baldosas	●
Azulejos refractarios esmaltados	●

Ventajas: Broca seca para el taladrado exacto y puntual en materiales duros, tales como gres fino, losetas de granito y azulejos - Cantos limpios - Agujeros precisos - Sin desprendimiento, agrietado o astillado - Cera refrigerante integrada - No requiere agua - Excelente relación de precio y rendimiento

Diámetro en mm	Alojamiento	Revoluciones permitidas	Largo útil (vástago) en mm	Segmentos en mm Núm./Altura	Unidad de embalaje	Referencia
6	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" Bit, hexagonal	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528

Juego de brocas diamantadas

DB 600 F SUPRA Set



Propiedades

Forma	Soldado al vacío
Borde	Cerrado
Agresividad	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □

Campos de aplicación:

Gres fino	●
Baldosas	●
Azulejos refractarios esmaltados	●

Características: Juego de 6 brocas diamantadas en maletín Klingspor - Contenido: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x guía de perforación (313807)

Ventajas: Brocas diamantadas y guía de perforación de acero inoxidable en un práctico y robusto maletín de aluminio de protección

Medidas en mm	Revoluciones permitidas	Unidad de embalaje	Referencia
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 119, 123.

Guía de perforación

ABH 80



Ventajas: Guía de perforación para broca diamantada profesional para perforación en seco DB 600 F

Medidas en mm	Válido para	Unidad de embalaje	Referencia
55	DB 600 F	1	313807



Fresas de metal duro

Sobre el producto

Fresado preciso y profesional al igual que adaptación de superficies y formas

Las fresas de metal duro de Klingspor se utilizan cuando se requiere, en puntos de difícil acceso, un rendimiento máximo con relación a la abrasión y la vida útil. Las fresas se fabrican según los estándares de calidad más estrictos y con la máxima precisión.

La amplia gama de productos en numerosas formas y dimensiones ofrece la solución óptima para todas las aplicaciones. Los tipos de dentado disponibles producen rápidamente el resultado deseado en los materiales más diversos.

Tipo	Forma	Página
HF 100 A (ZYA)	 cilíndrica con frontal plano	140
HF 100 B (ZYAS)	 cilíndrica con frontal dentado	140
HF 100 C (WRC)	 cilíndrica con frontal esférico	141
HF 100 D (KUD)	 esférica	142
HF 100 E (TRE)	 cabeza elíptica y dentado cruzado	142
HF 100 F (RBF)	 cónica comprimida	143
HF 100 G (SPG)	 cónica comprimida puntiaguda con punta allanada	143
HF 100 H	 con forma de llama	144

Tipo	Forma	Página
HF 100 J (KSJ)	 con cabeza cónica c/ángulo 60°	bajo consulta
HF 100 K (KSK)	 con cabeza cónica c/ángulo 90°	bajo consulta
HF 100 L (KEL)	 con cabeza redonda	144
HF 100 M (SKM)	 cónica con cabeza puntiaguda	145
HF 100 N (WKN)	 forma cola de golondrina	bajo consulta
Juegos de fresas		
HF 100	Set, 40 piezas	146
HF 100	Set, 5 piezas	145

Dentado	Material																								
	Acero							Metales no férricos blandos				Metales no férricos duros				Materiales altamente resistentes al calor		Hierro fundido		Plástico					
	Acero al carbono	Acero para herramientas	Acero no aleado	Acero de cimentación	Acero moldeado	Acero aleado	Acero templado	Aluminio	Latón	Cobre	Zinc	Bronce	Titanio	Aleación de titanio	Aleación de aluminio (con alto contenido SiC)	Aleación basada en níquel	Aleación basada en cobalto	Fundición gris	Fundición blanca	GRP	PRFC	Caucho endurecido	Materiales termoplásticos	Plástico termoendurecible	
2	○	○	●	●	●	○	○		●	●	○	●	●	○	●	○	○	○	○						●
3								●	○	○	●												○	○	
6	●	●	●	●	●	●	●		○	○		○	○	○	○	●	●	●	●	○	○				○
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●						
11																●	●								

● = Aplicación principal ○ = Aplicación posible

Fresas de metal duro

Indicaciones de aplicación

Los tipos de dentado de un vistazo

3 Aluminio

Alta tasa de remoción y bajo nivel de embozamiento en materiales blandos como el aluminio y plástico.



6 Top Ventas

Dentado cruzado para aplicaciones universales. Manejo mejorado y virutas pequeñas. Bajo nivel de vibración.



Nuevos tipos de dentado de alto rendimiento para trabajos en acero y acero inoxidable

La recién desarrollada geometría de corte 10 (acero) y 11 (acero inoxidable) facilita un arranque de material visiblemente más alto en comparación a los dentados cruzados de una fresa tipo estándar y está especialmente diseñada para cada tipo de material.

Las ventajas al detalle:

- ▶ Agresividad y poder de corte más altos
- ▶ Arranque de material mejorado
- ▶ Vida útil aumentada gracias a la adecuada evacuación de la viruta
- ▶ Carga térmica reducida desde la herramienta al material
- ▶ Reducción de azulamiento en aplicaciones inox

10 Dentado de alto rendimiento acero

Dentado optimizado para el trabajo en acero, arranque de material visiblemente más alto en comparación a los dentados cruzados estándares



Si no encuentra el tipo de dentado deseado, por favor, pregúntenos.

Recomendaciones de seguridad importantes

- ▶ Rogamos tengan en cuenta que sólo un máximo del 30% del tamaño de las herramientas debe de estar en contacto con la pieza trabajada.
- ▶ En fresas con vástago alargado se deben reducir adecuadamente las revoluciones por minuto.
- ▶ Las fresas de metal duro sólo deben ser montadas en sistemas de montaje sin holgura.
- ▶ Tengan en cuenta que las fresas sólo deben de trabajar dentro de los límites establecidos de revoluciones por minuto. No tener en cuenta esta recomendación puede conllevar riesgos de seguridad e influenciar negativamente en el rendimiento de las fresas.
- ▶ Tengan en cuenta los pictogramas de seguridad mostrados en los envases.

Revoluciones máximas permitidas

Diámetro cabezal (mm)	Rev.máximas permitidas (por minuto)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Revoluciones recomendadas

Márgenes óptimos de revoluciones por minuto, según material trabajado.
Los valores entre paréntesis son valores orientativos /aconsejados para comenzar, en el caso de faltar valores basados en la experiencia.

Diámetro cabezal (mm)	Metales no férricos	Aluminio, plástico	Acero no endurecido	Acero endurecido,
				acero inoxidable
2/2,4/3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
4/4,8/5/6/6,3	hasta 80.000	hasta 80.000	hasta 80.000	hasta 80.000
	22.000	15.000	45.000	30.000
8/9,6/10/11	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	hasta 60.000	hasta 60.000	hasta 60.000	hasta 45.000
12/12,7	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
16	hasta 40.000	hasta 50.000	hasta 40.000	hasta 30.000
	11.000	7.000	22.000	15.000
19,2	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	hasta 30.000	hasta 30.000	hasta 30.000	hasta 22.000
25,4	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
25,4	hasta 20.000	hasta 20.000	hasta 20.000	hasta 18.000
	8.000	5.000	15.000	10.000
25,4	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	hasta 17.000	hasta 17.000	hasta 17.000	hasta 15.000
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
25,4	hasta 13.000	hasta 13.000	hasta 13.000	hasta 11.000
	6.000	4.000	10.000	7.000
25,4	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	hasta 13.000	hasta 13.000	hasta 13.000	hasta 11.000

Fresas de metal duro

Fresas de metal duro

HF 100 A

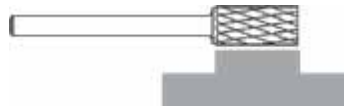


**NUEVO:
DENTADO 10**



Propiedades: Fresa cilíndrica sin dentado frontal - Denominación según DIN 8032: ZYA

Ventajas: Para uso universal - Especialmente apropiado para el fresado de superficies



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
6	18	50	6	3	1	295525
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
6	18	50	6	10	1	334116
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122

Fresas de metal duro

HF 100 B

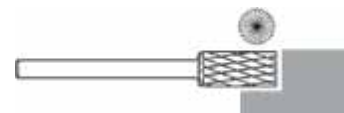


**NUEVO:
DENTADO 10**



Propiedades: Fresa cilíndrica con dentado frontal - Denominación según DIN 8032: ZYAS

Ventajas: El frontal dentado lo hace apropiado para el trabajo de agujeros ciegos y caras en contornos interiores



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569

Continuación →

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 137-139.

→ Atención, continuación de HF 100 B, Fresas de metal duro

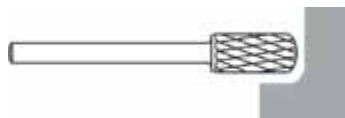
Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
6	18	50	6	10	1	334124
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Fresas de metal duro

HF 100 C



**NUEVO:
DENTADO 10**



Propiedades: Fresa cilíndrica con frontal esférico - Denominación según DIN 8032: WRC

Ventajas: Uso universal para superficies, contornos y radios

Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
6	18	50	6	10	1	334133
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 137-139.

Fresas de metal duro

Fresas de metal duro

HF 100 D



**NUEVO:
DENTADO 10**



Propiedades: Fresa esférica - Denominación según DIN 8032: KUD

Ventajas: Trabajo de contornos - Desbarbe de agujeros



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
6	4,7	50	6	3	1	295816
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	10	1	334141
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147

Fresas de metal duro

HF 100 E



**NUEVO:
DENTADO 10**



Propiedades: Fresa con cabeza elíptica - Denominación según DIN 8032: TRE

Ventajas: Arranque de cordones de soldadura - Apropiado para el trabajo de piezas moldeadas



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
6	10	50	6	6	1	295905
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	10	1	334149

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 137-139.

Fresas de metal duro

HF 100 F



**NUEVO:
DENTADO 10**



Propiedades: Fresa cónica comprimida - Denominación según DIN 8032: RBF

Ventajas: Muy apropiado para trabajar piezas moldeadas



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
6	18	50	6	3	1	295968
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
6	18	50	6	10	1	334151
9,6	19	64	6	10	1	334155
12,7	25	70	6	10	1	334157

Fresas de metal duro

HF 100 G



**NUEVO:
DENTADO 10**



Propiedades: Fresa cónica comprimida puntiaguda con punta allanada - Denominación según DIN 8032: SPG

Ventajas: Ideal para cantos agudos - Desbarbe de agujeros



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 137-139.

Fresas de metal duro

Fresas de metal duro

HF 100 H

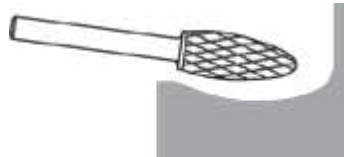


**NUEVO:
DENTADO 10**



Propiedades: Fresa en forma de llama - Sin denominación según DIN 8032

Ventajas: Muy apropiado para el trabajo de piezas moldeadas



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
12,7	32	77	6	10	1	334169

Fresas de metal duro

HF 100 L

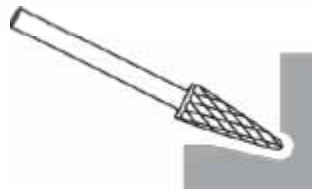


**NUEVO:
DENTADO 10**



Propiedades: Fresa con cabeza redonda - Denominación según DIN 8032: KEL

Ventajas: Trabajo de lugares de difícil acceso



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 137-139.

Fresas de metal duro

HF 100 M



Propiedades: Fresa cónica de cabeza puntiaguda - Denominación según DIN 8032: SKM

Ventajas: Trabajos de desbaste - Para trabajar agujeros cónicos y ranuras - Ideal para trabajos de modelismo



Diámetro en mm	Altura en mm	Largo total en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
9,6	16	64	6	6	1	296144
8	18	64	6	6	1	300052
12,7	22	71	6	6	1	296148

Fresas de metal duro

HF 100 Set



Propiedades: Juego de fresas de 5 piezas con dentado 6, en una caja Klingspor con rosca - Consistente en: HF 100B 12,7x25x6 (295610), HF 100C 12,7x25x6 (295753), HF 100D 12,7x11x6 (295859), HF 100E 12,7x22x6 (295925), HF 100F 12,7x25x6 (296010)

Ventajas: Presentación de las fresas de mayor venta - Conservación práctica y segura de las fresas

Medidas en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado	Unidad de embalaje	Referencia
70 x 70 x 100	6	6	1	314620

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 137-139.

Fresas de metal duro

Fresas de metal duro

HF 100 Set



Propiedades: Juego de fresas de 40 piezas con dentado 6, en un display de presentación Klingspor con cierre - Contenido: Tipos B, C, F, G y L en 4 tamaños diferentes

Ventajas: Todos los tipos más vendidos de un vistazo

Referencia	Designación Contenido	Medidas en mm	Diámetro del vástago en mm	Dentado
300627				
	HF 100 B	6 x 18	6	6
	HF 100 B	8 x 19	6	6
	HF 100 B	9,6 x 19	6	6
	HF 100 B	12,7 x 25	6	6
	HF 100 C	6 x 18	6	6
	HF 100 C	8 x 19	6	6
	HF 100 C	9,6 x 19	6	6
	HF 100 C	12,7 x 25	6	6
	HF 100 F	6 x 18	6	6
	HF 100 F	8 x 20	6	6
	HF 100 F	9,6 x 19	6	6
	HF 100 F	12,7 x 25	6	6
	HF 100 G	6 x 18	6	6
	HF 100 G	8 x 19	6	6
	HF 100 G	9,6 x 19	6	6
	HF 100 G	12,7 x 25	6	6
	HF 100 L	6 x 18	6	6
	HF 100 L	8 x 25,4	6	6
	HF 100 L	9,6 x 30	6	6
	HF 100 L	12,7 x 32	6	6

Caja para fresas

Caja para fresas

NEW



Ventajas: Para llenar con una combinación de fresas de su elección

Medidas en mm	Unidad de embalaje	Referencia
335 x 225 x 380	1	301669

Por favor observen: Indicaciones de aplicación: pág. 137-139.



A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 40 rows.

Recomendaciones de seguridad

Indicaciones de aplicación

Medidas de seguridad generales

La aplicación errónea de herramientas abrasivas puede ser peligrosa.

- ▶ Tenga siempre en cuenta las instrucciones específicas y detalladas en la misma herramienta.
- ▶ Asegúrese de que el abrasivo utilizado sea válido para la aplicación específica. Revíselo ante posibles defectos con anterioridad a su empleo.
- ▶ Respete las indicaciones específicas en cuanto al almacenamiento y manipulación adecuados de la herramienta abrasiva. Sea consciente del posible peligro que puede surgir durante el manejo de herramienta abrasivas y recuerde en todo momento las indicaciones sobre las medidas de seguridad recomendadas.
- ▶ Evite el contacto corporal con la herramienta durante el trabajo.
- ▶ Ojo a las posibles lesiones por rotura del abrasivo durante su utilización.
- ▶ Esté atento a las virutas, chispas, gases y polvo generados durante el proceso de lijado.
- ▶ Protéjase contra el ruido.
- ▶ Tenga en cuenta las vibraciones.

Sólo utilice herramienta, que cumplan las más altas exigencias en cuanto a las normas de seguridad EN y/o de la marca "oSa":

- ▶ EN 12413 Requisitos de seguridad para productos abrasivos aglomerados
- ▶ EN 13236 Requisitos para productos abrasivos diamantados y de nitrato de boro
- ▶ EN 13743 Requisitos de seguridad para abrasivos revestidos (discos de fibra, discos de laminillas, ruedas de laminillas plegadas, cepillos milhojas).

Nunca utilice maquinaria cuyo estado de funcionamiento no sea el correcto o que contenga piezas defectuosas.

El empresario debería de hacer una evaluación de riesgos para todos los procesos de lijado para poder adoptar las medidas de seguridad específicas y necesarias para cada uno. Debe asegurarse que sus empleados hayan recibido la formación adecuada para poder desempeñar sus funciones.

Más información sobre el empleo de herramienta abrasivas puede obtener a través de las hojas de seguridad informativas editadas por la FEPA o en la Asociación Alemana de Fabricantes de Abrasivos (VDS).

- ▶ FEPA Consejos de seguridad para abrasivos aglomerados, diamantados y CBN (nitrito de boro cúbico)
- ▶ FEPA Consejos de seguridad para abrasivos diamantados y CBN (nitrito de boro cúbico) para su empleo en el sector de la piedra natural y para la construcción
- ▶ FEPA Consejos de seguridad para abrasivos revestidos

Medidas de seguridad ante posibles peligros

Contacto corporal con la herramienta durante el trabajo

- ▶ Durante la utilización de las herramientas abrasivas hay que tener mucho cuidado. Recójase el pelo largo y no lleve ropas amplias, corbatas o joyas.
- ▶ Evite el funcionamiento fortuito de la máquina en el proceso de montaje o desmontaje de la herramienta abrasiva. En el caso de ser necesario desenchufe la máquina.
- ▶ Nunca quite los elementos de protección que acompañan a la máquina. Asegúrese de que esté bien montada antes de poner en marcha el aparato.
- ▶ En caso de lijado manual utilice guantes (según EN 388, cat. 2) y ropa adecuada. En cuanto a los guantes de protección recomendamos un grado de protección mínimo del 2, según la norma EN 388.
- ▶ Antes de abandonar la máquina y después de haber concluido el trabajo asegúrese de que la máquina haya parado del todo.

Lesiones por rotura del abrasivo

- ▶ Antes de utilizar cualquier abrasivo asegúrese de que esté en perfecto estado.
- ▶ Los abrasivos deberían de ser almacenados de tal manera que no sean expuestos a humedades, heladas y grandes oscilaciones de temperaturas al igual que evitar roturas mecánicas.
- ▶ Abrasivos revestidos deben de estar almacenados entre 18-22°C y una humedad relativa del aire de 45-65%.
- ▶ Las bandas deberían de ser almacenadas en un gancho o una barra con un diámetro mínimo de 50mm.
- ▶ Nunca utilice las herramientas abrasivas más allá de su fecha de caducidad. En el caso de no estar indicado sepa que los productos siguientes caducan en: abrasivos con revestimientos sintéticos / laca = 3 años, discos abrasivos con revestimientos de caucho = 5 años, discos abrasivos con revestimientos cerámicos = 10 años.
- ▶ Observe las recomendaciones de seguridad en las herramientas abrasivas o en su envoltorio
- ▶ Sólo emplee herramientas específicamente diseñadas para el trabajo a desarrollar. Nunca emplee una herramienta que no esté suficientemente bien identificada.
- ▶ Observe las indicaciones específicas en la propia herramienta en cuanto a la dirección de rotación o forma de montaje.
- ▶ Nunca utilice la fuerza en el montaje y tensado del abrasivo y no modifique la construcción de la amoladora.
- ▶ Nunca supere las velocidades de trabajo indicadas.
- ▶ Asegúrese que esté utilizando herramientas tensoras adecuadas y que se encuentren en perfecto estado y limpias de posibles cuerpos extraños o impurezas.
- ▶ Tal y como está previsto utilice la plantilla que se coloca entre la herramienta abrasiva y el elemento tensor.
- ▶ No apriete demasiado el elemento tensor.
- ▶ Después de cada nuevo montaje haga una prueba con velocidad de trabajo y bajo condiciones de seguridad mínimas exigidas durante 30 segundos. Mantenga la amoladora alejada de su cuerpo para que, en caso de fallo o rotura, no le dañen las partículas que puedan saltar.
- ▶ No retire bajo ningún concepto la carcasa de protección y asegúrese de que esté en perfectas condiciones.
- ▶ La pieza a trabajar tiene que estar bien sujeta.
- ▶ La amoladora sólo debe de ser accionada si entre la pieza a trabajar y la herramienta abrasiva no exista ningún punto de contacto.
- ▶ Evite daños mecánicos de la herramienta abrasiva a través de la fuerza, golpes o calentamiento excesivo.
- ▶ Lije sólo con la parte destinada para ello. Evite el lijado con los márgenes de las bandas. Utilice al máximo la parte mediana de las bandas.
- ▶ Evite el bloqueo o desgaste irregular de la herramienta abrasiva para garantizar un resultado óptimo durante el proceso de lijado.
- ▶ Una vez terminado el proceso de lijado la amoladora debe pararse por ella sola, sin aplicación de presión externa por parte del operario.
- ▶ Antes de parar el motor, interrumpa la administración de líquido refrigerante y procure que el resto sea expulsado.
- ▶ Bandas abrasivas que no vayan a ser utilizadas no deben mantenerse tensadas.



No apto para el lijado manual



No apto para el lijado al agua



No apto para el lijado lateral



No utilizar, si está roto



Sólo utilizar en combinación con disco soporte



Utilizar protección oídos



Atención a las recomendaciones de seguridad



Utilizar guantes de protección



Utilizar gafas de protección



Utilizar máscara



No apto para el corte con agua



Utilización sólo en recintos de trabajo cerrados

Recomendaciones de seguridad

Indicaciones de aplicación



Virutas, chispas, gases y polvo generados durante el proceso de lijado

- ▶ La inhalación de polvo de lijado puede conllevar la aparición de enfermedades del pulmón.
- ▶ Todos los procesos de lijado realizados en seco deben de estar provistos con sistemas de aspiración adecuados.
- ▶ Nunca utilice las herramientas abrasivas cerca de materiales inflamables.
- ▶ Se recomienda la utilización de máscaras de protección respiratoria durante los procesos de lijado en seco (según EN 149), aunque se dispongan de sistemas de aspiración.
- ▶ Las carcasas de protección deben de estar dispuestas de tal manera que protejan al operario de cualquier chispa y partícula que se pueda generar durante el proceso de lijado.
- ▶ En caso de haber más personas alrededor es necesario adoptar medidas de protección para éstas.
- ▶ En general recomendamos utilizar protección ocular en todos los procesos de lijado. Para el lijado a mano recomendamos gafas de protección y protector facial.
- ▶ En cuanto a la protección ocular se recomienda según EN 166 el grado B.
- ▶ Siempre utilice una herramienta abrasiva adecuada. En caso contrario pueden generarse una cantidad excesiva de polvo y virutas.

Ruido

- ▶ Se recomienda siempre la utilización de protección de oídos según la norma EN 352, no importa cual fuera el nivel de ruido.
- ▶ Asegúrese que la herramienta abrasiva sea la adecuada para el proceso a realizar. La elección de una herramienta errónea puede conllevar un exceso de ruido.

Vibraciones

- ▶ Procesos de lijado manuales pueden ocasionar lesiones por vibración.
- ▶ En caso de notar sensación de hormigueo, pinchazos o pérdida de sensaciones al tacto después de estar lijando ininterrumpidamente durante 10 minutos, debe reaccionar rápidamente.
- ▶ Como la sensación de vibraciones bajo condiciones de trabajo de frío es más acentuada recomendamos mantener las manos calientes y mover regularmente tanto los dedos como las manos. Utilice maquinaria moderna con un nivel de vibración moderado.
- ▶ Asegúrese de trabajar con maquinaria en estado óptimo. Pare el motor en el momento de notar vibraciones extrañas y examine la máquina.
- ▶ Utilice herramientas abrasivas de buena calidad y asegure su buen estado.
- ▶ El mantenimiento de los platos de soporte y elementos tensores de su amoladora es fundamental. En el momento de notar cualquier anomalía o deformación, cámbielos.
- ▶ No sujete con demasiado fuerza ni la amoladora ni la pieza a trabajar. Tampoco ejerza demasiada presión sobre la herramienta abrasiva.
- ▶ Evite la utilización ininterrumpida de la herramienta.
- ▶ Elija la herramienta adecuada, ya que lo contrario puede conllevar una creación excesiva de vibraciones.
- ▶ Observe los posibles efectos de la vibración en su cuerpo. Si fuera necesario vaya a ver a un médico.

Eliminación de residuos de herramientas abrasivas

- ▶ Abrasivos ya utilizados o defectuosos se deben eliminar según las normas regionales o nacionales
- ▶ Más información puede obtener en las hojas de seguridad del fabricante.
- ▶ Tenga en cuenta que la herramienta abrasiva puede estar contaminada a través del proceso de lijado y la viruta creada.
- ▶ Herramientas abrasivas eliminadas deben de ser destruidas para evitar su reutilización

Recomendaciones de seguridad para el empleo corecto de bandas abrasivas:

1. Principios generales de seguridad

- ▶ Comprobar que composición, estructura y medidas de la banda sean aptas para la maquinaria y la aplicación específica. Para ello tenga en cuenta las recomendaciones del fabricante de la máquina.
- ▶ Nunca trabajar con bandas abrasivas cerca de materiales inflamables
- ▶ Evitar que el pelo largo, ropa ancha o joyas entren en contacto con la máquina y sean enganchadas por la banda abrasiva. Tomar siempre las debidas precauciones.
- ▶ Asegurar que los operadores y personas cercanas al proceso de lijado estén bien protegidos contra el polvo, chispas, virutas, humos, neblina y también ruido. Procesos de lijado con bandas abrasivas pueden producir altas concentraciones de polvo, humo o también neblina. A parte de ser nocivo para la salud puede conllevar un riesgo de explosión.
- ▶ Sólo abrir la máquina después de que se haya parado totalmente

2. Principios específicos de seguridad

- ▶ Las bandas abrasivas pueden romper y desgarrarse. Por ello es necesario adoptar medidas de protección contra el peligro de la rotura de la banda. Estas medidas de protección comprenden tanto medidas en la propia máquina como en el equipo de seguridad personal.
- ▶ Para máquinas que no disponen de un habitáculo totalmente independiente y protegido es necesario que el operario disponga de un equipo de protección personal completo (p.ej. guantes, mandil de cuero, protección facial y de respiración)
- ▶ Controlar el cierre de la capota de la máquina. Nunca eliminar la carcasa de protección, en caso de existir. El contacto con bandas abrasivas en funcionamiento puede causar graves lesiones.
- ▶ Tener en cuenta la dirección de trabajo de la banda, en caso de estar señalizada, durante el montaje de la misma.
- ▶ Controlar el correcto y seguro montaje de la banda.
- ▶ Poner la máquina en marcha y comenzar con el proceso de lijado sólo en el momento cuando la banda haya alcanzado su velocidad de trabado.
- ▶ Sólo utilizar el lijado al agua si existen indicaciones del fabricante sobre la idoneidad de la banda para este tipo de lijado. Si no, utilizar todas las bandas en el lijado seco (preguntar al fabricante, en caso de duda).
- ▶ La banda debe de ser utilizada lo más recta posible y lijar con la parte mediana. El lijado con los bordes de la banda y un esfuerzo puntual ejercido p.ej. por piezas puntiagudas o cantos pronunciados, debe de ser evitado.
- ▶ Un lijado excesivamente exigente o un sobrecalentamiento de la banda abrasiva por culpa de una presión demasiado alta de lijado, debe de ser evitado.
- ▶ Controlar regularmente las bandas abrasivas en cuanto a un desgaste sobredimensionado o roturas (p.ej. roturas en los bordes, secciones de rotura o desgastes irregulares en la junta de unión de la banda) y en caso necesario cambiar la banda.

Teniendo en cuenta la gran variedad de aplicaciones y tipos de maquinaria rogamos tenga en cuenta que estas recomendaciones sólo se concentran en aspectos de seguridad generales. Más consejos de seguridad se pueden obtener en las disposiciones legales y normas técnicas

La seguridad

Los productos Klingspor están identificados con la marca oSa.



Qué significa oSa?

Muchas aplicaciones de lijado y corte requieren una alta velocidad periférica de trabajo de la herramienta abrasiva. Estos productos tienen que resistir unos esfuerzos mecánicos y térmicos sumamente altos, por lo cual deben ser muy seguros.

Lamentablemente no existen unas normas de seguridad a nivel internacional para las herramientas abrasivas.

Por ello, y para cubrir este vacío, en el año 2000 varios fabricantes de abrasivos de diferentes países europeos fundaron la Organización para la Seguridad de los Abrasivos - oSa - con el fin de establecer un mensaje claro en contra de productos de baja calidad y alto riesgo de manipulación.

Con la marca oSa el usuario reconoce aquellos productos de calidad. Para el fabricante y el distribuidor oSa implica un riesgo de responsabilidad reducido, un refuerzo de su imagen y una ventaja competitiva.

A lo largo del proceso de gestión de la calidad, los fabricantes controlan rigurosamente el cumplimiento de los estándares establecidos, de modo que únicamente se manufacturen y distribuyan abrasivos seguros y de alta calidad. La Organización para la Seguridad de los Abrasivos se rige por la autoresponsabilidad, dando la concesión de la marca registrada oSa a sus miembros. La marca oSa no es una asunción de responsabilidad por parte de la Organización para la Seguridad de Abrasivos o por los órganos que la representan.





Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

Klingspor Brusivo, spol. s r.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge GmbH
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО
Москва, Россия

Klingspor Tehnologija brušenja d.o.o.
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Vubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

Klingspor Argentina SRL

Parque de Negocios Nave Nr. 9

Colectora Panamericana Ramal Escobar Km 47,5

B1625HDS Belén de Escobar

Buenos Aires - Argentina

Tel: +54 011 5263-7457 / 0810-220-0057

eMail: info@klingspor.com.ar

www.klingspor.com.ar

